

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางด้านสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การบันทึกอุบัติเหตุ
- สังคม-เศรษฐกิจ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2567

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศ ในปล่องระบาย	1. Pickle Line Fume Stack PKL (S1)	- HCl	- Ion Chromatography	27-29 มี.ค., 4 มิ.ย. 67
	2. Cold Mill Stack CRM (S2)	- TSP	- Isokinetic, Gravimetric (U.S.EPA Method 5)	
	3. Furnace Stack MCL1 (S4)	- TSP	- Isokinetic, Gravimetric (U.S.EPA Method 5)	
	4. Furnace Stack MCL2 (S8)	- CO	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10)	
	5. WWTP Sludge Dryer (S14)	- NO ₂	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7)	
	6. Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)	- NaOH	- Acid-Base Titration	
	7. Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)			
	8. Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15)			
	9. ROPT Oven Stack CLP (S12)	- CO - NO ₂ - Chromium	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10) - Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Isokinetic, Digestion, Inductively Coupled plasma	
	10. RTO Stack CPL (S13)	- CO	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10)	
	11. Painting Stack MCL3 (RTO)(S18)	- NO ₂ - Xylene - Toluene	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Sorbent Adsorption, Gas Chromatography (US.EPA. Method 18) - Sorbent Adsorption, Gas Chromatography (US.EPA. Method 18)	
	12. Passivation Stack MCL1 (S5)	- NO ₂	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7)	
	13. Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)	- Chromic acid - Phosphoric acid	- Spectrophotometer - Ion Chromatography	
	14. Inline Painting Stack MCL1 (S6)	- NO ₂ - Formaldehyde	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Gas Chromatography	
	15. Passivation MCL2 (S10)	- NO ₂	- Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7)	
	16. Alkali Cleaning Stack CPL (S11)	- KOH	- Acid-Base Titration	

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ ในปล่องระบาย (ต่อ)	17. Furnace Stack MCL3 (S16)	- CO - NO ₂ - TSP	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10) - Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Isokinetic, Gravimetric (U.S.EPA Method 5)	28 มี.ค. 67
	18. Oven Stack MCL3 (S17)	- CO - NO ₂ - Chromic acid	- Bag, Non Dispersive Infrared (U.S.EPA Method 10) - Chemical Absorption, Colorimetric (U.S.EPA Method 7) - Spectrophotometer	
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	1. วัดมาบซูด 2. วัดหนองแพบ	- CO - NO ₂ - TSP - Zn - Al - HCl - WS/WD	- Non Dispersive Infrared - Chemiluminescence - Gravimetric Method - Filtration, ICP-OES Method - Filtration, ICP-OES / NIOSH 7300 - Ion Chromatography Method - WS/WD Equipment	26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67
2. ระดับเสียง	1. รีมรั่วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) 2. รีมรั่วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) 3. รีมรั่วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3)	- L _{eq} 1 hr, L _{eq} 24 hr, L ₉₀ และ L _{dn}	- Integrated Sound Level Meter	26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	1. บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww)	- Flow Rate, BOD ₅ , COD, pH, TSS, Cr ⁶⁺ , Cr ³⁺ , TKN, Temperature, Al, Cl ₂ , Zn, TKN, Oil and Grease, Fe, TDS	- ตาม Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23 rd Edition, 2017 และ 24 th Edition 2023	ม.ค.-มิ.ย. 67

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 คุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่เก็บรวบรวมกากของเสียที่มีความเป็นพิษ	1. ดินน้ำ 1 บ่อ (Gw1) 2. ทำน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4)	- Zn, Al, Cr ³⁺ , Cr ⁶⁺ , Fe	- ตาม Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 24 th Edition 2023	17 พ.ค. 67
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี	1. พนักงานทุกคน 2. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยง 3. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในเลือดหรือปัสสาวะ 4. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงตรวจสอบสมรรถภาพปอด 5. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในเลือดหรือปัสสาวะ 6. พนักงานตามปัจจัยเสี่ยงในปัสสาวะ	- ตรวจกรุปเลือด - สภาพการทำงานของปอด - สภาพการทำงานของตับ - สภาพการทำงานของไต - การได้ยิน - ตรวจโครเมียม - ตรวจสังกะสี - ตรวจจูลูมิเนียม - ตรวจโทลูอิน	- โดยคณะแพทย์และพยาบาล โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง	12, 14-16 และ 26 ก.ย. 66

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	1. Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line (MCL1) 2. Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line (MCL2) 3. Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line (MCL3)	- Cr	- Filtration, ICP-OES / NIOSH 7300	23 ม.ค., 6 มี.ค., 22 และ 29 เม.ย. 67
	4. Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section) 5. Alkaline Cleaning Section (MCL1) 6. Alkaline Cleaning Section (MCL2) 7. Alkaline Cleaning Section (MCL3)	- NaOH	- Filtration Acid Base Titrimetric Method	6 มี.ค., 22 และ 29 เม.ย. 67
	8. MCL Pot Area (MCL1) 9. MCL Pot Area (MCL2) 10. MCL Pot Area (MCL3)	- Zn - Al	Filtration, ICP-OES / NIOSH 7300	23 ม.ค., 6 มี.ค. และ 22 เม.ย. 67
	11. PKL Entry Section 12. PKL Exit Section 13. PKL Test Bench Section	- HCl	- Ion Chromatography Method (OSHA ID 174 sg)	8 ก.พ. และ 22 เม.ย. 67
4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน	1. Air Compressor 2. Cold Reduction Mill 3. Zincalume Pot Area (MCL1) 4. Zincalume Pot Area (MCL2) 5. Zincalume Pot Area (MCL3)	- L_{eq} 8 hr. (TWA)	- Integrated Sound Level Meter	23 ม.ค., 8, 20 ก.พ., 6 มี.ค., 22 และ เม.ย. 67

ตารางที่ 3.1 รายละเอียดการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

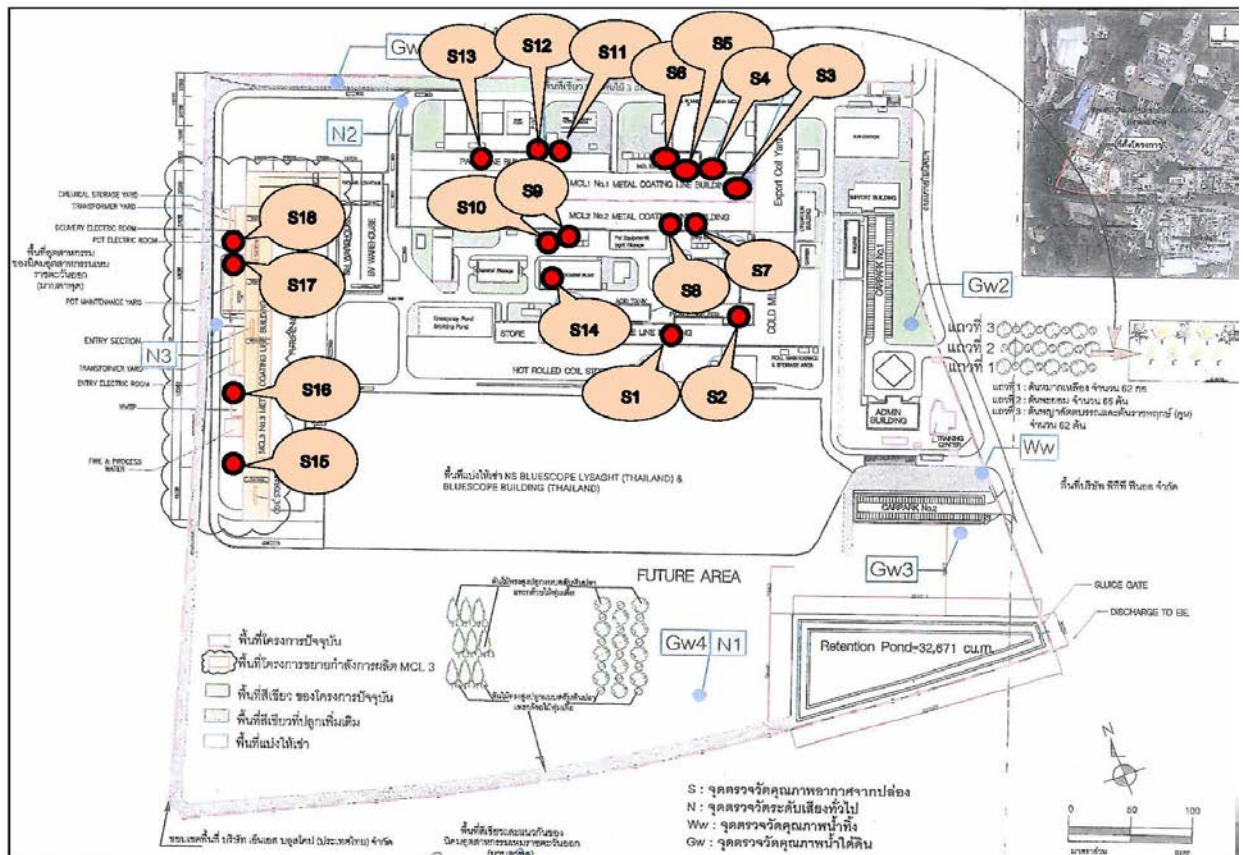
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.4 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	1. Zincalume Line Cleaning (MCL1) 2. Zincalume Line Cleaning (MCL2) 3. Zincalume Line Cleaning (MCL3) 4. Annealing Process (MCL1) 5. Annealing Process (MCL2) 6. Annealing Process (MCL3) 7. Oven RTO : CPL 8. Coater room : CPL	- Heat Stress	- WBGT	22, 29 เม.ย. 67
5. การบันทึกอุบัติเหตุ	1. ภายในพื้นที่โครงการและภายนอกพื้นที่โครงการที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรม	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	ม.ค.-มิ.ย. 67
6. สังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนภาวการณ์เปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการสถิติพร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- สรุปสำรวจความคิดเห็น	- แบบสำรวจความคิดเห็น	16 ก.ย. 66

3.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศ

3.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

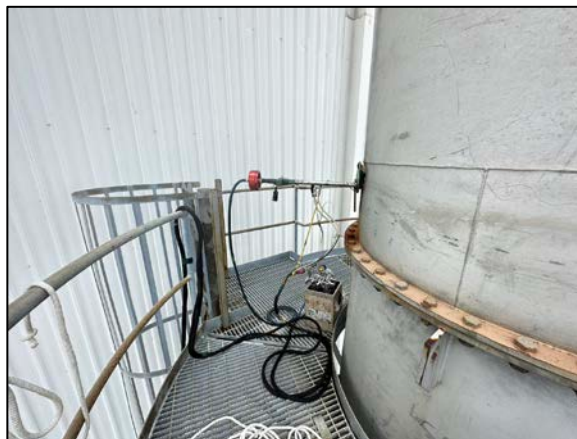
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 ตรวจวัดจำนวน 18 สถานี คือ Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3), Furnace Stack MCL1 (S4), Inline Painting Stack MCL1 (S6), Passivation Stack MCL1 (S5), Pickle Line Fume Stack PKL (S1), Cold Mill Stack CRM (S2), Furnace Stack MCL2 (S8), WWTP Sludge Dryer (S14), Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7), ROPT Oven Stack CPL (S12), RTO Stack CPL (S13), Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9), Alkali Cleaning Stack CPL (S11), Passivation Stack MCL2 (S10), Furnace Stack MCL3 (S16), Oven Stack MCL3 (S17), Painting stack MCL3 (RTO) (S18) และ Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL 3 (S15) แผนที่ตั้งจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังภาพที่ 3.1 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย แสดงดังรูปที่ 3.1

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ Furnace Stack MCL1 (S4) (เดือนตุลาคม 2566)

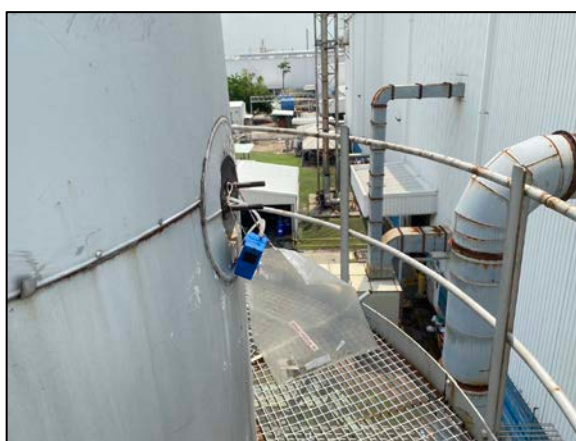
รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



บริเวณ Furnace Stack MCL2 (S8)



บริเวณ ROPT Oven Stack CPL (S12)



บริเวณ RTO Stack CPL (S13)

รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)



บริเวณ Pickle Line Fume Stack PKL (S1)



บริเวณ WWTP Sludge Dryer (S14)



บริเวณ Cold Mill Stack CRM (S2)

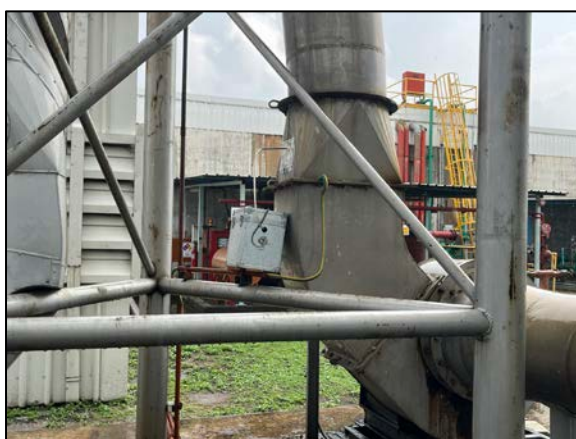
รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)



บริเวณ Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)



บริเวณ Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)



บริเวณ Alkali Cleaning Stack CPL (S11)

รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)



บริเวณ Passivation Stack MCL2 (S10)



บริเวณ Furnace Stack MCL3 (S16)



บริเวณ Oven Stack MCL3 (S17)

รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)



บริเวณ Painting stack MCL3 (RTO) (S18)



บริเวณ Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15)

รูปที่ 3.1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ต่อ)

3.1.1.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และวิธีการสากลที่ยอมรับทั่วไปคือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแสดงดังตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide; CO	Non Dispersive Infrared Method	เก็บตัวอย่างโดยชุด Sampling ดูดอากาศใส่ Tedlar Bag แล้วนำมาวิเคราะห์ด้วยเครื่อง CO Analyzer โดยวิธี Non Dispersive Infrared Detection ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 10
2	Nitrogen Dioxide; NO ₂	Chemical Absorption, Colorimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Round Bottom Flask ดูดตัวอย่างอากาศโดยทำให้ Flask เป็นสุญญากาศ แล้วเปิดวาล์วให้อากาศในปล่อง เข้ามาในขวดเก็บตัวอย่างผ่านสารละลาย Sulfuric Acid-Hydrogen Peroxide ทั้งตัวอย่างไว้ที่อุณหภูมิห้องโดยไม่ให้โดนแสงสว่างอย่างน้อย 16 ชั่วโมง ถ่ายตัวอย่างและนำมาหาค่าปริมาณ NO ₂ ได้โดยวิธี Colorimetric ตามวิธีมาตรฐานของ U.S.EPA Method 7
3	Hydrogen Chloride; HCl	Ion Chromatography Method	เก็บตัวอย่างโดยชุด Sampling อากาศผ่าน Midgett Impinger ที่บรรจุ Absorbing Solution ด้วยอัตราการดูดอากาศ 1 ลิตร/ นาที เป็นระยะเวลา 30 นาที แล้วนำมาวิเคราะห์ด้วยวิธี Ion Chromatography ตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 26
4	Total Suspended Particulate; TSP	Isokinetic, Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศจากปล่อง (Stack Sampler) เก็บตัวอย่างด้วยวิธี Isokinetic Method ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นจากปล่องตามวิธีมาตรฐานของ U.S. EPA Method 5

3.1.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 27-29 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2567 จำนวน 18 สถานี ทั้งนี้ Furnace Stack MCL 1 (S4), Inline Painting Stack MCL 1 (S6), Alkali Cleaning Stack MCL 1 (S3) และ Passivation Stack MCL 1 (S5) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอสดั้งซึ่งลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน แสดงดังตารางที่ 3.3 และผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.4

ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

UTM ของปล่อง		วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูง ปล่อง (ม.)	เส้นผ่า ศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							อัตราการ ระบายจริง (g/s) (Actual %O ₂)	มาตรฐาน ^{1/}	ค่ากำหนดใน EIA ^{3/}			ชนิด เชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะ ปากปล่อง
X	Y					ความเร็ว ก๊าซ (m/s)	อัตรา การไหลก๊าซ (m³/s)*	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด			ppm	mg/m³	g/s			
729384E	1404488N	@	Fumace Stack MCL1 (S4)	36.00	1.35	@	@	@	@	NO ₂ (7%O ₂)	ppm	@	@	200 ^{2/}	41	77	0.33	Natural gas	-	กลม
											mg/m³	@		376 ^{2/}						
										CO (7%O ₂)	ppm	@	@	690	306	350	1.49			
											mg/m³	@		790						
729335E	1404447N	28 มี.ค. 67	Furnace Stack MCL2 (S8)	39.30	1.40	4.90	4.24	231.00	12.77	NO ₂ (7%O ₂)	ppm	15.6	0.0729	200 ^{2/}	51	95	0.70	Natural gas	Low NO _x Burner	กลม
											mg/m³	29.4		376 ^{2/}						
		4 มิ.ย. 67		39.30	1.40	4.96	4.30	227.00	11.88	CO (7%O ₂)	ppm	3.7	0.0116	690	306	350	2.56			
											mg/m³	4.2		790						
729270E	1404550N	27 มี.ค. 67	ROPT Oven Stack CPL (S12)	24.00	0.50	8.03	0.84	255.20	18.24	TSP (7%O ₂)	mg/m³	0.2	0.0004	240 ^{2/}	-	20	0.15	Natural gas	-	กลม
											mg/m³	11.3		376 ^{2/}						
										CO	ppm	1.6	0.0015	690	87	100	0.13			
											mg/m³	1.8		790						
729235E	1404566N	27 มี.ค. 67	RTO Stack CPL (S13)	24.00	1.70	4.21	6.86	129.00	20.20	NO ₂	ppm	5.5	0.0707	200 ^{2/}	13	25	0.42	Natural gas	RTO	กลม
											mg/m³	10.3		376 ^{2/}						
										CO	ppm	1.9	0.0151	690	262	300	4.98			
											mg/m³	2.2		790						
729354E	1404517N	@	Inline Painting Stack MCL1 (S6)	30.00	1.00	@	@	@	@	NO ₂	ppm	@	@	200 ^{2/}	27	50	0.17	Electric	-	กลม
											mg/m³	@		376 ^{2/}						
										Formaldehyde	ppm	@	@	-	2.04	2.5	0.008			
											mg/m³	@		-						
729305E	1414356N	29 มี.ค. 67	Pickle Line Fume Stack PKL (S1)	21.50	0.90	3.71	2.06	58.00	20.80	HCl	mg/m³	0.226	0.0005	200	10	15	0.06	-	Fume Scrubber	กลม
											ppm	0.151		134						
729235E	1404432N	27 มี.ค. 67	WWTP Sludge Dryer (S14)	12.00	0.60	7.56	1.65	98.00	20.56	NO ₂	mg/m³	5.5	0.0091	376 ^{2/}	8	15	0.03	Natural gas	Incinerator	กลม
											ppm	2.9		200 ^{2/}						
										CO	mg/m³	0.5	0.0008	790	104	119	0.26			
											ppm	0.4		690						
729406E	1404472N	@	Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)	36.00	0.25	@	@	@	@	NaOH	mg/m³	@	@	-	6	10	0.02	-	Mist Eliminator	กลม
											ppm	@		-						



ตารางที่ 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

UTM ของปล่อง		วันที่ตรวจวัด	จุดตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (ม.)	ผลการตรวจวัด							อัตราการระบายจริง (g/s) (Actual %O ₂)	มาตรฐาน ^{1/}	ค่ากำหนดใน EIA ^{3/}			ชนิดเชื้อเพลิง	อุปกรณ์บำบัด	ลักษณะปากปล่อง	
						ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตรา การไหลก๊าซ (m³/s)*	อุณหภูมิ (°C)	Actual %O ₂	ดัชนี	หน่วย	ผลการตรวจวัด			ppm	mg/m³	g/s				
729340E	1404445N	28 มี.ค. 67	Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)	40.30	0.80	3.31	1.53	40.00	20.90	NaOH	mg/m³	<0.100	<0.0002	-	6	10	0.04	-	Fume Scrubber	กลม	
											ppm	<0.061									
729363E	1404360N	29 มี.ค. 67	Cold Mill Stack CRM (S2)	24.50	1.60	17.59	32.74	39.00	20.90	TSP	mg/m³	2.0	0.0655	240	-	15	0.50	-	Mist Eliminator	กลม	
729277E	1404548N	27 มี.ค. 67	Alkali Cleaning Stack CPL (S11)	24.00	0.25	4.82	0.21	46.00	20.90	KOH	mg/m³	<0.100	<0.0001	-	-	2	0.0043	-	Mist Eliminator	กลม	
729258E	1404477N	28 มี.ค. 67	Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9)	39.30	1.00	8.71	4.92	123.00	20.40	NO ₂	ppm	1.6	0.0148	200 ^{2/}	13	25	0.16	Natural gas	-	กลม	
											mg/m³	3.0									376 ^{2/}
										Chromic Acid	mg/m³	0.0025	0.00001	-	-	0.01	0.00007				
											H ₃ PO ₄	mg/m³	0.028	#	-	-	0.01				0.00007
729376E	1404490N	@	Passivation Stack MCL1 (S5)	30.00	0.40	@	@	@	@	NO ₂	ppm	@	@	200 ^{2/}	13	25	0.05	Natural gas	-	กลม	
											mg/m³	@									376 ^{2/}
										Chromic Acid	mg/m³	@	@	-	-	0.01	0.00002				
											H ₃ PO ₄	mg/m³	@	@	-	-	0.01				0.00002
729239E	1404490N	28 มี.ค. 67	Passivation Stack MCL2 (S10)	31.00	0.55	9.07	1.97	43.00	20.71	NO ₂	ppm	1.9	0.0069	200 ^{2/}	3	7	0.02	Natural gas	-	กลม	
											mg/m³	3.6									376 ^{2/}
728975E	1404496N	28 มี.ค. 67	Furnace Stack MCL3 (S16)	50.00	1.40	4.18	3.67	215.00	12.09	NO ₂ (7%O ₂)	ppm	28.9	0.1262	200 ^{2/}	85	160	0.422	Natural gas	-	กลม	
											mg/m³	54.3									376 ^{2/}
										CO (7%O ₂)	ppm	0.9	0.0026	690	306	350	0.924				
											mg/m³	1.1									790
										TSP (7%O ₂)	mg/m³	1.3	0.0029	240 ^{2/}	-	30	0.079				
729010E	1404571N	28 มี.ค. 67	Oven Stack MCL3 (S17)	52.50	0.60	3.07	0.70	82.00	18.34	NO ₂	ppm	7.7	0.0101	200 ^{2/}	23	45	0.023	-	-	กลม	
											mg/m³	14.4									376 ^{2/}
										CO	mg/m³	36.4	0.0255	790	305	350	0.175				
											ppm	31.8									690
										Chromic Acid	mg/m³	0.0032	0.000002	-	-	0.01	0.000005				
729033E	1404616N	28 มี.ค. 67	Painting Stack MCL3 (RTO) (S18)	52.50	1.80	3.57	8.40	38.00	20.90	NO ₂	ppm	6.8	0.1075	200 ^{2/}	10	20	0.20	-	RTO	กลม	
											mg/m³	12.8									376 ^{2/}
										CO	mg/m³	11.0	0.0924	790	305	350	3.00				
											ppm	9.6									690
										Toluene	ppm	<0.55	<0.0174	-	1.3	5.0	0.05				
											mg/m³	<2.07									
										Xylene	ppm	<0.47	<0.0172	-	16	70	0.70				
										mg/m³	<2.05										
728947E	1404440N	28 มี.ค. 67	Cleaning Fume Exhsust Scrubber Stack MCL3 (S15)	20.00	0.75	10.38	3.89	62.00	20.90	NaOH	mg/m³	1.393	0.0054	-	6	10	0.065	-	-	กลม	
											ppm	0.851									



หมายเหตุ	: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, * = ที่สภาวะแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส @ = สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยกยดลึงซึ่งลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ โครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน # = ไม่ได้รายงานผลการตรวจวัดเนื่องจากในช่วงที่ตรวจวัด ในเดือนมี.ค. 67 ไม่ได้ใช้สาร Phosphoric acid ในกระบวนการผลิต		
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ^{2/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก ^{3/} = มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานผลการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม		
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นายเมธี สุขประเสริฐ, นายณิชาพล ทองหล่อ, นายธีระพงษ์ นวลอินทร์ และนายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง		
ชื่อผู้บันทึก	: นายเมธี สุขประเสริฐ, นายณิชาพล ทองหล่อ, นายธีระพงษ์ นวลอินทร์ และนายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง		
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์		
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด		
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	นายกะวีร์ สุธาทรัพย์	เลขทะเบียนผู้ควบคุม	: ว-003-ค-0004
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2		

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Furnace Stack MCL1 (S4)	ความสูงของปล่อง	m.	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	517.00	756.00	@	795.00	655.00	786.00	@	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.21	6.74	@	8.94	8.85	7.09	@	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	4.69	2.63	@	3.35	3.81	2.68	@	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	10.40	7.12	@	8.20	6.30	7.85	@	-
	NO ₂ (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	14.2	10.9	@	21.9	9.6	6.9	@	200 ^{2/} , 41 ^{3/}
		g/s	0.0947	0.0534	@	0.1263	0.0724	0.0327	@	0.33 ^{3/}
	CO (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	97.7	49.9	@	65.6	90.1	46.8	@	690 ^{1/} , 306 ^{3/}
		g/s	0.3963	0.1491	@	0.2298	0.4130	0.1348	@	1.49 ^{3/}
	TSP (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) mg/m ³	1.6	2.5	@	9.1	2.1	9.7	@	240 ^{2/} , 20 ^{3/}
		g/s	0.0056	0.0066	@	0.0278	0.0084	0.0244	@	0.09 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Furnace Stack MCL2 (S8)	ความสูงของปล่อง	m.	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	213.00	204.00	203.00	200.00	285.00	240.00	231.00, 227.00 ^E	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	8.36	4.57	4.21	4.04	4.49	4.31	4.90, 4.96 ^E	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	7.53	4.16	3.81	3.72	3.51	3.69	4.24, 4.30 ^E	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	14.54	10.12	14.10	13.40	13.84	13.20	12.77, 11.88 ^E	-
	NO ₂ (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	22.7	16.5	25.8	14.6	20.7	17.7	15.60	200 ^{2/} , 51 ^{3/}
		g/s	0.1468	0.0998	0.0907	0.0551	0.0695	0.0683	0.0729	0.7 ^{3/}
	CO (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	66.9	143.8	149.8	106.9	22.4	8.1	3.7 ^E	690 ^{1/} , 306 ^{3/}
		g/s	0.2643	0.5312	0.3200	0.2459	0.0460	0.0192	0.0116 ^E	2.56 ^{3/}
	TSP (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) mg/m ³	2.6	2.4	7.6	0.6	2.0	2.3	0.2	240 ^{2/} , 20 ^{3/}
		g/s	0.0090	0.0079	0.0141	0.0011	0.0035	0.0048	0.0004	0.15 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
ROPT Oven Stack CPL (S12)	ความสูงของปล่อง	m.	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	112.00	254.00	239.00	209.00	255.00	223.00	255.20	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.28	10.07	9.93	9.66	8.12	9.77	8.03	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	1.36	1.06	1.08	1.11	0.85	1.09	0.84	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.50	19.32	18.66	20.90	18.62	17.97	18.24	-
	NO ₂	ppm	<1.0	<1.0	<1.0	1.2	6.6	3.9	6.0	200 ^{2/} , 27 ^{3/}
		g/s	<0.0027	<0.0021	<0.0022	0.0026	0.0106	0.0081	0.0095	0.06 ^{3/}
	CO	ppm	0.9	1.3	1.7	1.0	1.1	1.7	1.6	690 ^{1/} , 87 ^{3/}
		g/s	0.0014	0.0016	0.0021	0.0012	0.0011	0.0021	0.0015	0.13 ^{3/}
	Chromium	mg/m ³	< 0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	1 ^{3/}
		g/s	< 0.00007	<0.00005	<0.00005	<0.00006	<0.00004	<0.00005	<0.00004	0.0013 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
RTO Stack CPL (S13)	ความสูงของปล่อง	m.	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	110.00	110.50	103.00	103.00	128.00	122.00	129.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	5.72	5.74	5.43	5.42	4.33	4.30	4.21	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	9.87	9.81	9.40	9.47	7.07	7.12	6.86	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.40	19.80	20.42	20.90	20.20	20.80	20.20	-
	NO ₂	ppm	7.2	5.0	5.1	5.4	4.4	3.5	5.5	200 ^{2/} , 13 ^{3/}
		g/s	0.1337	0.0923	0.0902	0.0966	0.0587	0.0470	0.0707	0.42 ^{3/}
	CO	ppm	2.9	1.8	1.9	1.0	2.8	4.1	1.9	690 ^{1/} , 262 ^{3/}
		g/s	0.0328	0.0202	0.0207	0.0104	0.0226	0.0335	0.0151	4.98 ^{3/}
	Toluene	mg/m ³	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	5.0 ^{3/}
		ppm	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	1.3 ^{3/}
		g/s	<0.0204	<0.0203	<0.0195	<0.0196	<0.0146	<0.0147	<0.0142	0.08 ^{3/}
	Xylene	mg/m ³	15.88	<2.05	10.22	<2.05	<2.05	8.07	<2.05	70 ^{3/}
		ppm	3.66	<0.47	2.35	<0.47	<0.47	1.86	<0.47	16 ^{3/}
		g/s	0.1567	<0.0201	0.0961	<0.0194	<0.0145	0.0575	<0.0141	1.16 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Inline Painting Stack MCL1 (S6)	ความสูงของปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	87.00	85.00	@	80.00	78.00	50.00	@	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.19	9.17	@	9.10	9.19	8.46	@	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	5.74	5.77	@	5.80	5.89	5.96	@	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	@	20.90	20.90	20.90	@	-
	NO ₂	ppm	3.8	<1.0	@	6.6	3.9	<1.0	@	200 ^{2/} , 27 ^{3/}
		g/s	0.0410	<0.0115	@	0.0719	0.0430	<0.0119	@	0.17 ^{3/}
	Formaldehyde	mg/m ³	0.31	<0.31	@	<0.31	<0.31	<0.31	@	2.5 ^{3/}
		ppm	0.25	<0.25	@	<0.25	<0.25	<0.25	@	2.04 ^{3/}
		g/s	0.0018	<0.0018	@	<0.0018	<0.0018	<0.0018	@	0.008 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Pickle Line Fume Stack PKL (S1)	ความสูงของปล่อง	m.	21.50	21.50	21.50	21.50	21.50	21.50	21.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	61.00	58.00	58.00	40.00	56.00	48.00	58.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	4.16	4.19	3.79	4.25	3.70	3.62	3.71	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	2.28	2.32	2.11	2.49	2.06	2.07	2.06	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.80	20.80	20.80	20.90	20.80	20.80	20.80	-
	HCl	mg/m ³	0.308	0.450	0.690	0.710	0.068	0.171	0.226	200 ^{1/} , 15 ^{3/}
		g/s	0.0007	0.010	0.0015	0.0018	0.0001	0.0004	0.0005	0.06 ^{3/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	มาตรฐาน
WWTP Sludge Dryer (S14)	ความสูงของปล่อง	m.	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	96.00	83.00	96.00	105.00	94.00	94.00	98.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	8.24	3.91	3.89	4.13	7.98	7.73	7.56	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	1.82	0.89	0.85	0.88	1.76	1.71	1.65	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	3.06	3.85	3.82	4.27	3.73	3.47	3.57	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.60	20.31	20.70	20.40	20.90	20.90	20.56	-
	NO ₂	ppm	1.2	3.1	2.2	4.6	1.6	4.7	2.9	200 ^{2/} , 8.0 ^{3/}
		g/s	0.0041	0.0052	0.0035	0.0076	0.0053	0.0152	0.0091	0.03 ^{3/}
	CO	ppm	0.5	0.1	1.8	0.6	1.5	0.3	0.4	690 ^{1/} , 104 ^{3/}
		g/s	0.0010	0.0001	0.0018	0.0006	0.0030	0.0005	0.0008	0.26 ^{3/}
	TSP	mg/m ³	0.8	0.7	0.3	2.3	0.6	0.1	0.8	240 ^{2/} , 200 ^{3/}
		g/s	0.0015	0.0006	0.0003	0.0020	0.0011	0.0002	0.0013	0.44 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3)	ความสูงของปล่อง	m.	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	36.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	48.00	56.00	@	55.00	60.00	56.00	@	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	3.17	5.91	@	5.65	5.59	5.87	@	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	0.14	0.25	@	0.24	0.24	0.25	@	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	@	20.90	20.90	20.90	@	-
	NaOH	mg/m ³	1.389	<0.100	@	1.370	1.379	1.389	@	10 ^{3/}
		ppm	0.849	<0.061	@	0.837	0.843	0.849	@	6 ^{3/}
		g/s	0.0002	<0.0001	@	0.0003	0.0003	0.0003	@	0.02 ^{3/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	มาตรฐาน
Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7)	ความสูงของปล่อง	m.	40.30	40.30	40.30	40.30	40.30	40.30	40.30	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	33.00	32.00	49.00	44.00	42.00	38.00	40.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	5.13	4.63	3.30	3.33	3.37	3.34	3.31	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	2.42	2.20	1.48	1.52	1.55	1.55	1.53	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.70	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	NaOH	mg/m ³	1.370	<0.100	<0.100	2.749	1.379	<0.100	<0.100	10 ^{3/}
		ppm	0.837	<0.061	<0.061	1.680	0.843	<0.061	<0.061	6 ^{3/}
		g/s	0.0033	<0.0002	<0.0001	0.0042	0.0021	<0.0002	<0.0002	0.04 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Cold Mill Stack CRM (S2)	ความสูงของปล่อง	m.	24.50	24.50	24.50	24.50	24.50	24.50	24.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	39.00	38.00	40.00	35.00	38.00	40.00	39.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	14.70	13.50	13.45	15.02	14.74	14.95	17.59	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	27.49	25.19	24.97	28.15	27.63	27.72	32.74	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	TSP	mg/m ³	2.2	0.9	0.6	0.7	1.1	1.3	2.0	240 ^{2/} , 15 ^{3/}
		g/s	0.0605	0.0227	0.0150	0.0197	0.0304	0.0360	0.0655	0.50 ^{3/}
จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	มาตรฐาน
Alkali Cleaning Stack CPL (S11)	ความสูงของปล่อง	m.	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	24.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	41.00	38.00	38.00	38.00	45.00	38.00	46.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	5.18	5.39	5.40	5.17	4.87	5.40	4.82	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	0.23	0.25	0.25	0.24	0.22	0.25	0.21	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	KOH	mg/m ³	1.351	<0.1000	<0.1000	<0.1000	<0.1000	<0.100	<0.100	2 ^{3/}
		g/s	0.0003	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0043 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Passivation & Resin	ความสูงของปล่อง	m.	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	39.30	-
Combine Stack MCL2 (S9)	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	136.00	90.00	114.00	121.00	120.00, 115.00 ^B	123.00, 114.00 ^D	123.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	7.47	8.49	8.75	8.43	8.74, 7.84 ^B	8.82, 8.72 ^D	8.71	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	4.09	5.24	5.10	4.83	4.97, 4.52 ^B	5.02, 5.17 ^D	4.92	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	3.96	4.00	3.07	3.02	4.43, - ^B	3.12, - ^D	4.29	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.32	20.51	20.51	20.80	20.45, 20.50 ^B	20.29, 20.52 ^D	20.40	-
	NO ₂	mg/m ³	10.1	8.3	<2.0	2.3	<2.0	<2.0	3.0	376 ^{2/} , 25 ^{3/}
		ppm	5.4	4.4	<1.0	1.2	<1.0	<1.0	1.6	200 ^{2/} , 13 ^{3/}
		g/s	0.0413	0.0435	<0.0102	0.0111	<0.0099	<0.0100	0.0148	0.16 ^{3/}
	Chromic acid	mg/m ³	0.0025	0.0018	0.0025	0.0016	0.0031	0.0022	0.0025	0.01 ^{3/}
		g/s	0.00001	0.00001	0.00001	0.00001	0.00002	0.0000	0.00001	0.00007 ^{3/}
	Phosphoric acid	mg/m ³	0.01	<0.01	*	<0.01	0.010 ^B	<0.010 ^D	*	0.01 ^{3/}
		g/s	<0.00005	<0.00005	*	<0.00005	0.00005 ^B	<0.00005 ^D	*	0.00007 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	พ.ย. 65 [#]	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Passivation Stack MCL1 (S5)	ความสูงของปล่อง	m.	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	30.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	359.00, 340.00 ^A	376.00	@	340.00	178.00, 145.00 ^B	360.00	@	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	11.65, 12.53 ^A	17.63	@	10.71	9.11, 11.64 ^B	16.09	@	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	0.66, 0.73 ^A	0.97	@	0.63	0.73, 1.02 ^B	0.90	@	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	3.83	4.26	@	3.60	3.73, - ^B	5.71	@	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	17.29, 17.20 ^A	17.38	@	17.80	17.84, 19.40 ^B	17.49	@	-
	NO ₂	mg/m ³	14.3 ^A	18.9	@	8.9	<2.0	13.0	@	376 ^{2/} , 25 ^{3/}
		ppm	7.6 ^A	10.0	@	4.7	<1.0	6.9	@	200 ^{2/} , 13 ^{3/}
		g/s	0.0133	0.0183	@	0.0056	<0.0015	0.0117	@	0.05 ^{3/}
	Chromic acid	mg/m ³	0.0032	0.0020	@	0.0037	0.0034	0.0042	@	0.01 ^{3/}
		g/s	<0.00001	<0.00001	@	<0.00001	<0.00001	<0.00001	@	0.00002 ^{3/}
	Phosphoric acid	mg/m ³	<0.01	<0.01	@	*	<0.01 ^G	*	@	0.01 ^{3/}
		g/s	<0.00001	<0.00001	@	*	<0.00001 ^G	*	@	0.00002 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			เม.ย. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Passivation Stack MCL2 (S10)	ความสูงของปล่อง	m.	31.00	31.00	31.00	31.00	31.00	31.00	31.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	44.00	42.00	43.00	40.00	42.00	64.00	44.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	9.56	9.28	9.43	8.70	9.35	9.73	8.94	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	2.07	2.02	2.04	1.89	2.05	1.97	1.93	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.70	20.90	20.70	-
	NO ₂	mg/m ³	2.9	<2.0	2.0	<2.0	<2.0	<2.0	3.6	376 ^{2/} , 7 ^{3/}
		ppm	1.5	<1.0	1.1	<1.0	<1.0	<1.0	1.9	200 ^{2/} , 3 ^{3/}
		g/s	0.0060	<0.0040	0.0041	<0.0038	<0.0041	<0.0039	0.0069	0.02 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Furnace Stack MCL3 (S16)	ความสูงของปล่อง	m.	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	50.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	121.00	143.00	181.00	174.00	234.00, 240.00 ^C	172.00	215.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	3.44	3.54	4.06	3.92	3.90, 4.77 ^C	4.01	4.18	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	3.79	3.68	3.86	3.80	3.32, 4.06 ^C	3.94	3.67	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	10.50	10.30	10.75	11.66	9.00, 13.59 ^C	11.40	12.09	-
	NO ₂ (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	19.4	19.4	29.7	23.6	36.2	24.7	28.9	200 ^{2/} , 85 ^{3/}
		g/s	0.1031	0.1023	0.1579	0.1121	0.1936	0.1253	0.1262	0.422 ^{3/}
	CO (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) ppm	113.5	118.7	126.5	20.6	221.7 ^C	37.0	0.9	690 ^{1/} , 306 ^{3/}
		g/s	0.3688	0.3816	0.4088	0.0597	0.5420 ^C	0.1143	0.0026	0.924 ^{3/}
	TSP (25°C, 1 atm)	(7%O ₂) mg/m ³	2.0	7.6	3.1	0.6	5.4	1.8	1.3	240 ^{2/} , 30 ^{3/}
		g/s	0.0057	0.0213	0.0089	0.0015	0.0153	0.0047	0.0029	0.079 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Oven Stack MCL3 (S17)	ความสูงของปล่อง	m.	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	97.00	39.00	82.00	61.00	41.00	81.00	82.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	2.54	2.73	2.78	2.27	2.85	2.91	3.07	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	0.55	0.71	0.63	0.55	0.73	0.66	0.70	-
	ความชื้นอากาศในปล่อง	%	4.48	2.65	4.03	4.34	3.89	3.90	3.73	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	18.10	18.93	18.00	18.94	18.20	18.67	18.34	-
	NO ₂	mg/m ³	<2.0	10.6	10.9	13.2	16.4	11.1	14.4	376 ^{2/} , 45 ^{3/}
		ppm	<1.0	5.6	5.8	7.0	8.7	5.9	7.7	200 ^{2/} , 23 ^{3/}
		g/s	<0.0011	0.0075	0.0069	0.0073	0.0120	0.0073	0.0101	0.023 ^{3/}
	CO	ppm	25.1	7.4	6.1	1.4	11.9	2.3	31.8	690 ^{1/} , 305 ^{3/}
		g/s	0.0158	0.0060	0.0044	0.0009	0.0099	0.0017	0.0255	0.175 ^{3/}
	Chromic acid	mg/m ³	0.0019	0.0021	0.0022	0.0031	0.0029	0.0020	0.0032	0.01 ^{3/}
		g/s	0.000001	0.000001	0.000001	0.000002	0.000002	0.000001	0.000002	0.000005 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Painting Stack MCL3 (RTO) (S18)	ความสูงของปล่อง	m.	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	34.00	32.00	38.00	112.00	45.00	38.00	38.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	3.65	3.78	3.59	4.00	3.60	3.59	3.57	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	8.73	9.10	8.50	7.58	8.34	8.49	8.40	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.26	20.90	20.90	20.90	-
	NO ₂	ppm	2.4	<1.0	<1.0	4.9	7.4	2.0	6.8	200 ^{2/} , 10 ^{3/}
		g/s	0.0393	<0.0182	<0.0170	0.0705	0.1168	0.0314	0.1075	0.20 ^{3/}
	CO	ppm	0.8	25.5	6.6	37.7	2.6	7.6	9.6	690 ^{1/} , 305 ^{3/}
		g/s	0.0079	0.2657	0.0646	0.3275	0.0250	0.0739	0.0924	3.00 ^{3/}
	Toluene	mg/m ³	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	<2.07	5.0 ^{3/}
		ppm	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	<0.55	1.3 ^{3/}
		g/s	<0.0181	<0.0188	<0.0176	<0.0157	<0.0173	<0.0176	<0.0174	0.05 ^{3/}
	Xylene	mg/m ³	<2.05	<2.05	<2.05	<2.05	<2.05	<2.05	<2.05	70 ^{3/}
		ppm	<0.47	<0.47	<0.47	<0.47	<0.47	<0.47	<0.47	16 ^{3/}
		g/s	<0.0179	<0.0187	<0.0174	<0.0155	<0.0171	<0.0174	<0.0172	0.70 ^{3/}

ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ข้อมูลทั่วไป	หน่วย	ผลการตรวจวัด							มาตรฐาน
			พ.ค. 64	ก.ย. 64	เม.ย. 65	ต.ค. 65	มี.ค. 66	ต.ค. 66	มี.ค. 67	
Cleaning Fume Exhaust Scrubber Stack MCL3 (S15)	ความสูงของปล่อง	m.	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	-
	เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	56.00	58.00	59.00	57.00	60.00	46.00	62.00	-
	ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	m/s	15.24	13.98	14.04	13.85	9.97	11.32	10.38	-
	อัตราการไหลอากาศภายในปล่อง	m ³ /s	5.88	5.36	5.33	5.32	3.80	4.51	3.89	-
	ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	-
	NaOH	mg/m ³	1.379	1.389	<0.100	<0.100	<0.100	<0.100	1.393	10 ^{3/}
		ppm	0.843	0.849	<0.061	<0.061	<0.061	<0.061	0.851	6 ^{3/}
		g/s	0.0081	0.0074	<0.0005	<0.0005	<0.0004	<0.0005	0.0054	0.065 ^{3/}

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ไม่กำหนดให้ตรวจวัด

= การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ไม่ได้ทำการตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เนื่องจากไม่มีการผลิตในช่วงดังกล่าว

= การตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ไม่ได้ทำการตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เนื่องจากผิดพลาดในการประสานงานในการตรวจวัด

@ = สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการระบายการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

* = ไม่ได้รายงานผลการตรวจวัดเนื่องจากในช่วงที่ตรวจวัด ไม่ได้ใช้สาร Phosphoric acid ในกระบวนการผลิต

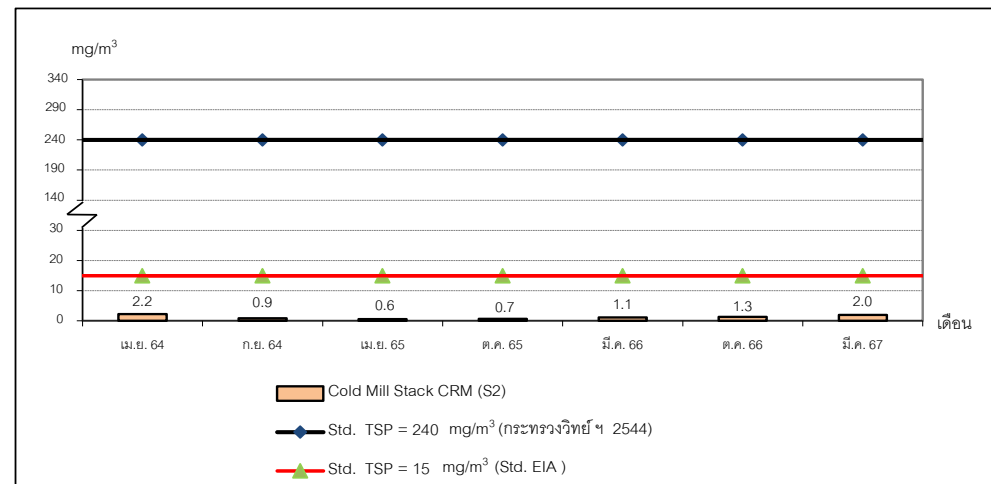
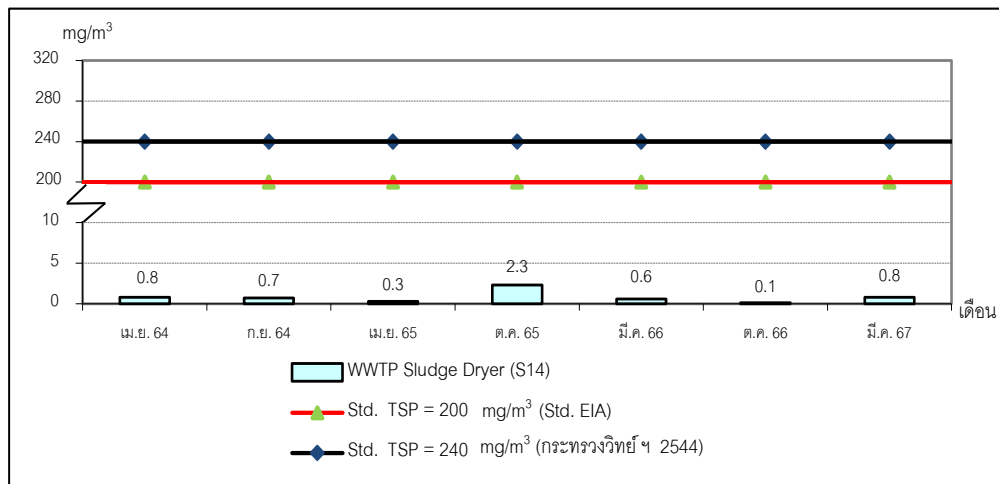
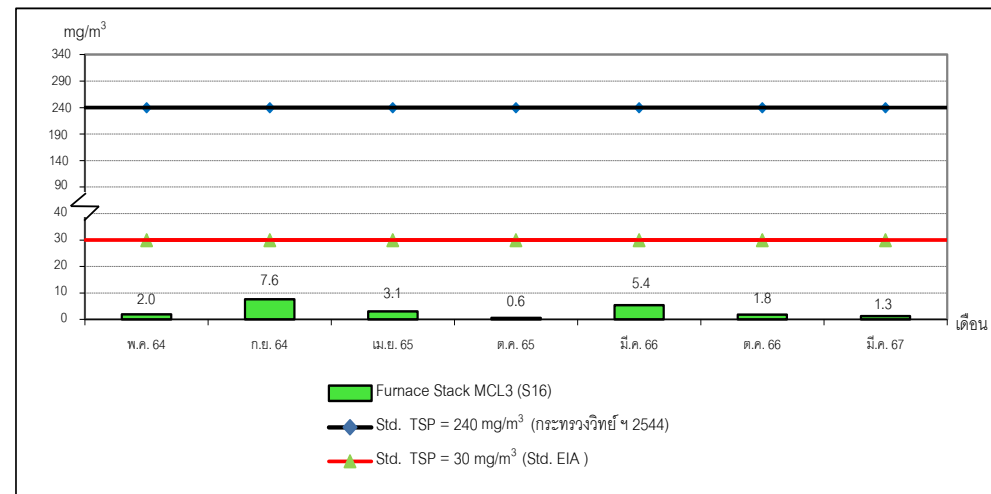
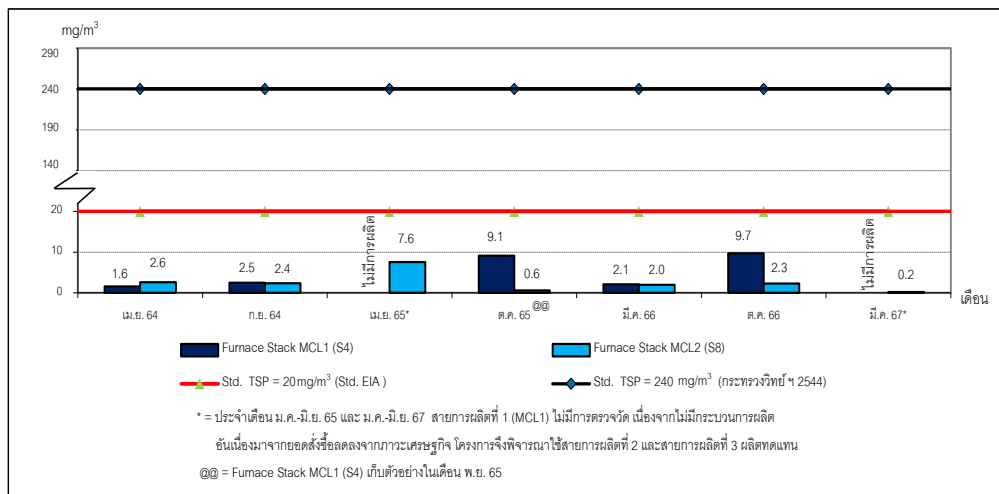
^A = เก็บตัวอย่างวันที่ 11 มิ.ย. 64, ^B = เก็บตัวอย่างวันที่ 23 พ.ค. 66, ^C = เก็บตัวอย่างวันที่ 15 พ.ค. 66, ^D = เก็บตัวอย่างวันที่ 25 ธ.ค. 66, ^E = เก็บตัวอย่างวันที่ 4 มิ.ย. 67

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

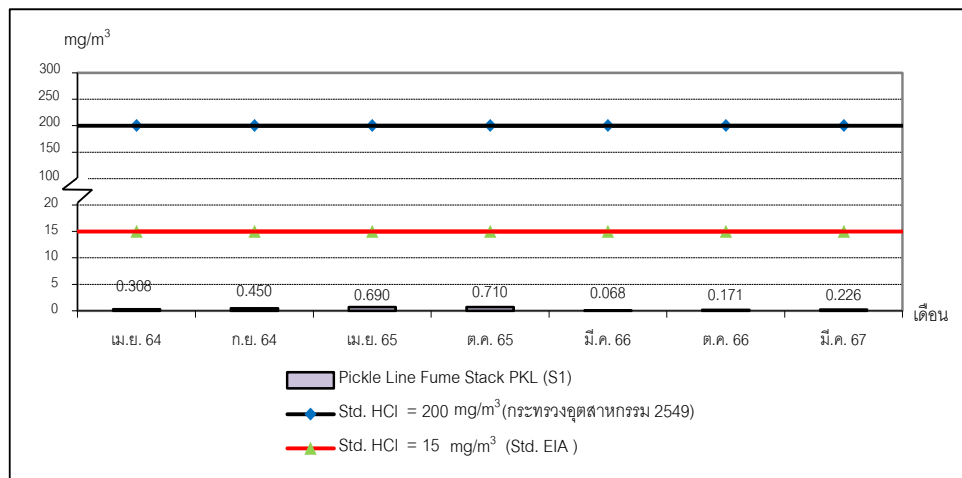
^{2/} = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก

^{3/} = ค่าการระบายอากาศออกจากปล่อง ซึ่งกำหนดโดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

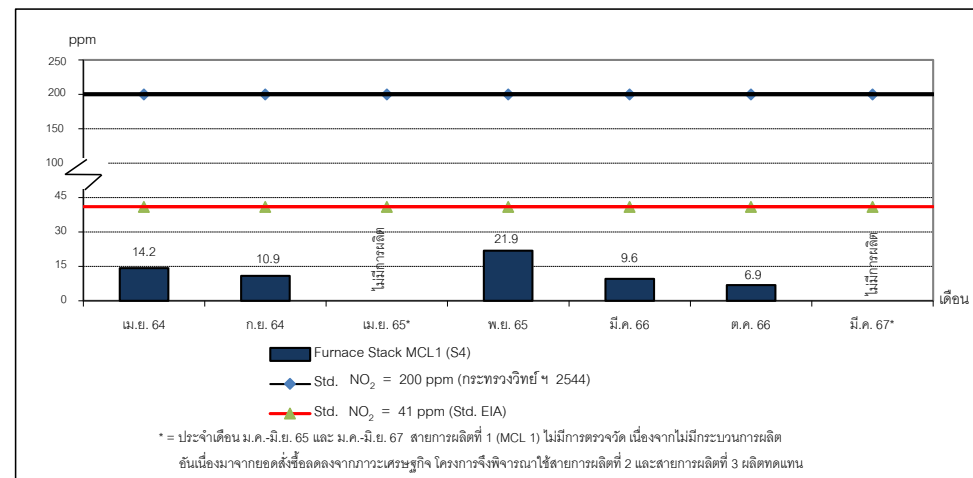
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย



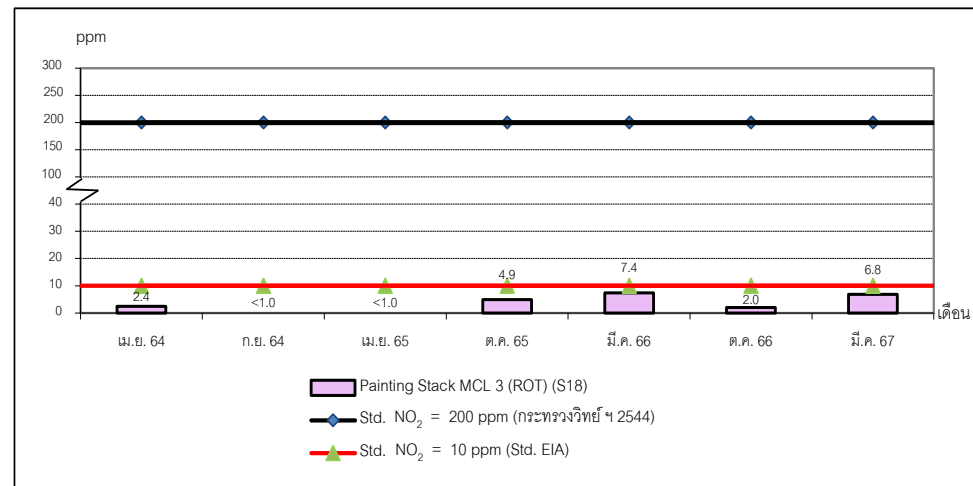
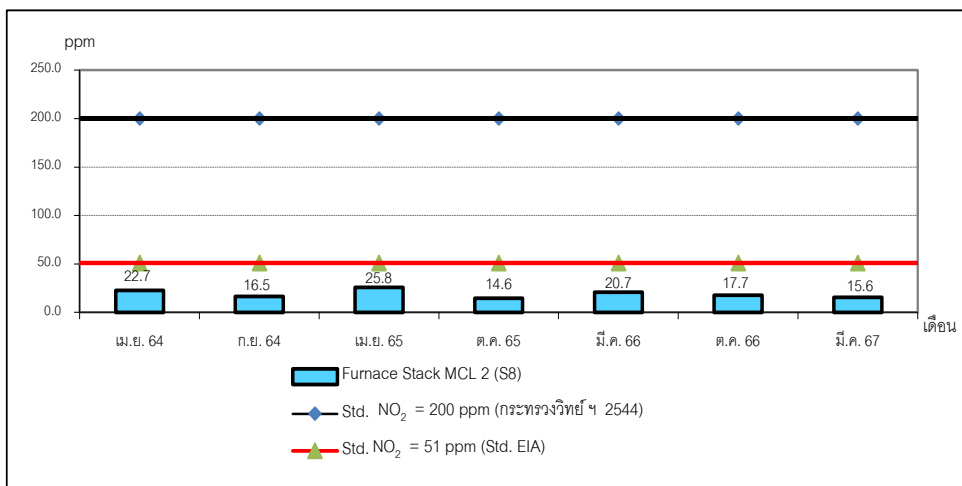
ภาพที่ 3.2 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในปล่องระบาย



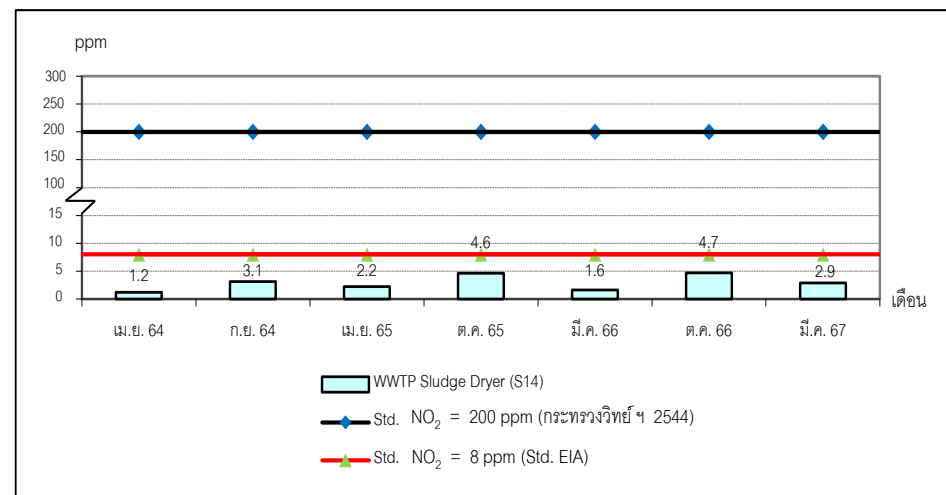
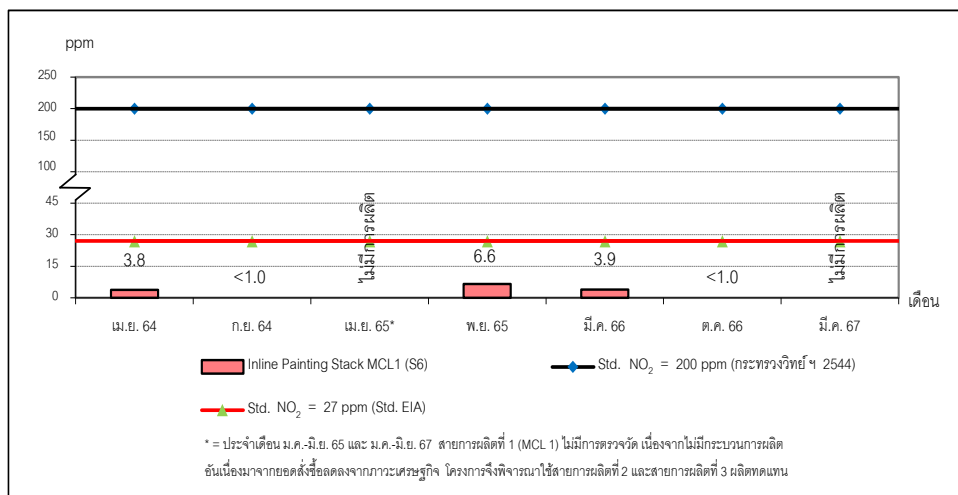
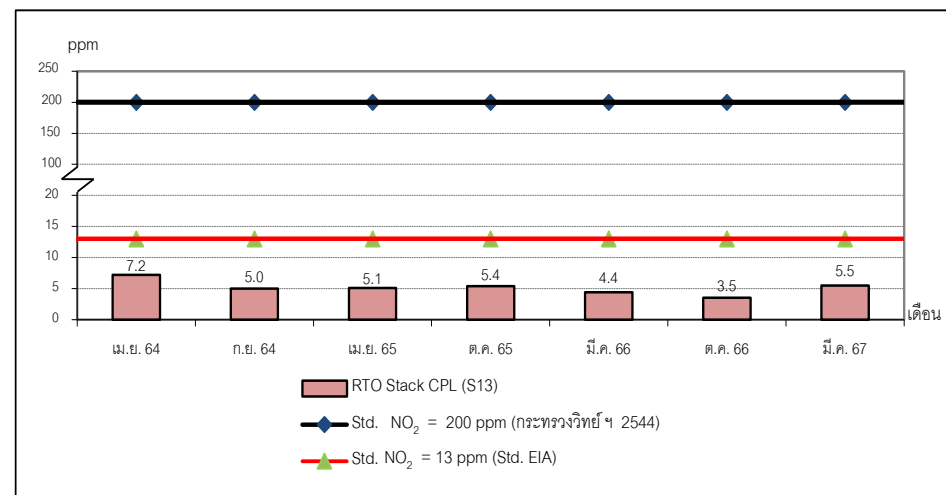
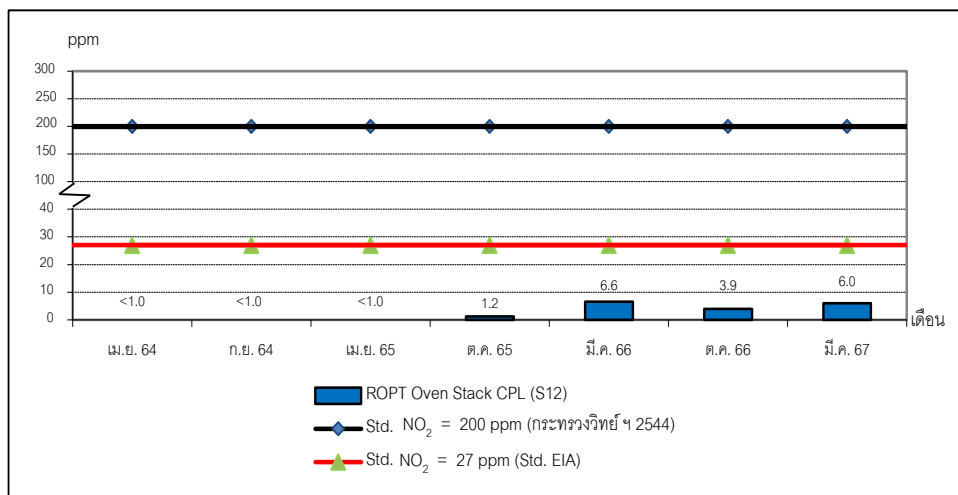
ภาพที่ 3.3 กราฟแสดงผลการตรวจวัด HCl ในปล่องระบาย



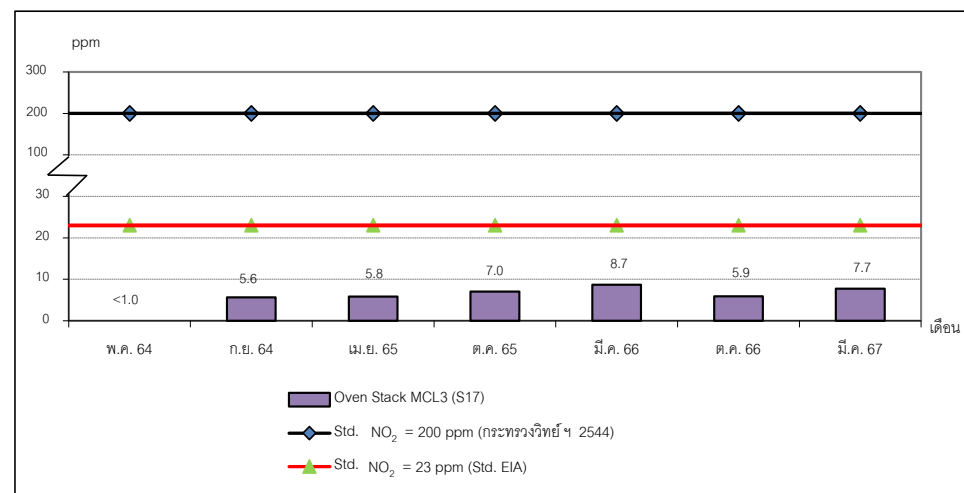
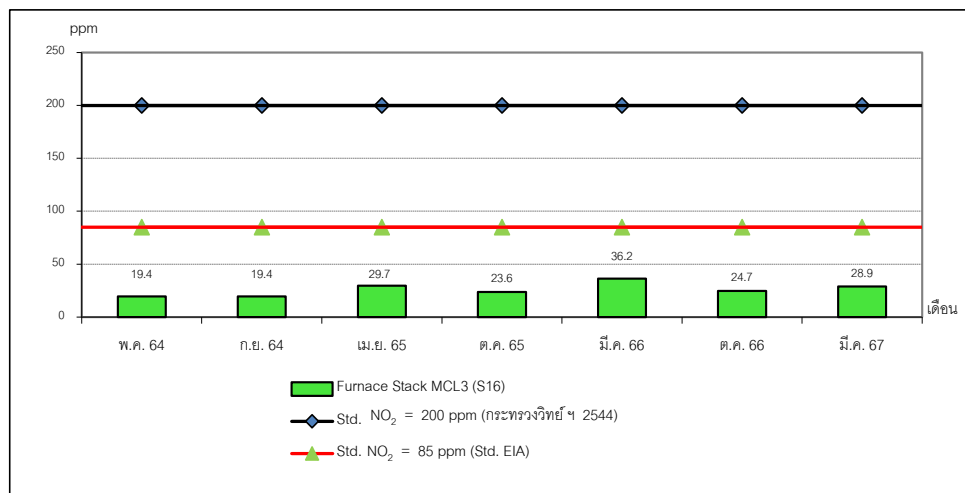
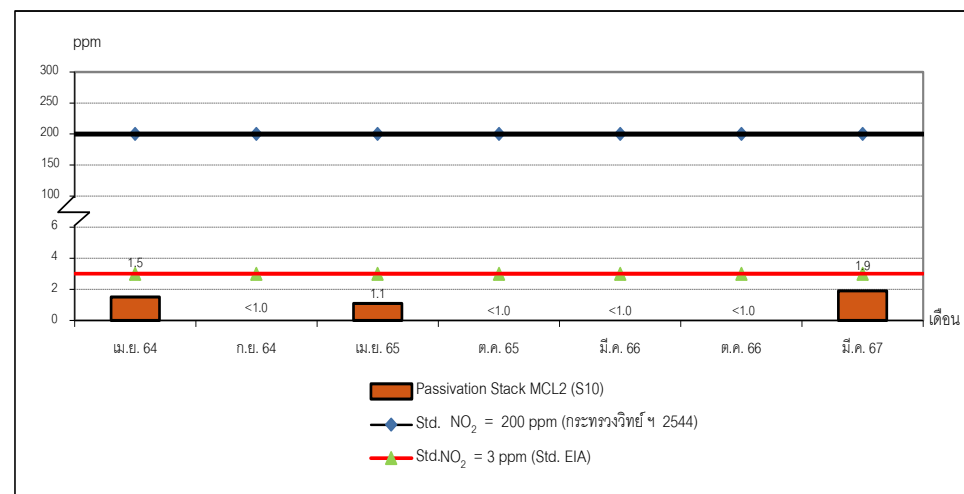
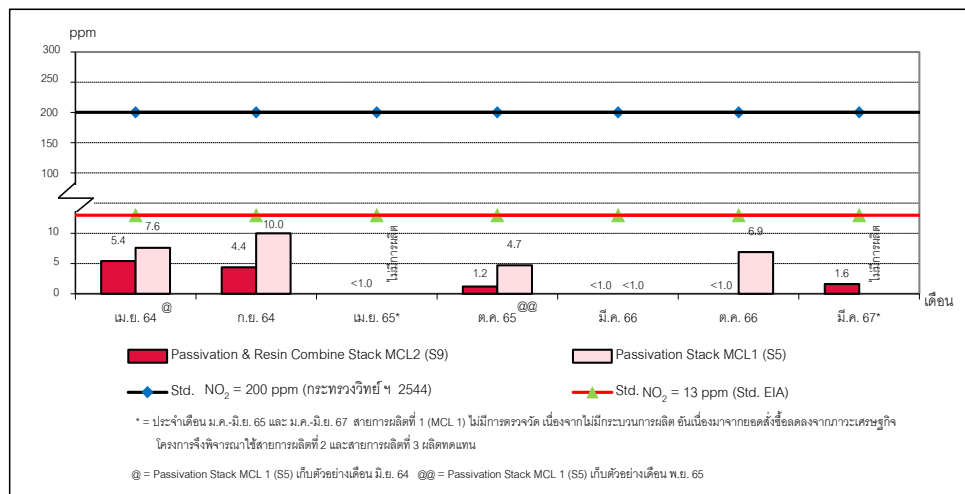
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย



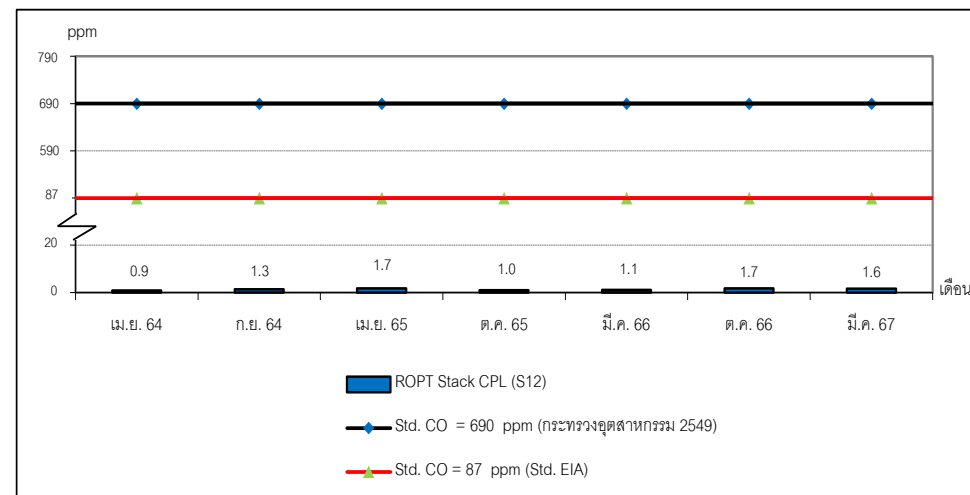
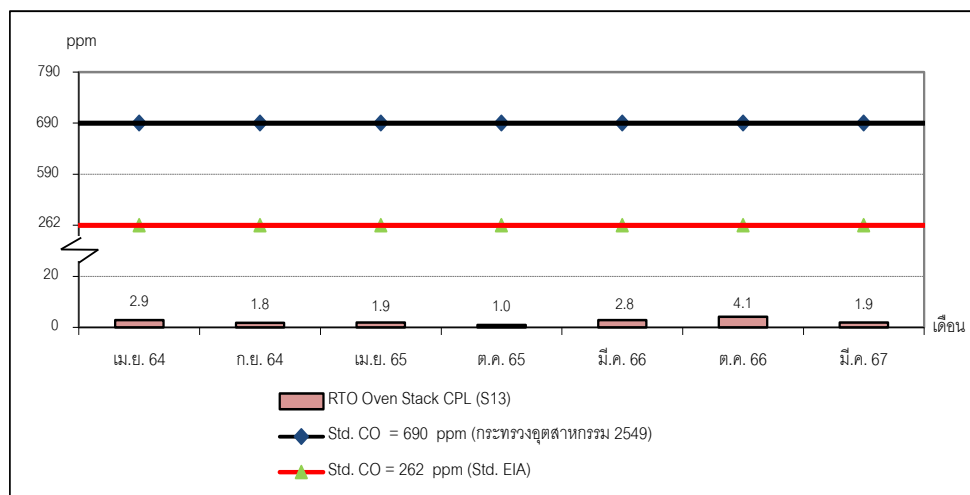
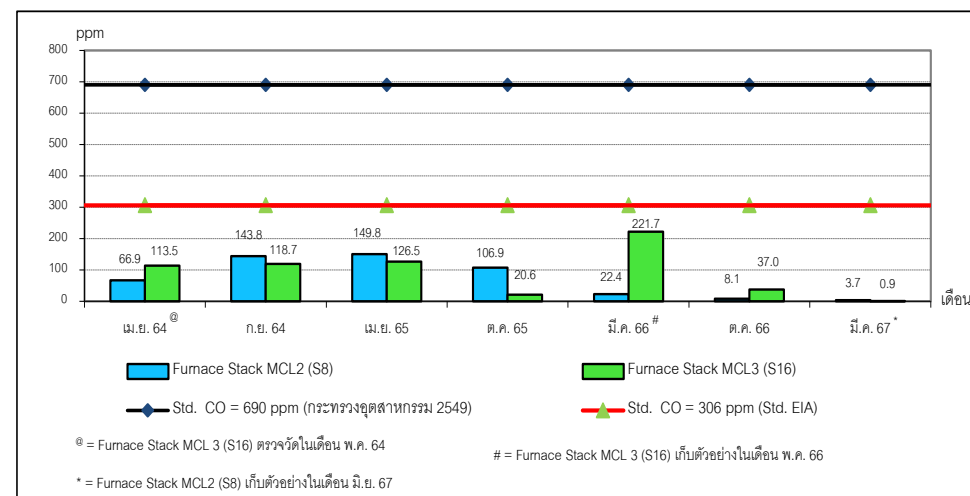
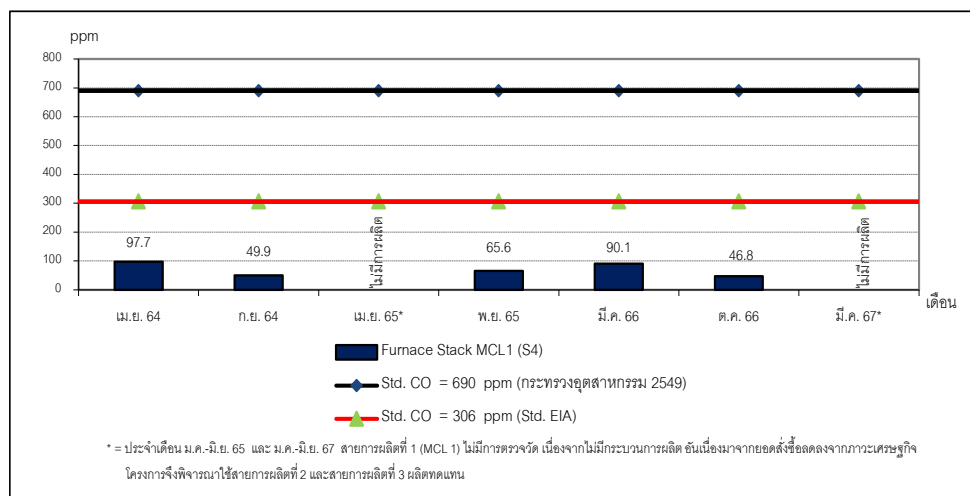
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย (ต่อ)



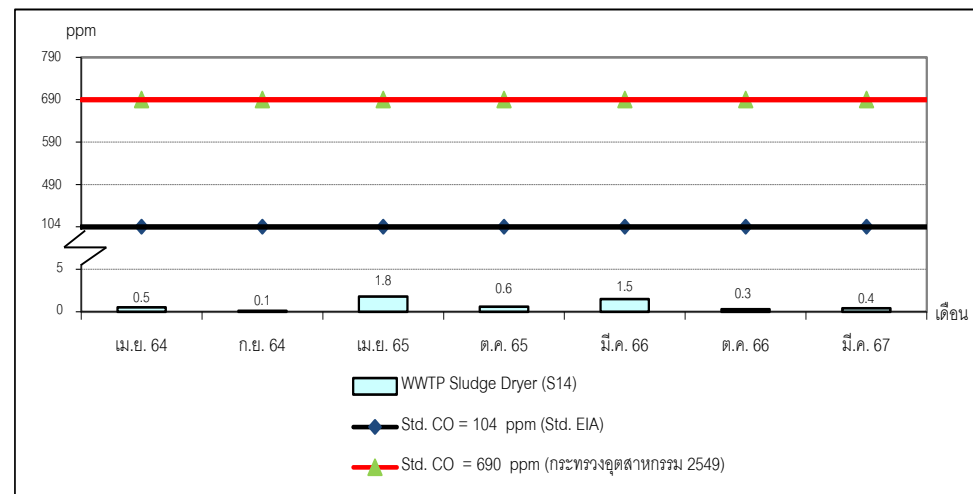
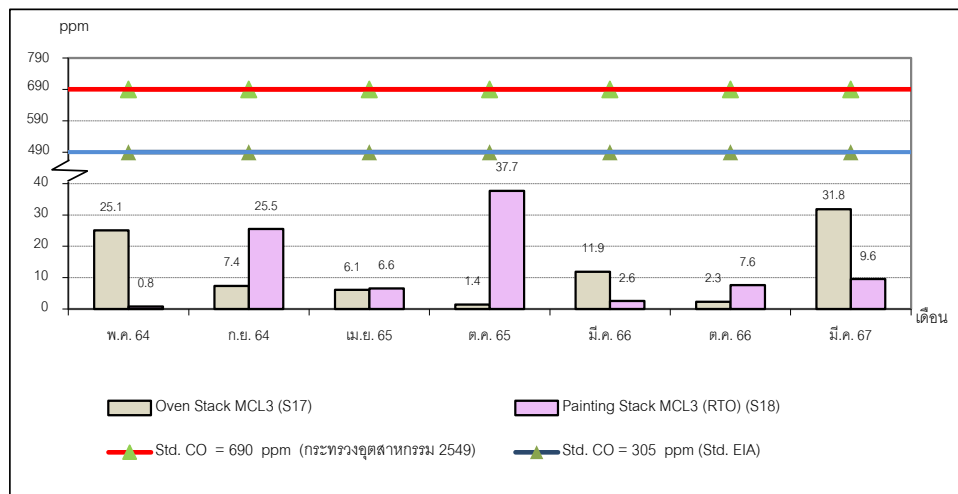
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย (ต่อ)



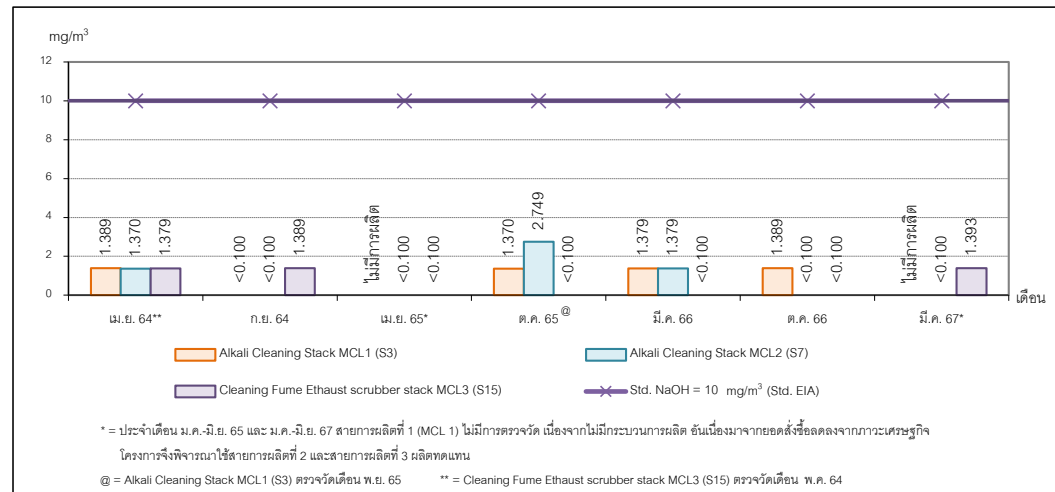
ภาพที่ 3.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในปล่องระบาย (ต่อ)



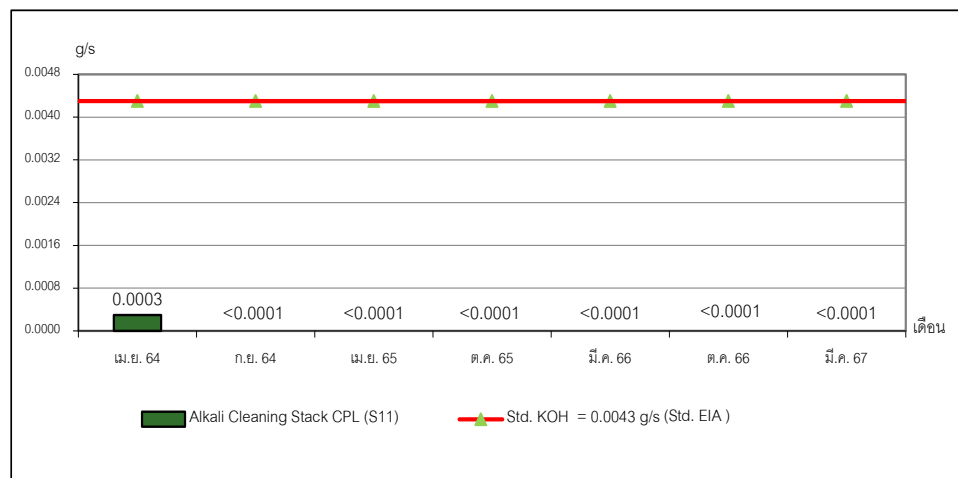
ภาพที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัด CO ในปล่องระบาย



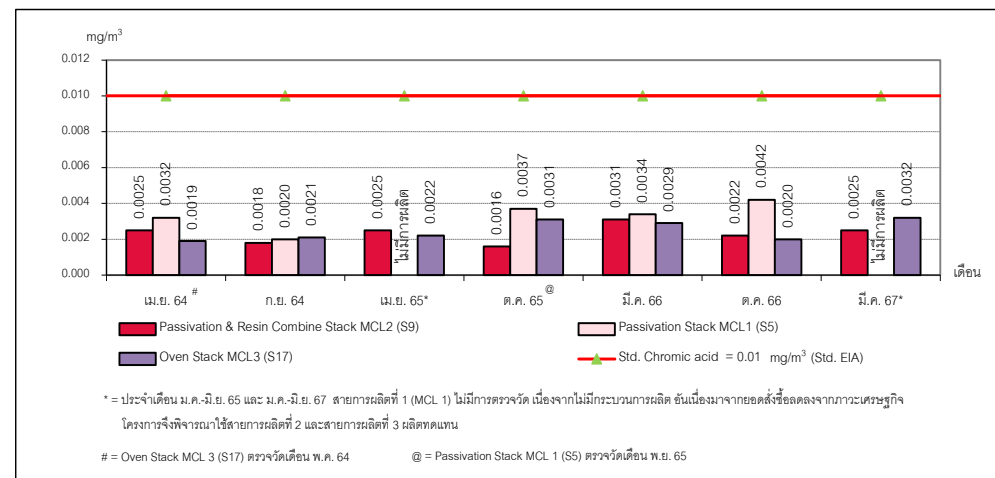
ภาพที่ 3.5 กราฟแสดงผลการตรวจวัด CO ในปล่องระบาย (ต่อ)



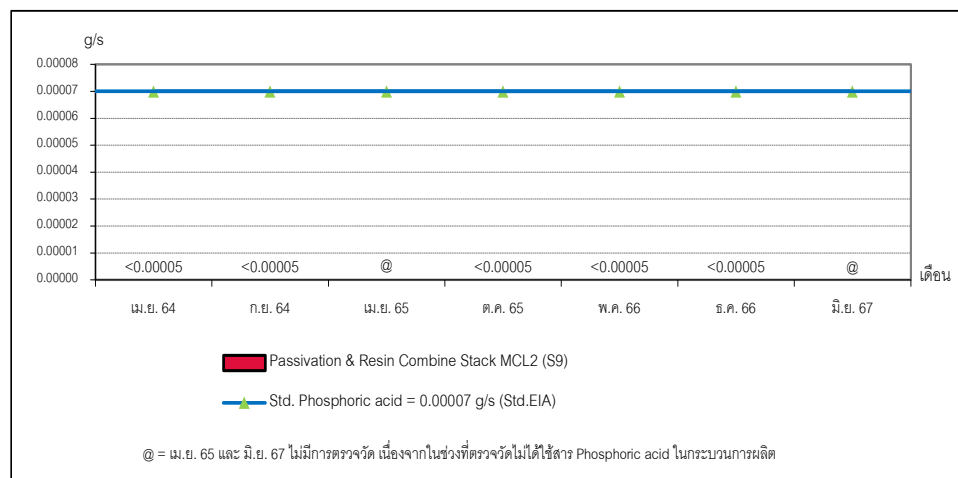
ภาพที่ 3.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NaOH ในปล่องระบาย



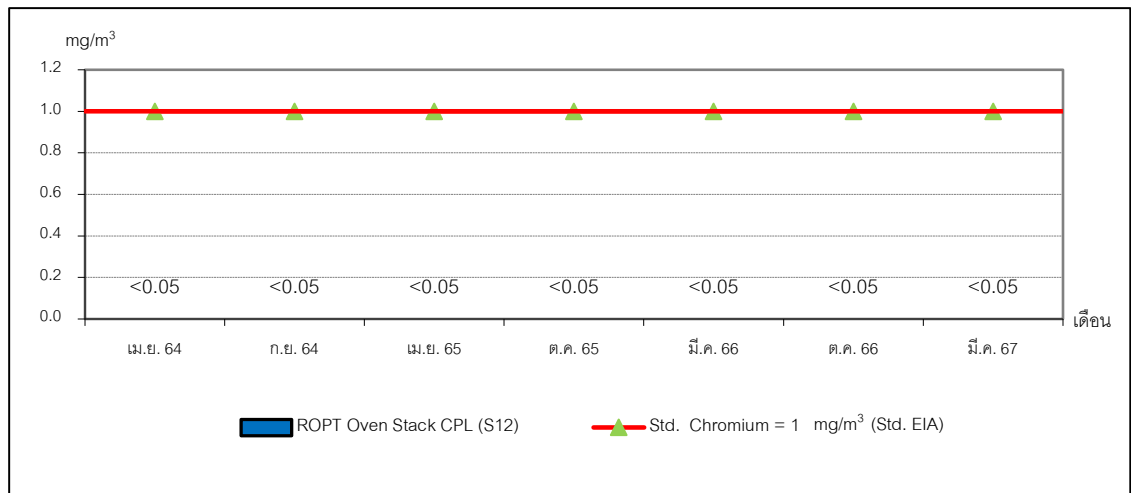
ภาพที่ 3.7 กราฟแสดงผลการตรวจวัด KOH ในปล่องระบาย



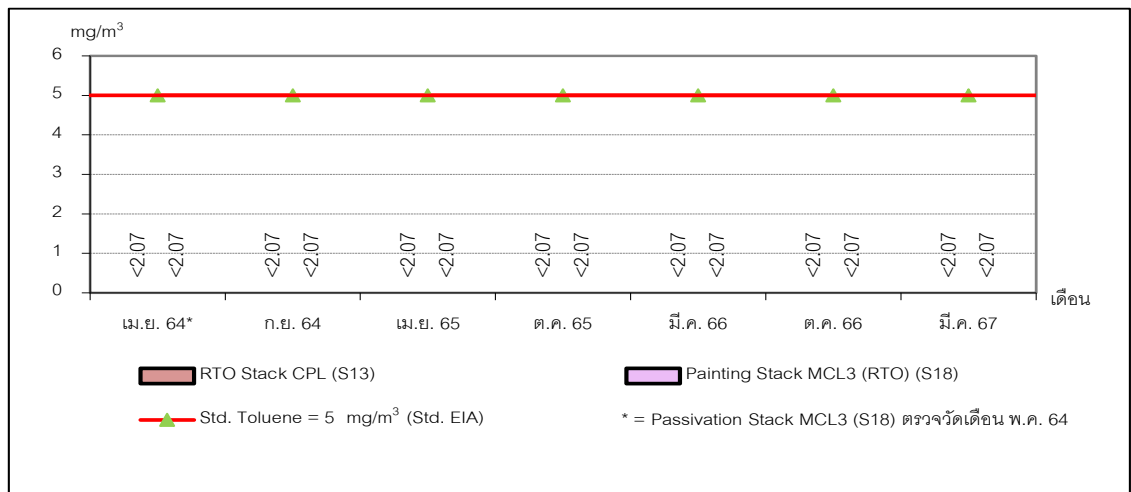
ภาพที่ 3.8 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Chromic acid ในปล่องระบาย



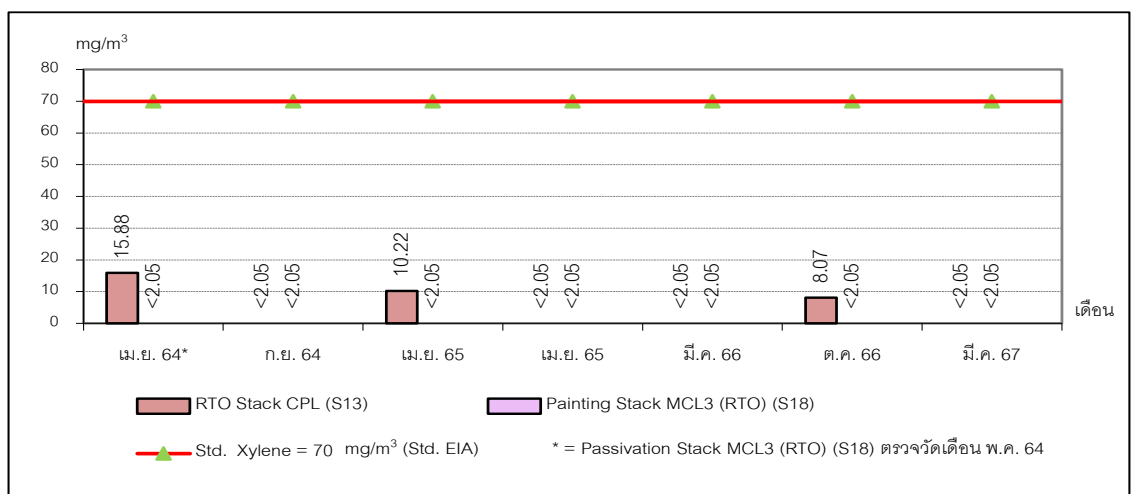
ภาพที่ 3.9 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Phosphoric acid ในปล่องระบาย



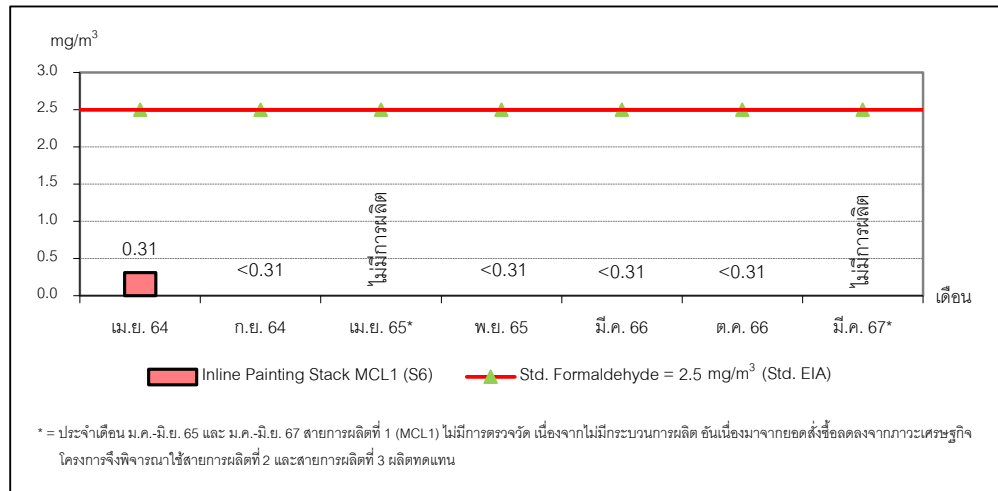
ภาพที่ 3.10 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Chromium ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.11 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Toluene ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.12 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Xylene ในปล่องระบาย



ภาพที่ 3.13 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Formaldehyde ในปล่องระบาย

3.1.1.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 27-29 มีนาคม และ 4 มิถุนายน 2567 จำนวน 18 สถานี พบว่า ค่าความเข้มข้นที่สถานะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก และค่าการระบายอากาศออกจากปล่องระบาย ซึ่งกำหนดโดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- ปล่อง Furnace Stack MCL1 (S4) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต
- ปล่อง Furnace Stack MCL2 (S8) ทุกการตรวจวัดมีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง ROPT Oven Stack CLP (S12) ผลการตรวจวัดค่า CO มีค่าลดลง ส่วนค่า NO₂ มีค่าเพิ่มขึ้น และค่า Cr มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- ปล่อง Inline Painting Stack MCL1 (S6) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต
- ปล่อง RTO Stack CLP (S13) ผลการตรวจวัดค่า CO และ Xylene มีค่าลดลง ส่วนค่า Toluene มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง ส่วนค่า NO₂ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Pickle Line Fume Stack PKL (S1) ผลการตรวจวัด HCl มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง WWTP Sludge Dryer (S14) ผลการตรวจวัดค่า CO และค่า TSP มีค่าเพิ่มขึ้น และค่า NO₂ มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Alkali Cleaning Stack MCL1 (S3) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต
- ปล่อง Alkali Cleaning Stack MCL2 (S7) ผลการตรวจวัด NaOH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Cold Mill Stack CRM (S2) ผลการตรวจวัด TSP มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Alkali Cleaning Stack CPL (S11) ผลการตรวจวัดค่า KOH มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Passivation & Resin Combine Stack MCL2 (S9) ผลการตรวจวัดค่า Chromic acid มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา ส่วนค่า NO₂ มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้ ในเดือนมีนาคม 2567 ไม่มีการตรวจวัด Phosphoric acid เนื่องจากไม่มีการใช้งานในกระบวนการผลิต
- ปล่อง Passivation Stack MCL1 (S5) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต
- ปล่อง Passivation Stack MCL2 (S10) ผลการตรวจวัดค่า NO₂ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา และยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ปล่อง Furnace Stack MCL3 (S16) ผลการตรวจวัดค่า CO และ TSP มีค่าลดลง ส่วนค่า NO₂ มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- Oven Stack MCL3 (S17) ทุกรายการตรวจวัดมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมามา
ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- Painting Stack MCL3 (RTO) (S18) ผลการตรวจวัดค่า Toluene และ Xylene
มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง ส่วนค่า NO₂ และ CO มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมามา ทั้งนี้
ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- Cleaning Fume Exhsust Scrubber Stack MCL3 (S15) รายการตรวจวัด
ค่า NaOH มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมามา

จากผลการตรวจวัดทั้งหมดค่ามลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 และ
ค่าการระบายอากาศออกจากปล่องระบาย ซึ่งกำหนดโดยรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ดังนั้นทางโครงการจะดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังและป้องกัน
ไม่ให้เกิดมลสารจากการดำเนินโครงการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกหรือส่งผลกระทบต่อคนในที่สุด

3.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชลุต และบริเวณวัดหนองแพบ แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังภาพที่ 3.14 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังรูปที่ 3.2-3.3

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.14 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



รูปที่ 3.2 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดมาบชูด



รูปที่ 3.3 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณ วัดหนองแพบ

3.1.2.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จะดำเนินการตามวิธีมาตรฐาน ประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 และตามวิธีการสากล ที่ยอมรับทั่วไป คือ U.S. EPA หรือ APHA Intersociety Committee; Method of Air Sampling and Analysis รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.5

ตารางที่ 3.5 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์
1	Carbon Monoxide; CO	Non Dispersive Infrared Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศเก็บใน Tedlar Sampling Bag ขนาด 25 ลิตร เป็นระยะเวลา 8 ชั่วโมง ทำการวิเคราะห์ ปริมาณความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ โดยใช้ CO Analyzer ซึ่งตรวจวัดตามวิธี Non Dispersive Infrared Method
2	Nitrogen Dioxide; NO ₂	Chemiluminescence Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่องทดสอบก๊าซอัตโนมัติ (Gas Analyzer) ทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์โดยใช้ NO _x Analyzer ซึ่งสามารถทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ได้อย่างต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง ตามวิธี Chemiluminescence Method
3	Total Suspended Particulate; TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิด Quartz Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.13 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง และทดสอบด้วยวิธี Gravimetric Method ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA
4	Zinc : Zn Aluminium; Al	Filtration, ICP-AES Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาศกรองชนิด Glass Fiber Filter ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 1.1-1.7 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำไปทดสอบด้วยเครื่อง Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ U.S.EPA method IO-3.4
5	Hydrogen Chloride	Ion Chromatography	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Low Flow Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 0.2 ลิตรต่อนาที ผ่าน Absorbent Solution ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง แล้วนำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์ด้วยวิธีการ Ion Chromatography ตามวิธีการมาตรฐานของ APHA (Method of Air Sampling and Analysis)

3.1.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในระหว่างวันที่ 26 มีนาคม - 2 เมษายน 2567 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณวัดหนองแฟบ แสดงดังตารางที่ 3.6 และ 3.7 และผลการตรวจวัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.8

ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (CO, TSP, Zn, Al, HCl) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

UTM		จุดเก็บตัวอย่าง	ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ (ม.)	ผลการตรวจวัด						
X	Y			วันที่ตรวจวัด	CO (ppm)	วันที่ตรวจวัด	TSP (mg/m ³)	Zn (mg/m ³)	Al (mg/m ³)	HCl (mg/m ³)
730841E	1407354N	วัดมาบชูด	-	26 มี.ค. 67	0.51	26-27 มี.ค. 67	0.067	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				27 มี.ค. 67	0.42	27-28 มี.ค. 67	0.066	< 0.01	< 0.01	0.018
				28 มี.ค. 67	0.46	28-29 มี.ค. 67	0.067	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				29 มี.ค. 67	0.43	29-30 มี.ค. 67	0.083	< 0.01	< 0.01	0.016
				30 มี.ค. 67	0.41	30-31 มี.ค. 67	0.080	< 0.01	< 0.01	0.028
				31 มี.ค. 67	0.44	31 มี.ค.- 1 เม.ย. 67	0.141	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				1 เม.ย. 67	0.41	1-2 เม.ย. 67	0.096	< 0.01	< 0.01	< 0.015
729834E	1403341N	วัดหนองแฟบ	-	26 มี.ค. 67	1.80	26-27 มี.ค. 67	0.032	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				27 มี.ค. 67	1.74	27-28 มี.ค. 67	0.033	< 0.01	< 0.01	0.019
				28 มี.ค. 67	1.71	28-29 มี.ค. 67	0.032	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				29 มี.ค. 67	1.60	29-30 มี.ค. 67	0.031	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				30 มี.ค. 67	1.70	30-31 มี.ค. 67	0.023	< 0.01	< 0.01	< 0.015
				31 มี.ค. 67	1.53	31 มี.ค.- 1 เม.ย. 67	0.020	< 0.01	< 0.01	0.020
				1 เม.ย. 67	1.75	1-2 เม.ย. 67	0.027	< 0.01	< 0.01	0.019
มาตรฐาน					9.0 ^{1/}	-	0.33 ^{2/}	-	-	-

หมายเหตุ	: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, < = น้อยกว่า
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ^{2/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ต้นคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ต้นคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุธาทรัพย์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: <u>บริเวณวัดมาบขลุ่ย</u> ภายในวัดมีการก่อสร้างถนน มีรถสัญจรผ่านไปมาปานกลาง สภาพอากาศแดดปานกลาง สลับกับแดดจัด เมฆบางส่วน มีลมพัดเบา และมีฟ้าโปร่ง <u>บริเวณวัดหนองแพบ</u> ภายในวัดไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลต่อการตรวจวัด ภายในวัดเงียบสงบ มีรถสัญจรผ่านไปมาปานกลาง สภาพอากาศแดดจัด สลับกับแดดปานกลาง เมฆปานกลาง มีลมพัดปานกลาง และมีฟ้าโปร่ง

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 730841E 1407354N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ต้นคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API Model T200 S/N 2005

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณ วัดมาบชลูด (ppm)			
	26-27 มี.ค. 67	27-28 มี.ค. 67	28-29 มี.ค. 67	29-30 มี.ค. 67
11:00 - 12:00	0.019	0.022	0.027	0.022
12:00 - 13:00	0.019	0.022	0.015	0.025
13:00 - 14:00	0.024	0.016	0.015	0.017
14:00 - 15:00	0.023	0.017	0.016	0.018
15:00 - 16:00	0.020	0.017	0.016	0.016
16:00 - 17:00	0.019	0.017	0.015	0.015
17:00 - 18:00	0.019	0.017	0.016	0.015
18:00 - 19:00	0.020	0.016	0.015	0.013
19:00 - 20:00	0.022	0.016	0.017	0.016
20:00 - 21:00	0.021	0.017	0.013	0.017
21:00 - 22:00	0.019	0.018	0.012	0.018
22:00 - 23:00	0.018	0.016	0.013	0.016
23:00 - 00:00	0.017	0.014	0.013	0.014
00:00 - 01:00	0.018	0.014	0.014	0.013
01:00 - 02:00	0.016	0.013	0.014	0.013
02:00 - 03:00	0.015	0.014	0.013	0.012
03:00 - 04:00	0.016	0.017	0.018	0.014
04:00 - 05:00	0.015	0.015	0.014	0.012
05:00 - 06:00	0.015	0.013	0.014	0.012
06:00 - 07:00	0.015	0.015	0.013	0.012
07:00 - 08:00	0.017	0.015	0.012	0.013
08:00 - 09:00	0.020	0.016	0.014	0.013
09:00 - 10:00	0.020	0.014	0.014	0.015
10:00 - 11:00	0.021	0.018	0.013	0.016
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.019	0.016	0.015	0.015
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.015	0.013	0.012	0.012
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.024	0.022	0.027	0.025
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17			
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-			

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 730841E 1407354N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API Model T200 S/N 2005

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณ วัดมาบзалุด (ppm) (ต่อ)		
	30-31 มี.ค. 67	31 มี.ค. - 1 เม.ย. 67	1-2 เม.ย. 67
11:00 - 12:00	0.020	0.015	0.012
12:00 - 13:00	0.014	0.015	0.009
13:00 - 14:00	0.015	0.013	0.010
14:00 - 15:00	0.014	0.011	0.010
15:00 - 16:00	0.014	0.011	0.010
16:00 - 17:00	0.014	0.010	0.011
17:00 - 18:00	0.013	0.011	0.012
18:00 - 19:00	0.013	0.012	0.015
19:00 - 20:00	0.017	0.013	0.017
20:00 - 21:00	0.015	0.011	0.017
21:00 - 22:00	0.013	0.011	0.017
22:00 - 23:00	0.013	0.011	0.015
23:00 - 00:00	0.012	0.011	0.012
00:00 - 01:00	0.012	0.010	0.012
01:00 - 02:00	0.011	0.010	0.012
02:00 - 03:00	0.011	0.010	0.012
03:00 - 04:00	0.013	0.011	0.012
04:00 - 05:00	0.011	0.010	0.010
05:00 - 06:00	0.012	0.010	0.011
06:00 - 07:00	0.012	0.010	0.011
07:00 - 08:00	0.012	0.010	0.011
08:00 - 09:00	0.011	0.010	0.011
09:00 - 10:00	0.010	0.011	0.011
10:00 - 11:00	0.011	0.011	0.010
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.013	0.011	0.012
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.010	0.010	0.009
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.020	0.015	0.017
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-		

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 729297E, 1405811N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API Model T200 S/N 7874

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณ วัดหนองแฟบ (ppm)			
	26-27 มี.ค. 67	27-28 มี.ค. 67	28-29 มี.ค. 67	29-30 มี.ค. 67
10:00 - 11:00	0.002	0.006	0.002	0.003
11:00 - 12:00	0.002	0.003	0.003	0.004
12:00 - 13:00	0.002	0.004	0.003	0.010
13:00 - 14:00	0.003	0.002	0.002	0.016
14:00 - 15:00	0.003	0.003	0.002	0.006
15:00 - 16:00	0.002	0.002	0.004	0.006
16:00 - 17:00	0.002	0.002	0.002	0.009
17:00 - 18:00	0.003	0.003	0.003	0.005
18:00 - 19:00	0.004	0.004	0.003	0.004
19:00 - 20:00	0.005	0.004	0.003	0.009
20:00 - 21:00	0.002	0.003	0.002	0.003
21:00 - 22:00	0.002	0.003	0.002	0.002
22:00 - 23:00	0.002	0.002	0.002	0.002
23:00 - 00:00	0.001	0.002	0.002	0.002
00:00 - 01:00	0.002	0.001	0.002	0.002
01:00 - 02:00	0.002	0.001	0.002	0.003
02:00 - 03:00	0.001	0.001	0.001	0.002
03:00 - 04:00	0.001	0.001	0.001	0.001
04:00 - 05:00	0.001	0.001	0.002	0.001
05:00 - 06:00	0.002	0.001	0.002	0.002
06:00 - 07:00	0.002	0.002	0.002	0.003
07:00 - 08:00	0.006	0.006	0.005	0.004
08:00 - 09:00	0.006	0.005	0.005	0.004
09:00 - 10:00	0.003	0.002	0.003	0.005
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.003	0.002	0.004
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.001	0.001	0.001	0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.006	0.006	0.005	0.016
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17			
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-			

ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (NO₂)

ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 729297E, 1405811N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operation) : นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API Model T200 S/N 7874

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Dasibi Model 5008 S/N 665

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder ID) : EPA Protocol EB0062815

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มีนาคม 2561, วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 13 มีนาคม 2569

ความเข้มข้นอ้างอิงในการสอบเทียบ (Requested Concentration <ppm>) : 50.00

ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) : 50.55

เวลา	ผลการตรวจวัด NO ₂ บริเวณ วัดหนองแฟบ (ppm) (ต่อ)		
	30-31 มี.ค. 67	31 มี.ค. - 1 เม.ย. 67	1-2 เม.ย. 67
10:00 - 11:00	0.004	0.004	0.003
11:00 - 12:00	0.003	0.002	0.004
12:00 - 13:00	0.005	0.002	0.003
13:00 - 14:00	0.007	0.003	0.003
14:00 - 15:00	0.006	0.003	0.004
15:00 - 16:00	0.007	0.006	0.003
16:00 - 17:00	0.003	0.003	0.003
17:00 - 18:00	0.005	0.003	0.004
18:00 - 19:00	0.004	0.003	0.005
19:00 - 20:00	0.004	0.002	0.004
20:00 - 21:00	0.003	0.002	0.003
21:00 - 22:00	0.002	0.001	0.002
22:00 - 23:00	0.003	0.001	0.002
23:00 - 00:00	0.002	0.001	0.002
00:00 - 01:00	0.002	0.001	0.002
01:00 - 02:00	0.001	0.001	0.002
02:00 - 03:00	0.001	0.001	0.002
03:00 - 04:00	0.001	0.001	0.001
04:00 - 05:00	0.002	0.001	0.002
05:00 - 06:00	0.002	0.001	0.002
06:00 - 07:00	0.003	0.002	0.001
07:00 - 08:00	0.004	0.003	0.005
08:00 - 09:00	0.002	0.003	0.004
09:00 - 10:00	0.002	0.002	0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.003	0.002	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.001	0.001	0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.007	0.006	0.005
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง	0.17		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-		

มาตรฐาน	: ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
กิจกรรมโดยรอบจุดตรวจวัด	: บริเวณวัดมาบขลุ่ย ภายในวัดมีการก่อสร้างถนน มีรถสัญจรผ่านไปมาปานกลาง สภาพอากาศแดด ปานกลาง สลับกับแดดจัด เมฆบางส่วน มีลมพัดเบา และมีฟ้าโปร่ง บริเวณวัดหนองแฟบ ภายในวัดไม่มีกิจกรรมที่ส่งผลการตรวจวัด ภายในวัดเงียบสงบ มีรถสัญจรผ่านไปมาปานกลาง สภาพอากาศแดดจัด สลับกับแดดปานกลาง เมฆปานกลาง มีลมพัดปานกลาง และมีฟ้าโปร่ง

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		วัดมาบขลุ่ย	วัดหนองแฟบ	
CO (ppm)	26 เม.ย. - 2 พ.ค. 64	0.1 - 0.2	0.1 - 0.4	9.0 ^{1/}
	18-24 ก.ย. 64	0.33 - 0.48	0.35 - 0.49	
	20-26 เม.ย. 65	0.24 - 0.90	0.44 - 1.34	
	12-18 ต.ค. 65	0.38 - 0.66	<0.04 - 0.44	
	20-26 มี.ค. 66	0.27 - 0.56	1.06 - 1.22	
	14-20 ต.ค. 66	0.85 - 1.79	0.27 - 0.58	
	26 มี.ค. - 1 เม.ย. 67	0.41 - 0.51	1.53 - 1.80	
TSP (mg/m ³)	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	0.034 - 0.056	0.031 - 0.088	0.33 ^{2/}
	18-25 ก.ย. 64	0.020 - 0.038	0.021 - 0.035	
	20-27 เม.ย. 65	0.038 - 0.080	0.058 - 0.083	
	12-19 ต.ค. 65	0.036 - 0.094	0.023 - 0.053	
	20-27 มี.ค. 66	0.040 - 0.064	0.030 - 0.052	
	14-21 ต.ค. 66	0.028 - 0.054	0.029 - 0.048	
	26 มี.ค. - เม.ย. 67	0.066 - 0.141	0.020 - 0.033	

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		วัดมาบชลด	วัดหนองแฟบ	
Zn (mg/m ³)	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	<0.01	<0.01 - 0.01	-
	18-25 ก.ย. 64	<0.01	<0.01	
	20-27 เม.ย. 65	<0.01	<0.01	
	12-19 ต.ค. 65	<0.01	<0.01	
	20-27 มี.ค. 66	<0.01	<0.01	
	14-21 ต.ค. 66	<0.01	<0.01	
	26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67	<0.01	<0.01	
Al (mg/m ³)	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	<0.01	<0.01	-
	18-25 ก.ย. 64	<0.01	<0.01	
	20-27 เม.ย. 65	<0.01	<0.01	
	12-19 ต.ค. 65	<0.01	<0.01	
	20-27 มี.ค. 66	<0.01	<0.01	
	14-21 ต.ค. 66	<0.01	<0.01	
	26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67	<0.01	<0.01	
HCl (mg/m ³)	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.04	-
	18-25 ก.ย. 64	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.05	
	20-27 เม.ย. 65	<0.01 - 0.12	<0.01 - 0.08	
	12-19 ต.ค. 65	<0.01 - 0.05	<0.01 - 0.06	
	20-27 มี.ค. 66	<0.015	<0.015 - 0.057	
	14-21 ต.ค. 66	<0.015 - 0.047	<0.015 - 0.057	
	26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67	< 0.015 - 0.028	<0.015 - 0.020	

ตารางที่ 3.8 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

พารามิเตอร์	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
		วัดมาบชลูด	วัดหนองแพบ	
NO ₂ (ppm)	26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	0.004 - 0.030	<0.001 - 0.008	0.17 ^{3/}
	18-25 ก.ย. 64	0.003 - 0.012	<0.001 - 0.009	
	20-27 เม.ย. 65	<0.001 - 0.007	0.003 - 0.049	
	12-19 ต.ค. 65	<0.001 - 0.031	0.001 - 0.015	
	20-27 มี.ค. 66	0.006 - 0.018	<0.001 - 0.009	
	14-21 ต.ค. 66	0.003 - 0.029	0.003 - 0.026	
	26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67	0.009 - 0.027	0.001 - 0.016	

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ ไม่ได้กำหนดให้ทำการตรวจวัด, < = น้อยกว่า

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

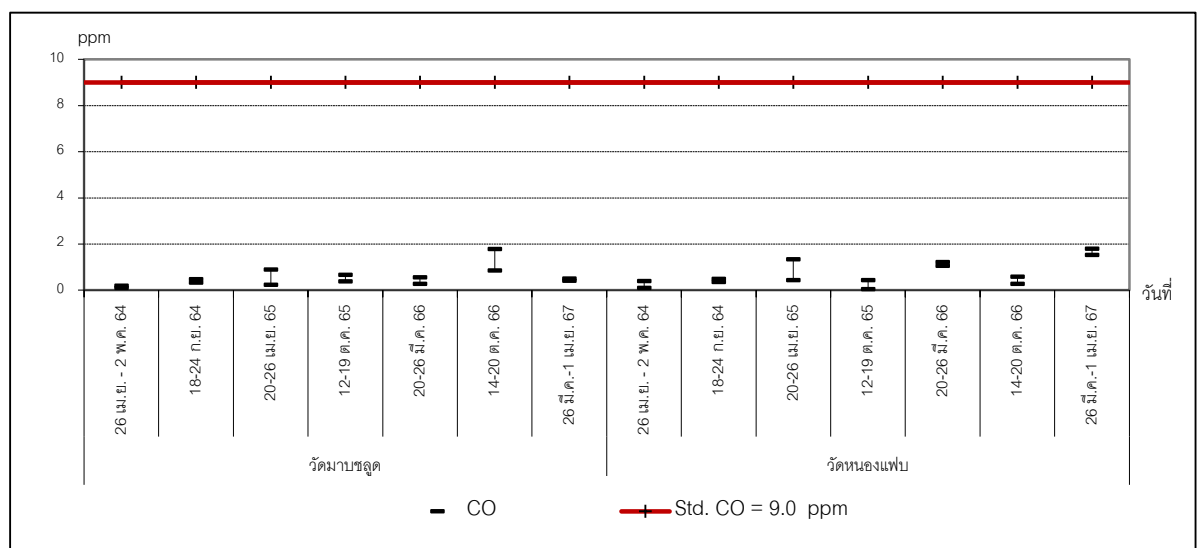
^{2/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

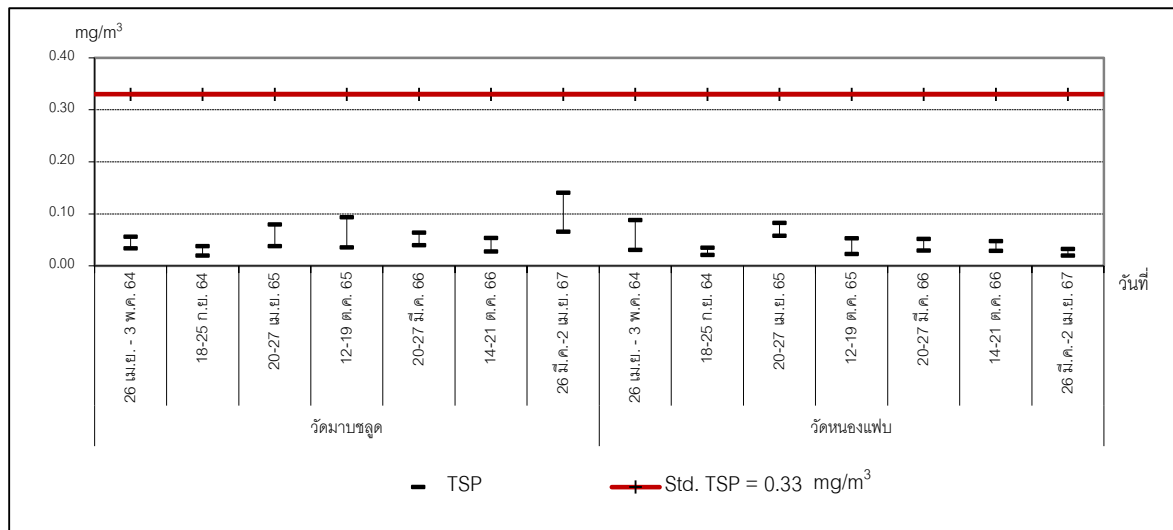
^{3/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552

เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

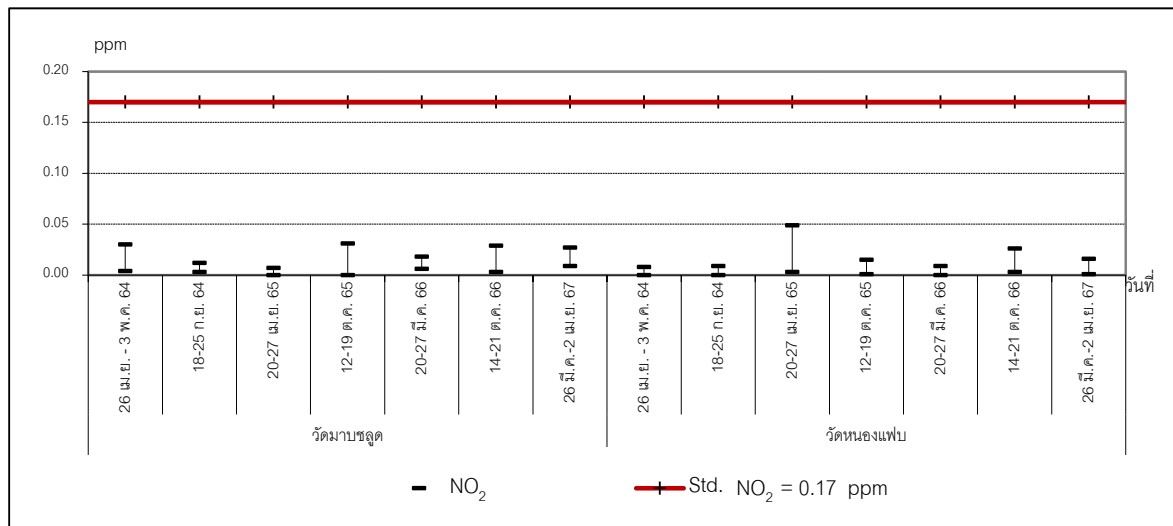
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.15 กราฟแสดงผลการตรวจวัด CO ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.16 กราฟแสดงผลการตรวจวัด TSP ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.17 กราฟแสดงผลการตรวจวัด NO₂ ในบรรยากาศ

3.1.2.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในระหว่างวันที่ 26 มีนาคม - 2 เมษายน 2567 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชลด และบริเวณวัดหนองแฟบ พบว่า ผลการตรวจวัด CO มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 พ.ศ. 2538 และค่า TSP ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง กำหนดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และค่า NO₂ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป สำหรับค่า Zn, Al และ HCl ไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

เมื่อเปรียบเทียบกับครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า

- บริเวณวัดมาบชลด ผลการตรวจวัดค่า CO, HCl และ NO₂ มีค่าลดลง ส่วนค่า Zn และ Al มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง และค่า TSP มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริเวณวัดหนองแฟบ ผลการตรวจวัดค่า TSP, HCl และ NO₂ มีค่าลดลง ส่วนค่า Zn และ Al มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง และค่า CO มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.1.3 การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

3.1.3.1 วิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.9

ตารางที่ 3.9 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS / WD)	WS / WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วและทิศทางลมโดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง 7 วัน ต่อเนื่อง นำข้อมูลมาประมวลผลและจัดทำ Wind Rose Diagram.

3.1.3.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในระหว่างวันที่ 26 มีนาคม - 2 เมษายน 2567 จำนวน 2 สถานี คือ บริเวณวัดมาบชลด และบริเวณวัดหนองแฟบ แสดงดังตารางที่ 3.10 และภาพที่ 3.18

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดมาบชลด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 728328E, 1404454N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดมาบชลด							
	26-27 มี.ค. 67		27-28 มี.ค. 67		28-29 มี.ค. 67		29-30 มี.ค. 67	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	0.4	SE	0.0	-	0.4	SW	0.9	SE
11:00-12:00	0.9	SE	0.0	-	0.4	SW	0.9	ESE
12:00-13:00	0.9	SE	0.0	-	0.4	SW	0.9	ESE
13:00-14:00	0.9	SE	0.0	-	0.4	SW	0.9	SE
14:00-15:00	0.9	SSE	0.4	N	0.9	SSE	0.4	SSW
15:00-16:00	0.9	SSW	0.4	SW	0.4	S	0.9	SE
16:00-17:00	0.9	SSE	0.9	SW	0.4	SE	0.4	SW
17:00-18:00	0.9	SSW	0.4	SW	0.4	ESE	0.4	SW
18:00-19:00	0.9	SW	0.0	-	0.4	SE	0.4	SE
19:00-20:00	0.9	SW	0.0	-	0.0	-	0.4	SE
20:00-21:00	0.9	SW	0.0	-	0.4	ESE	0.4	SE
21:00-22:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	ESE	0.0	-
22:00-23:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	ESE	0.0	-
23:00-00:00	0.4	WSW	0.4	SW	0.0	-	0.0	-
00:00-01:00	0.4	WSW	0.4	WSW	0.0	-	0.0	-
01:00-02:00	0.4	SW	0.0	-	0.0	-	0.0	-
02:00-03:00	0.4	SW	0.0	-	0.0	-	0.4	WSW
03:00-04:00	0.4	SW	0.0	-	0.4	SE	0.4	SW
04:00-05:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SE	0.0	-
05:00-06:00	0.4	WSW	0.0	-	0.0	-	0.0	-
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	0.0	-
07:00-08:00	0.4	N	0.0	-	0.0	-	0.0	-
08:00-09:00	0.4	N	0.0	-	0.0	-	0.4	ESE
09:00-10:00	0.9	N	0.4	SE	0.4	SW	0.4	SE
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	0.9	-	0.9	-	0.9	-	0.9	-

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดมาบชลด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 728328E, 1404454N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดบริเวณวัดมาบชลด (ต่อ)					
	30-31 มี.ค. 67		31 มี.ค. - 1เม.ย. 67		1-2 เม.ย. 67	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	0.4	SE	0.4	SSW	0.4	SSW
11:00-12:00	0.4	SW	0.9	SW	0.4	SW
12:00-13:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
13:00-14:00	0.9	SE	0.9	SW	0.4	SSW
14:00-15:00	0.9	SSW	0.9	SE	0.9	SSW
15:00-16:00	0.9	SSW	0.4	SSW	0.4	SSW
16:00-17:00	0.9	SSW	0.4	SE	0.4	SE
17:00-18:00	0.4	SSW	0.4	ESE	0.4	SE
18:00-19:00	0.4	SW	0.4	SE	0.4	ESE
19:00-20:00	0.4	SE	0.0	-	0.4	ESE
20:00-21:00	0.4	ESE	0.4	SE	0.4	ESE
21:00-22:00	0.4	ESE	0.0	-	0.0	-
22:00-23:00	0.4	ESE	0.0	-	0.4	SE
23:00-00:00	0.4	ESE	0.4	S	0.4	ESE
00:00-01:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	ESE
01:00-02:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	S
02:00-03:00	0.9	SW	0.4	SW	0.4	SW
03:00-04:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW
04:00-05:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	SW
05:00-06:00	0.0	-	0.4	SW	0.4	ESE
06:00-07:00	0.0	-	0.0	-	0.4	SW
07:00-08:00	0.0	-	0.4	SSW	0.4	SW
08:00-09:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
09:00-10:00	0.4	SW	0.4	SW	0.4	SW
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	0.9	-	0.9	-	0.9	-

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 729297E, 1405811N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ							
	26-27 มี.ค. 67		27-28 มี.ค. 67		28-29 มี.ค. 67		29-30 มี.ค. 67	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	0.9	SE	0.4	WSW	1.3	WSW	1.3	W
11:00-12:00	1.8	S	0.4	WSW	1.3	SW	1.8	SSW
12:00-13:00	1.8	SW	0.4	W	1.3	W	1.8	SW
13:00-14:00	1.8	SW	0.9	WSW	1.3	W	1.8	W
14:00-15:00	1.8	SW	0.9	WSW	1.3	W	1.8	W
15:00-16:00	1.8	SW	0.9	WSW	1.8	WSW	1.8	WSW
16:00-17:00	1.8	WSW	0.9	W	1.8	WSW	1.8	WSW
17:00-18:00	1.8	WSW	0.9	WSW	1.3	W	1.3	W
18:00-19:00	1.3	WSW	1.3	WSW	1.8	W	1.3	W
19:00-20:00	0.4	WSW	0.9	WSW	1.3	WSW	1.3	W
20:00-21:00	0.4	WSW	0.9	WSW	1.3	WSW	1.3	WSW
21:00-22:00	0.4	WSW	0.9	WSW	0.9	WSW	0.9	WSW
22:00-23:00	0.4	WSW	0.9	WSW	1.3	SW	1.3	WSW
23:00-00:00	0.4	WSW	0.9	WSW	1.3	WSW	0.9	W
00:00-01:00	0.4	WSW	0.4	WSW	0.9	WSW	0.4	W
01:00-02:00	0.0	-	0.0	-	0.9	W	0.9	W
02:00-03:00	0.4	WSW	0.0	-	0.9	WSW	0.9	W
03:00-04:00	0.4	WSW	0.0	-	1.3	WSW	0.0	-
04:00-05:00	0.0	-	0.0	-	1.3	WSW	0.0	-
05:00-06:00	0.4	WSW	0.0	-	0.9	WSW	0.4	W
06:00-07:00	0.4	WSW	0.0	-	0.9	W	0.9	W
07:00-08:00	0.4	SW	0.0	-	0.4	W	0.9	W
08:00-09:00	0.0	-	0.0	-	0.0	-	1.3	W
09:00-10:00	0.4	SW	0.9	SW	0.9	W	0.9	W
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.4	-	0.4	-	0.4	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.8	-	1.3	-	1.8	-	1.8	-

ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)

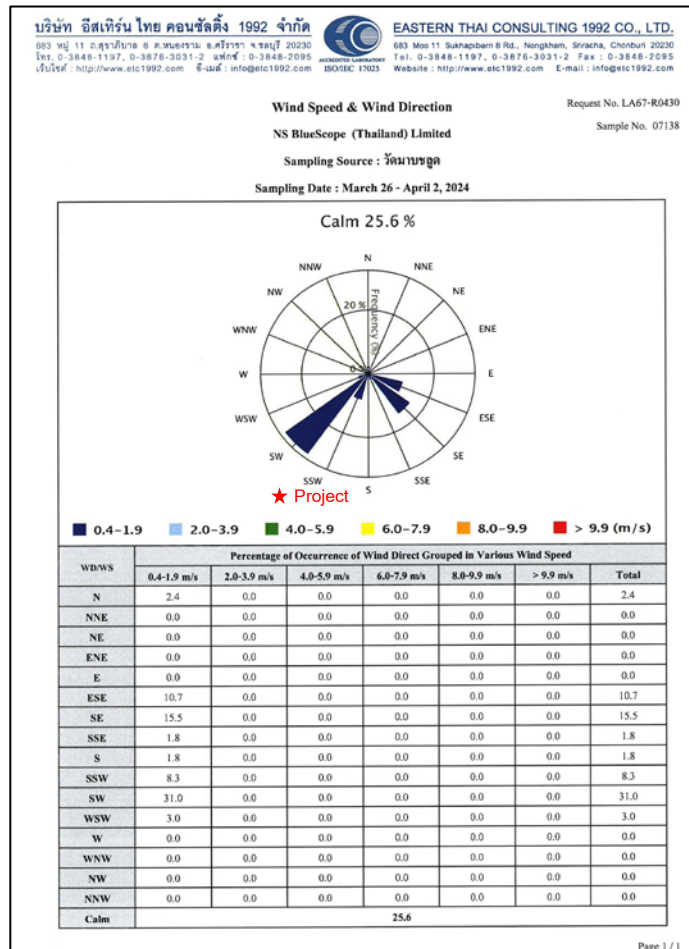
ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

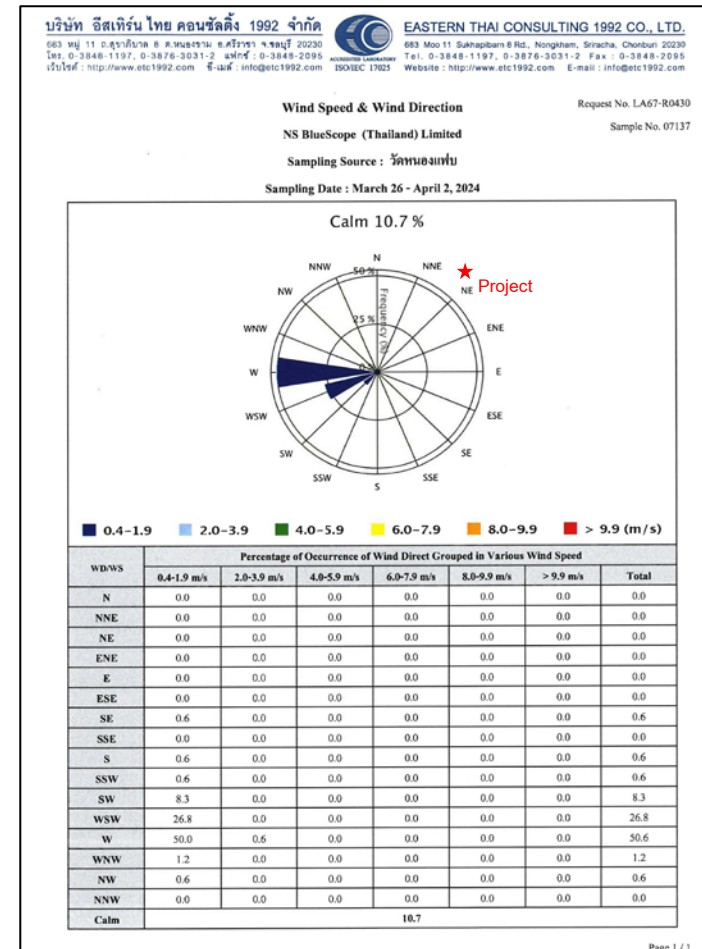
สถานีตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 729297E, 1405811N

เวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณวัดหนองแฟบ (ต่อ)					
	30-31 มี.ค. 67		31 มี.ค. - 1เม.ย. 67		1-2 เม.ย. 67	
	WS	WD	WS	WD	WS	WD
10:00-11:00	1.3	WSW	1.3	W	1.8	W
11:00-12:00	1.3	W	1.8	W	1.8	W
12:00-13:00	1.8	W	1.8	W	1.3	WNW
13:00-14:00	1.8	W	1.8	W	1.8	W
14:00-15:00	1.8	W	1.8	W	2.2	W
15:00-16:00	1.8	W	1.8	W	1.8	W
16:00-17:00	1.8	W	1.8	W	1.8	W
17:00-18:00	1.3	W	1.8	W	1.8	W
18:00-19:00	1.3	W	1.3	W	1.3	SW
19:00-20:00	1.3	W	1.3	W	1.8	SW
20:00-21:00	1.8	W	1.8	W	1.8	SW
21:00-22:00	1.3	W	1.3	W	1.8	SW
22:00-23:00	1.3	WSW	1.3	W	1.3	W
23:00-00:00	1.3	W	1.3	W	1.3	W
00:00-01:00	1.3	W	1.3	W	1.8	W
01:00-02:00	0.9	W	1.3	W	1.3	W
02:00-03:00	0.4	WNW	1.3	W	1.8	W
03:00-04:00	0.0	-	0.9	W	1.8	W
04:00-05:00	0.4	NW	0.9	W	1.3	W
05:00-06:00	0.0	-	1.3	W	1.3	W
06:00-07:00	0.0	-	1.3	W	1.3	W
07:00-08:00	0.0	-	1.3	W	1.3	W
08:00-09:00	0.9	W	1.8	W	1.3	W
09:00-10:00	0.9	W	1.8	W	1.3	W
ความเร็วต่ำสุด (m/s)	0.4	-	0.9	-	1.3	-
ความเร็วสูงสุด (m/s)	1.8	-	1.8	-	2.2	-

หมายเหตุ	: WS = Wind Speed (เมตร/วินาที), WD = Wind Direction
	N = 349-360-11 SE = 124-146 W = 259-270-281
	NNE = 12-33 SSE = 147-168 WNW = 282-303
	NE = 34-56 S = 169-180-191 NW = 304-326
	ENE = 57-78 SSW = 192-213 NNW = 327-348
	E = 79-90-101 SW = 214-236
	ESE = 102-123 WSW = 237-258
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-0839, 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2
ข้อสรุป	: <u>บริเวณชุมชนมาบชูด</u> พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-0.9 เมตรต่อวินาที เป็นลมสงบ 25.6 % ส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ 31.0 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงใต้ 15.5 % ทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันออก 10.7 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย <u>บริเวณชุมชนหนองแฟบ</u> พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที เป็นลมสงบ 10.7 % ส่วนใหญ่พัดมาจากทางทิศตะวันตก 50.6 % รองลงมาคือ ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก 26.8 % ทิศตะวันตกเฉียงใต้ 8.3 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย



วัดมาบชลุค



วัดหนองแฟบ

ภาพที่ 3.18 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ที่มา : ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

3.1.3.3 สรุปผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

จากผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 2 สถานี ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในระหว่างวันที่ 26 มีนาคม - 2 เมษายน 2567 พบว่า

- บริเวณวัดมาบชลด พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-0.9 เมตรต่อวินาที เป็นลมสงบ 25.6 % ส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ 31.0 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงใต้ 15.5 % ทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันออก 10.7 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัด พบว่าโครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ของจุดตรวจวัด ซึ่งมีลมจากโครงการพัดเข้าหาบริเวณวัดมาบชลด 8.3 % ดังนั้น บริเวณวัดมาบชลด จึงอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการในบางช่วงเวลา ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการ และคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดมาบชลด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ

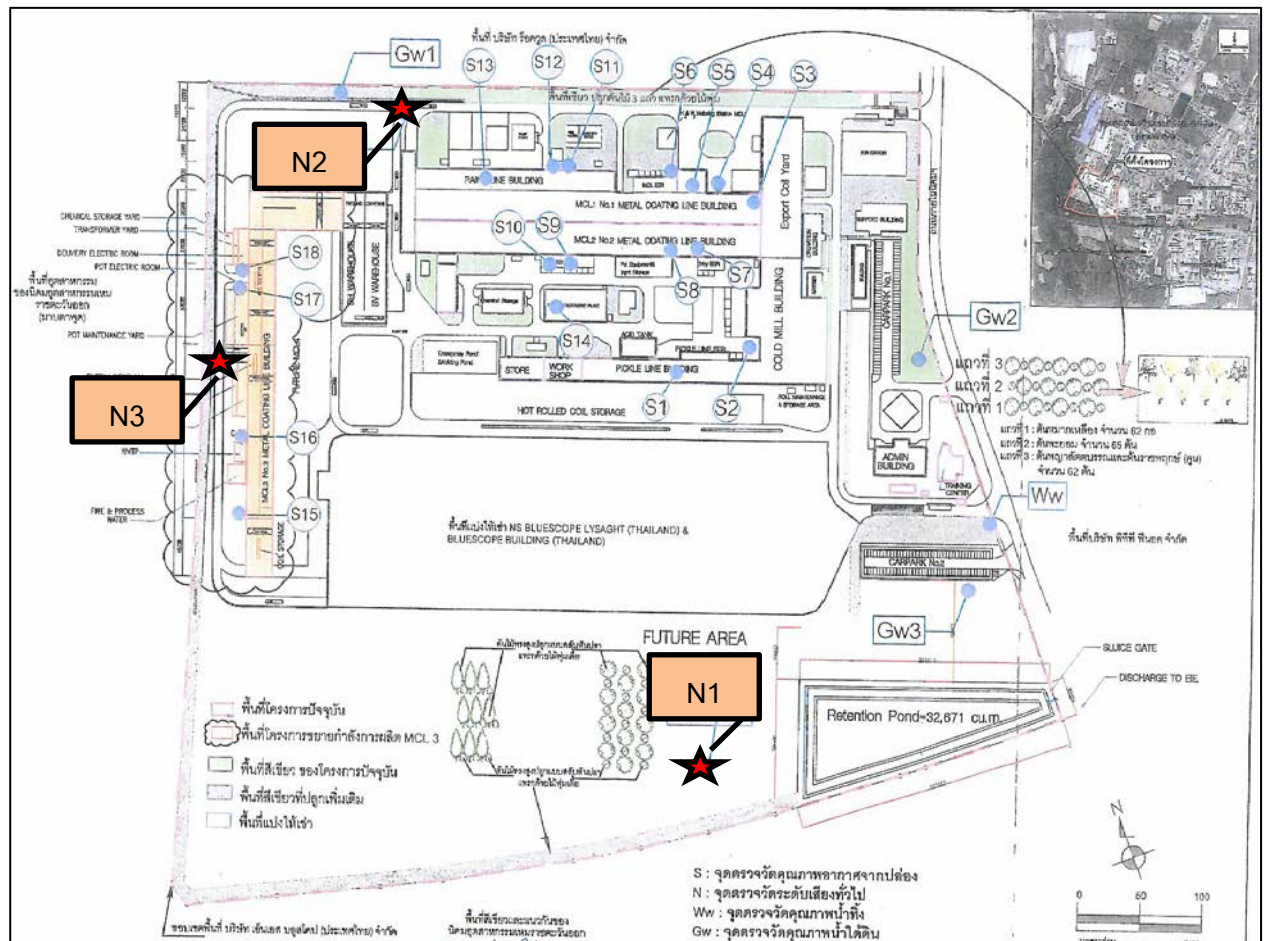
- บริเวณวัดหนองแฟบ พบว่า ความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-2.2 เมตรต่อวินาที เป็นลมสงบ 10.7 % ส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทางทิศตะวันตก 50.6 % รองลงมาคือ ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนไปทางทิศตะวันตก 26.8 % ทิศตะวันตกเฉียงใต้ 8.3 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย เมื่อพิจารณาจุดตรวจวัด พบว่า โครงการตั้งอยู่ทางด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของจุดตรวจวัด ซึ่งไม่มีลมจากโครงการพัดเข้าหาบริเวณวัดหนองแฟบ จึงอาจไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ และเมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายของโครงการ และคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดหนองแฟบ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ

3.2 การตรวจวัดระดับเสียง

3.2.1 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 3 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังภาพที่ 3.18 และรูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังรูปที่ 3.4-3.6

แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.19 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 3.4 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1)



รูปที่ 3.5 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2)



รูปที่ 3.6 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3)

3.2.1.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงจะดำเนินการตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.11

ตารางที่ 3.11 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 24 hr.)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 7 วัน
2.	ระดับเสียง (L_{dn})	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) จำนวน 24 ค่า ต่อเนื่องเป็นเวลา 3 วัน จากนั้นนำค่าที่ได้มาคำนวณ เป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ยช่วงเวลากลางวันและกลางคืน (L_{dn} , L_d และ L_n)
3.	ระดับเสียง (L_{90})	Integrated Sound Level Meter	ตรวจวัดโดยเครื่องมือตรวจวัดเสียง Integrated Sound Level Meter ตาม International Standard ISO 1996 part 2 เครื่องมือจะทำการประมวลผลการตรวจวัดที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90

3.2.1.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในระหว่างวันที่ 26 มีนาคม - 2 เมษายน 2567 จำนวน 3 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) แสดงดังตารางที่ 3.12 และผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา แสดงดังตารางที่ 3.13

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter ; S/N 00310456 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.94

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) [dB(A)]								
เวลา	26-27 มี.ค. 67		27-28 มี.ค. 67		28-29 มี.ค. 67		29-30 มี.ค. 67	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
09:00 - 10:00	55.7	53.7	60.9	55.2	54.1	51.1	52.4	50.8
10:00 - 11:00	56.4	52.2	59.9	55.5	51.9	50.1	52.5	51.0
11:00 - 12:00	56.7	53.0	58.6	54.2	55.5	52.1	53.0	50.6
12:00 - 13:00	53.4	50.6	57.5	54.8	56.0	54.0	51.3	50.0
13:00 - 14:00	63.6	58.6	66.6	62.4	54.4	51.2	55.3	52.5
14:00 - 15:00	60.3	52.2	66.6	62.9	53.8	51.1	52.8	50.6
15:00 - 16:00	60.9	53.1	62.5	57.4	52.1	49.9	52.0	50.2
16:00 - 17:00	57.3	55.1	61.1	57.0	54.5	51.0	53.7	50.9
17:00 - 18:00	54.1	52.8	56.8	55.0	54.0	51.7	53.3	51.4
18:00 - 19:00	54.4	51.2	55.2	53.0	57.8	55.3	53.9	52.4
19:00 - 20:00	57.6	50.8	59.0	54.1	65.2	63.5	53.7	52.2
20:00 - 21:00	59.0	54.4	56.5	54.6	55.2	52.7	59.5	58.7
21:00 - 22:00	53.9	52.0	54.4	52.7	55.6	52.2	55.4	53.9
22:00 - 23:00	52.6	51.0	60.0	57.9	56.4	52.1	59.6	58.9
23:00 - 00:00	53.0	51.4	65.9	64.9	53.5	52.0	59.4	58.7
00:00 - 01:00	54.0	52.1	66.0	65.2	53.9	52.5	59.8	59.0
01:00 - 02:00	54.8	52.1	64.9	63.5	54.0	52.6	59.8	59.1
02:00 - 03:00	53.6	51.7	54.6	52.9	55.3	52.7	59.8	59.1
03:00 - 04:00	52.7	51.3	55.6	52.4	53.7	51.9	59.8	59.1
04:00 - 05:00	53.9	51.0	53.5	51.5	52.9	51.9	58.6	57.9
05:00 - 06:00	54.7	52.3	54.8	52.5	53.3	51.6	55.6	53.4
06:00 - 07:00	55.6	54.2	55.5	53.9	54.7	53.1	54.4	52.3
07:00 - 08:00	54.1	53.4	57.3	55.4	53.9	52.5	53.2	52.0
08:00 - 09:00	55.2	52.0	53.3	51.6	52.7	51.2	53.0	51.3
L_{eq} 24 hr.	56.8	-	61.3	-	56.1	-	56.6	-
Min -Max	-	50.6-58.6	-	51.5-65.2	-	49.9-63.5	-	50.0-59.1
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}							

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter ; S/N 00310456 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.94

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	30-31 มี.ค. 67		31 มี.ค. - 1 เม.ย. 67		1-2 เม.ย. 67	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
09:00 - 10:00	52.3	50.4	50.6	49.5	52.6	50.4
10:00 - 11:00	51.3	50.0	50.8	49.7	52.1	50.9
11:00 - 12:00	51.7	50.0	51.0	49.6	51.6	50.1
12:00 - 13:00	51.4	49.8	52.4	49.1	51.4	49.6
13:00 - 14:00	52.4	51.0	53.5	52.6	51.4	50.3
14:00 - 15:00	52.2	50.6	54.3	52.8	54.0	50.3
15:00 - 16:00	52.8	50.2	51.9	49.7	52.9	50.0
16:00 - 17:00	50.8	49.5	51.0	49.7	52.8	51.5
17:00 - 18:00	51.6	50.1	52.7	50.9	54.0	52.2
18:00 - 19:00	53.0	51.4	52.9	51.1	54.4	53.0
19:00 - 20:00	51.8	50.9	51.3	50.4	54.5	53.0
20:00 - 21:00	52.1	51.3	51.1	50.3	54.0	52.5
21:00 - 22:00	52.8	51.5	51.4	50.6	53.3	52.0
22:00 - 23:00	52.0	51.2	51.3	50.4	52.7	51.6
23:00 - 00:00	52.5	51.6	50.7	49.9	52.2	51.4
00:00 - 01:00	51.6	50.7	51.0	50.1	52.8	51.8
01:00 - 02:00	51.2	50.1	50.8	50.0	53.0	51.9
02:00 - 03:00	51.3	50.0	53.2	50.3	53.7	51.8
03:00 - 04:00	52.1	50.5	50.7	49.8	52.2	51.3
04:00 - 05:00	52.2	51.4	51.1	49.7	51.9	50.8
05:00 - 06:00	53.2	52.2	53.2	50.6	52.8	51.4
06:00 - 07:00	53.4	52.6	52.8	51.6	53.5	52.0
07:00 - 08:00	53.2	52.4	53.2	51.7	52.7	51.6
08:00 - 09:00	53.5	50.4	52.8	51.2	52.3	50.9
L_{eq} 24 hr.	52.2	-	52.0	-	53.0	-
Min -Max	-	49.5-52.6	-	49.1-52.8	-	49.6-53.0
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}					

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter ; S/N 00443358 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.94

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) [dB(A)]								
เวลา	26-27 มี.ค. 67		27-28 มี.ค. 67		28-29 มี.ค. 67		29-30 มี.ค. 67	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	62.4	60.3	65.1	62.0	62.0	60.0	62.4	60.4
11:00 - 12:00	62.3	60.1	62.6	60.5	62.0	59.9	61.3	60.3
12:00 - 13:00	63.4	60.5	61.2	60.2	60.8	59.9	61.3	60.3
13:00 - 14:00	61.8	60.0	62.3	60.4	61.4	59.8	61.8	60.4
14:00 - 15:00	62.6	60.2	63.2	60.7	62.0	60.0	62.6	60.6
15:00 - 16:00	63.2	60.7	63.0	60.3	61.5	60.1	61.8	60.6
16:00 - 17:00	62.6	60.5	61.8	60.1	61.6	60.0	62.0	60.5
17:00 - 18:00	62.1	60.5	62.8	60.5	61.4	60.1	61.2	60.4
18:00 - 19:00	64.9	62.6	64.4	62.0	62.6	60.7	63.0	61.5
19:00 - 20:00	61.7	60.3	61.3	60.6	61.3	60.2	61.3	60.8
20:00 - 21:00	61.7	60.5	61.1	60.6	62.0	60.4	61.0	60.3
21:00 - 22:00	62.4	60.6	62.4	60.7	62.5	60.6	61.3	60.4
22:00 - 23:00	62.6	60.5	63.3	61.2	63.3	60.6	61.4	60.4
23:00 - 00:00	62.1	60.6	62.2	60.5	62.2	60.5	61.9	60.8
00:00 - 01:00	62.2	60.6	62.0	60.6	62.2	60.4	61.1	60.3
01:00 - 02:00	62.4	60.6	62.1	60.5	62.8	60.7	62.1	60.4
02:00 - 03:00	62.6	60.5	62.1	60.4	61.9	60.3	61.6	60.3
03:00 - 04:00	61.7	60.5	62.1	60.3	61.0	60.3	60.9	60.3
04:00 - 05:00	61.9	60.6	61.9	60.4	61.2	60.3	61.2	60.2
05:00 - 06:00	62.3	60.5	62.4	60.7	61.8	60.6	62.1	61.0
06:00 - 07:00	62.3	60.8	62.7	60.4	61.4	60.3	61.3	60.3
07:00 - 08:00	61.1	60.5	60.6	60.3	61.0	60.1	60.6	60.2
08:00 - 09:00	61.2	60.4	60.9	60.1	64.3	62.6	60.8	60.2
09:00 - 10:00	69.1	64.0	61.5	60.1	61.4	60.2	61.7	60.3
L _{eq} 24 hr.	63.0	-	62.4	-	62.0	-	61.6	-
Min -Max	-	60.0-64.0	-	60.1-62.0	-	59.8-62.6	-	60.2-61.5
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}							

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 729155E, 1404194N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter ; S/N 00443358 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.94

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ N2 [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	30-31 มี.ค. 67		31 มี.ค. - 1 เม.ย. 67		1-2 เม.ย. 67	
	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}	L_{eq}	L_{90}
10:00 - 11:00	61.6	60.5	60.6	59.6	61.3	59.7
11:00 - 12:00	61.8	60.0	60.5	59.3	61.8	59.7
12:00 - 13:00	61.2	60.0	60.1	59.4	60.2	59.5
13:00 - 14:00	62.2	60.3	60.7	59.5	60.9	59.8
14:00 - 15:00	61.3	60.0	61.7	59.6	62.1	59.9
15:00 - 16:00	61.4	60.1	60.4	59.6	61.3	59.7
16:00 - 17:00	61.0	60.0	60.6	59.8	61.0	59.7
17:00 - 18:00	61.7	60.5	60.4	59.7	60.4	59.6
18:00 - 19:00	63.7	62.4	63.1	61.4	63.2	61.7
19:00 - 20:00	60.9	60.2	60.3	59.8	60.9	60.0
20:00 - 21:00	60.6	60.2	60.3	59.8	61.8	60.4
21:00 - 22:00	61.6	60.5	60.7	59.9	61.8	60.2
22:00 - 23:00	60.9	60.3	62.6	61.0	60.8	59.9
23:00 - 00:00	60.7	60.0	60.3	59.7	60.9	59.9
00:00 - 01:00	60.6	59.9	60.3	59.8	62.7	60.7
01:00 - 02:00	60.8	60.0	60.7	59.8	61.6	60.1
02:00 - 03:00	60.3	59.7	60.8	59.9	60.9	59.9
03:00 - 04:00	60.2	59.7	60.6	59.8	60.6	59.8
04:00 - 05:00	60.4	59.7	60.6	59.8	60.5	59.8
05:00 - 06:00	61.2	60.5	63.4	61.2	62.8	60.8
06:00 - 07:00	60.6	59.8	60.6	59.8	60.8	60.0
07:00 - 08:00	60.1	59.7	60.3	59.8	60.5	59.9
08:00 - 09:00	60.4	59.6	60.8	59.8	60.9	60.0
09:00 - 10:00	60.4	59.6	61.5	59.9	61.3	59.9
L_{eq} 24 hr.	61.1	-	61.0	-	61.4	-
Min -Max	-	59.6-62.4	-	59.3-61.4	-	59.5-61.7
มาตรฐาน L_{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}					

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 728938E, 1404509N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter ; S/N 01209912 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.94

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) [dB(A)]								
เวลา	26-27 มี.ค. 67		27-28 มี.ค. 67		28-29 มี.ค. 67		29-30 มี.ค. 67	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	64.9	63.8	65.3	64.0	65.3	64.0	65.2	63.7
11:00 - 12:00	65.2	64.0	65.7	64.6	65.0	63.9	64.3	63.5
12:00 - 13:00	65.2	64.2	65.9	64.6	64.9	64.1	64.7	63.9
13:00 - 14:00	65.2	64.2	65.1	63.9	65.5	64.3	64.9	64.0
14:00 - 15:00	65.4	64.6	65.7	64.4	65.8	64.2	65.4	64.1
15:00 - 16:00	65.6	64.7	65.7	64.6	65.9	64.6	65.2	63.8
16:00 - 17:00	65.7	64.4	65.4	63.2	65.6	64.3	65.0	64.0
17:00 - 18:00	65.2	64.3	65.2	63.8	65.0	64.1	64.6	63.9
18:00 - 19:00	65.1	64.1	64.6	63.7	64.8	64.1	65.0	64.2
19:00 - 20:00	64.7	64.2	64.2	63.6	64.2	63.8	64.5	64.0
20:00 - 21:00	64.7	64.3	64.8	64.3	64.2	63.6	64.3	63.7
21:00 - 22:00	65.1	64.4	65.2	64.4	64.6	63.7	64.2	63.5
22:00 - 23:00	64.9	64.2	64.7	63.9	65.1	63.9	64.2	63.5
23:00 - 00:00	64.5	63.9	64.6	63.9	64.6	63.9	64.1	63.5
00:00 - 01:00	64.4	63.9	64.1	63.6	65.1	64.2	64.9	63.9
01:00 - 02:00	64.7	64.1	64.4	63.5	64.2	63.7	64.9	63.9
02:00 - 03:00	64.7	64.0	64.1	63.4	64.4	63.8	64.9	64.3
03:00 - 04:00	64.9	64.0	64.1	63.5	64.4	63.6	64.4	63.8
04:00 - 05:00	64.6	63.8	64.3	63.6	64.1	63.6	64.6	63.8
05:00 - 06:00	64.7	64.0	64.3	63.5	64.2	63.7	64.1	63.7
06:00 - 07:00	64.9	63.9	64.3	63.5	64.5	63.9	64.5	63.6
07:00 - 08:00	64.5	63.7	64.1	63.6	64.6	63.9	65.2	63.7
08:00 - 09:00	64.1	63.6	63.9	63.4	64.3	63.6	62.5	61.6
09:00 - 10:00	65.6	64.4	65.1	63.7	64.2	63.4	62.9	61.7
L _{eq} 24 hr.	65.0	-	64.8	-	64.8	-	64.6	-
Min -Max	-	63.6-64.7	-	63.2-64.6	-	63.4-64.6	-	61.6-64.3
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}							

ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่ง UTM ของสถานี : 728938E, 1404509N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter ; S/N 01209912 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NC-75, S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)] : 93.94

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณ ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) [dB(A)] (ต่อ)						
เวลา	30-31 มี.ค. 67		31 มี.ค. - 1 เม.ย. 67		1-2 เม.ย. 67	
	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀	L _{eq}	L ₉₀
10:00 - 11:00	62.7	61.6	64.4	63.7	65.3	64.3
11:00 - 12:00	63.7	61.8	64.4	63.8	65.2	64.2
12:00 - 13:00	62.7	61.6	64.5	63.8	64.7	64.2
13:00 - 14:00	63.2	61.5	64.6	63.8	66.0	64.4
14:00 - 15:00	63.9	61.5	64.7	63.9	65.1	64.1
15:00 - 16:00	62.3	61.2	65.0	64.1	65.4	64.1
16:00 - 17:00	62.2	61.5	65.4	64.2	65.0	64.1
17:00 - 18:00	62.1	61.5	64.5	63.9	65.1	64.4
18:00 - 19:00	62.8	61.7	64.8	64.0	65.1	64.3
19:00 - 20:00	62.0	61.7	64.5	63.9	64.7	64.0
20:00 - 21:00	62.6	62.2	64.6	63.9	64.6	64.0
21:00 - 22:00	65.3	63.9	64.7	64.0	64.7	64.0
22:00 - 23:00	64.5	63.7	64.6	63.9	64.8	63.9
23:00 - 00:00	64.4	63.8	64.5	63.9	64.7	63.9
00:00 - 01:00	64.4	63.9	64.4	63.9	64.7	63.9
01:00 - 02:00	64.5	64.0	64.6	63.9	64.3	63.8
02:00 - 03:00	64.4	63.9	64.6	63.7	64.6	63.9
03:00 - 04:00	64.2	63.6	64.6	63.8	64.4	63.8
04:00 - 05:00	64.1	63.6	64.3	63.7	64.6	63.9
05:00 - 06:00	64.1	63.6	64.8	63.8	64.8	64.1
06:00 - 07:00	64.5	63.6	64.3	63.7	64.6	63.9
07:00 - 08:00	64.4	63.7	64.4	63.7	64.3	63.7
08:00 - 09:00	65.0	63.8	65.3	63.9	65.0	64.1
09:00 - 10:00	64.5	63.7	65.6	64.3	65.1	63.9
L _{eq} 24 hr.	63.8	-	64.7	-	64.9	-
Min -Max	-	61.2-64.0	-	63.7-64.3	-	63.7-64.4
มาตรฐาน L _{eq} 24 hr.	70 ^{1/, 2/}					

มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
	: ^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ชื่อผู้ตรวจวัด	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้บันทึก	: นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: ผลการตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาว์ฒน์
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2

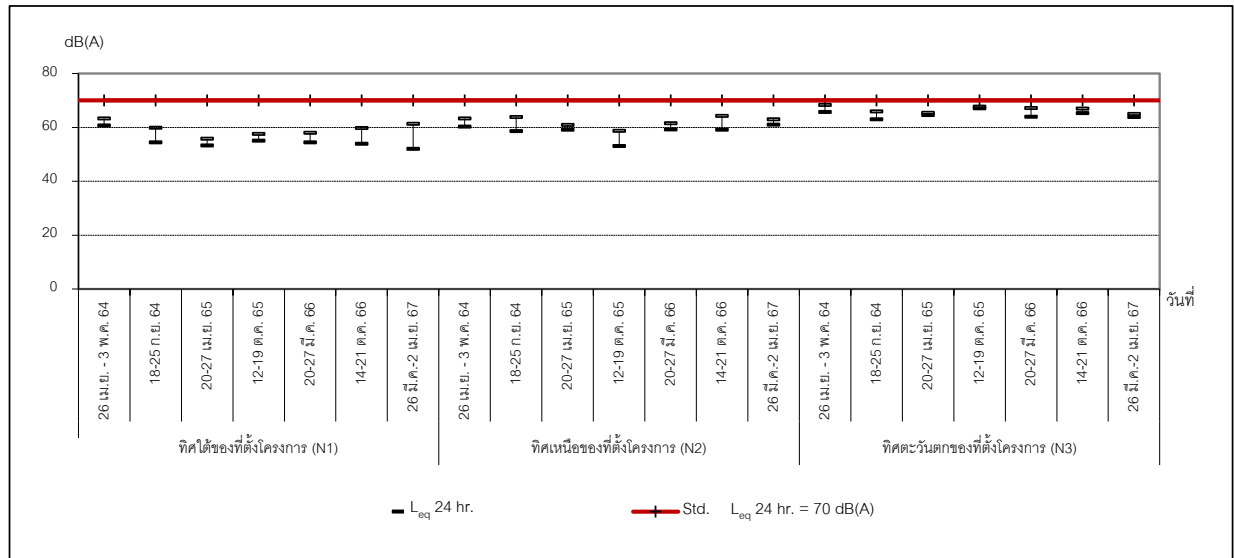
ตารางที่ 3.13 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด L _{eq} 24 hr. [dB(A)]			มาตรฐาน
	ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ของที่ตั้งโครงการ (N1)	ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ ของที่ตั้งโครงการ (N2)	ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก ของที่ตั้งโครงการ (N3)	
26 เม.ย. - 3 พ.ค. 64	60.7 - 63.3	60.3 - 63.3	65.7 - 68.3	70 ^{1/, 2/}
18-25 ก.ย. 64	54.4 - 59.9	58.6 - 63.8	63.0 - 65.9	
20-27 เม.ย. 65	53.3 - 55.8	59.1 - 60.9	64.6 - 65.4	
12-19 ต.ค. 65	55.0 - 57.6	53.1 - 58.7	67.1 - 67.7	
20-27 มี.ค. 66	54.4 - 58.0	59.2 - 61.5	63.9 - 67.2	
14-21 ต.ค. 66	53.9 - 59.7	59.1 - 64.2	65.3 - 67.0	
26 มี.ค. - 2 เม.ย. 67	52.0 - 61.3	61.0 - 63.0	63.8 - 65.0	

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ภาพที่ 3.20 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป (L_{eq} 24 hr.)

3.2.1.1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในระหว่างวันที่ 26 มีนาคม - 2 เมษายน 2567 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศใต้ของที่ตั้งโครงการ (N1) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือของที่ตั้งโครงการ (N2) และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกของที่ตั้งโครงการ (N3) มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา และยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.3 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017 และ 24th Edition, 2023 โดยมีรายละเอียดวิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.14 และรายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.15

ตารางที่ 3.14 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ	
เก็บตัวอย่างน้ำโดยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดประเภทต่างๆ ดังนี้	
1. รายการทดสอบ COD เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร และเติมสารเคมีเพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1:1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร	
2. รายการทดสอบ Oil and Grease เก็บตัวอย่างด้วยขวดแก้วขนาด 1,000 มิลลิลิตร และเติมสารเคมี เพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดซัลฟูริก 1 : 1 ในอัตราส่วน 5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 1,000 มิลลิลิตร	
3. รายการทดสอบกลุ่มโลหะหนักเก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 500 มิลลิลิตร (ที่ทำความสะอาดด้วยกรดไนตริก 10 % แล้วตามด้วยน้ำกลั่น) และเติมสารเคมี เพื่อรักษาสภาพตัวอย่างโดยเติมกรดไนตริกเข้มข้นในอัตราส่วน 2.5 มิลลิลิตรต่อตัวอย่าง 500 มิลลิลิตร	
4. รายการทดสอบอื่นๆ เก็บตัวอย่างด้วยขวดพลาสติกขนาด 1,800 มิลลิลิตร	
ทั้งนี้ รายการทดสอบอื่น ๆ จะนำกลับมาวิเคราะห์ที่ห้องปฏิบัติการของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด โดยทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่างก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ ภายใน 24 ชั่วโมง	

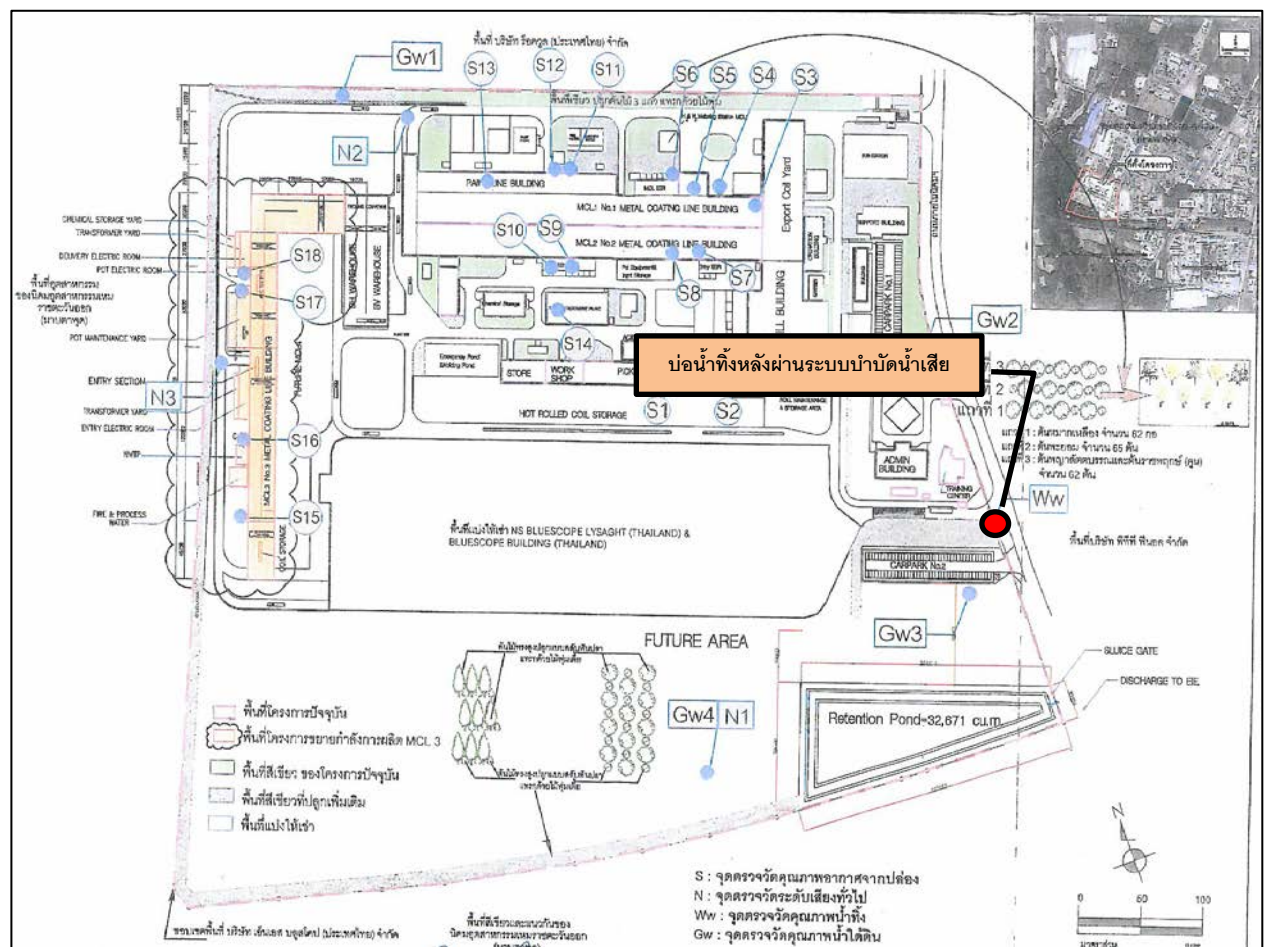
ตารางที่ 3.15 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	Al	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)
2	BOD ₅	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)
3	COD	Close Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)
4	Cr ⁶⁺	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500-Cr B)
5	Cr ³⁺	Digestion, Direct ICP Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM3500-Cr B, 3120B)
6	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)
7	TSS	Dried at 103-105 °C (SM:2540D)
8	Zn	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)
9	Fe	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)
10	pH	Electrometric Method
11	Temperature	Laboratory and Field Method
12	Flow Rate	Calculation

3.3.1 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท เ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง แสดงดังภาพที่ 3.21 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้งแสดงดังรูปที่ 3.7

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.21 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง



รูปที่ 3.7 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww)

3.3.1.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 สถานี บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Ww) แสดงดังตารางที่ 3.16 และผลการตรวจวิเคราะห์ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.17

ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตำแหน่งที่ตรวจวัด บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ พิกัด UTM : 729506E, 1404172N

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ (Ww)						ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่ามาตรฐาน
		8 ม.ค. 67	3 ก.พ. 67	4 มี.ค. 67	1 เม.ย. 67	2 พ.ค. 67	6 มิ.ย. 67		
Al	mg/L	0.11	<0.10	0.16	<0.10	0.11	0.13	<0.10-0.16	-
BOD ₅	mg/L	5.0	<2.0	9.3	<2.0	7.7	7.8	<2.0-9.3	≤500
COD	mg/L	71	45	59	73	88	63	45-88	≤750
Cr ⁶⁺	mg/L as Cr ⁶⁺	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	≤0.25
Cr ³⁺	mg/L as Cr ³⁺	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.75
Oil and Grease	mg/L	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
TSS	mg/L	7	<5	12	5	11	8	<5-12	≤200
Zn	mg/L	0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03-0.03	≤5.0
Fe	mg/L	1.06	0.40	2.51	1.60	2.96	1.51	0.40-2.96	≤10
pH	-	7.1	7.2	7.1	7.2	7.2	7.1	7.1-7.2	5.5-9.0
Temperature	°C	30	32	33	32	34	32	30-34	≤45
Flow Rate	(m ³ /Hr)	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	-

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

มาตรฐาน : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยายฉบับเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : คุณนุจรี ขจรบุญ (บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด)

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : คุณนุจรี ขจรบุญ (บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์โดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุภาพรพิชัย เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0004 เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

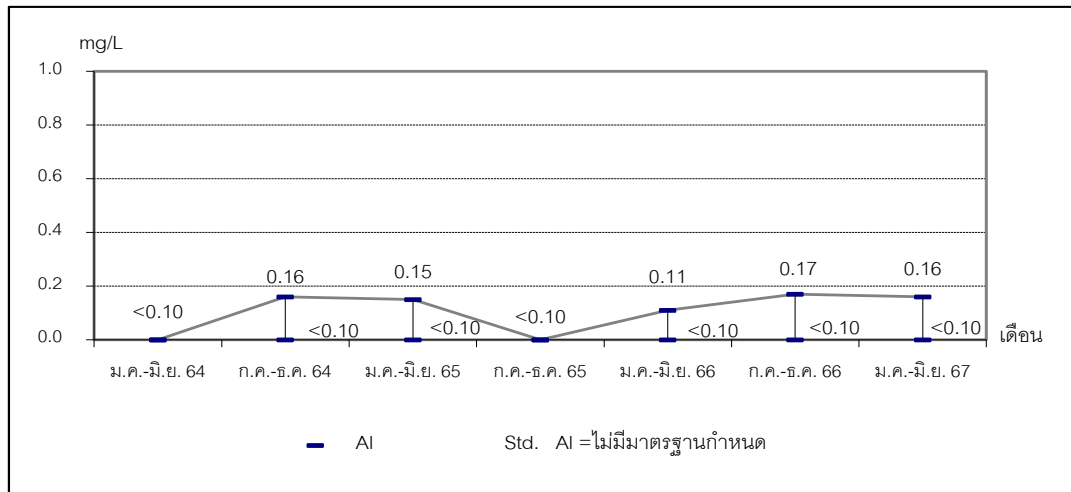
ตารางที่ 3.17 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ (Ww)							มาตรฐาน
		ม.ค.-มิ.ย. 64	ก.ค.-ธ.ค. 64	ม.ค.-มิ.ย. 65	ก.ค.-ธ.ค. 65	ม.ค.-มิ.ย. 66	ก.ค.-ธ.ค. 66	ม.ค.-มิ.ย. 67	
Al	mg/L	<0.10-0.10	<0.10-0.16	<0.10-0.15	<0.10	<0.10-0.11	<0.10-0.17	<0.10-0.16	-
BOD ₅	mg/L	<2.0-14.8	<2.0-16.8	3.1-23.9	<2.0-10.3	<2.0-9.6	<2.0-13.1	<2.0-9.3	≤500
COD	mg/L	45-125	88-136	51-115	42-83	54-107	51-93	45-88	≤750
Cr ⁶⁺	mg/L as Cr ⁶⁺	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	<0.050	≤0.25
Cr ³⁺	mg/L as Cr ³⁺	<0.10	<0.10	<0.10	<0.03-<0.10	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.75
Oil and Grease	mg/L	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
TSS	mg/L	<5-9	6-11	<5-25	7-11	<5-15	<5-11	<5-12	≤200
Zn	mg/L	<0.03-0.05	<0.03-0.04	<0.03-0.05	<0.03-0.03	<0.03-0.04	<0.03-0.04	<0.03-0.03	≤5.0
Fe	mg/L	0.45-1.55	0.68-3.16	0.62-2.34	0.86-2.43	1.19-2.61	0.71-6.03	0.40-2.96	≤10
pH	-	7.1-7.6	6.7-7.3	6.6-7.5	7.1-7.4	7.0-7.3	7.0-7.4	7.1-7.2	5.5-9.0
Temperature	°C	28-32	32-37	30-36	30-33	28-38	31-33	30-34	≤45
Flow Rate	(m ³ /Hr.)	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	60.00	-

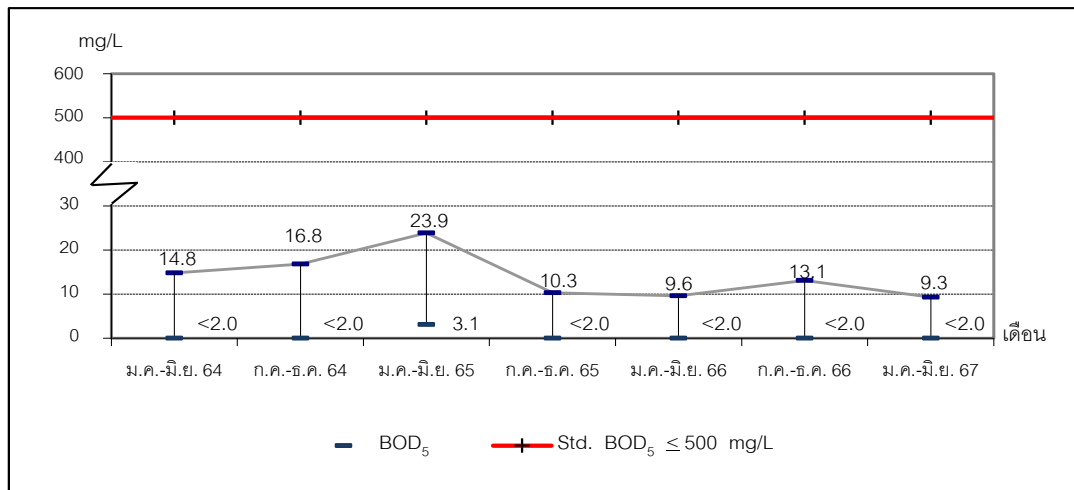
หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ไม่กำหนดให้ตรวจวิเคราะห์, ≤ = น้อยกว่าหรือเท่ากับ, < = น้อยกว่า, ND = Not Detected

มาตรฐาน : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยายฉบับเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

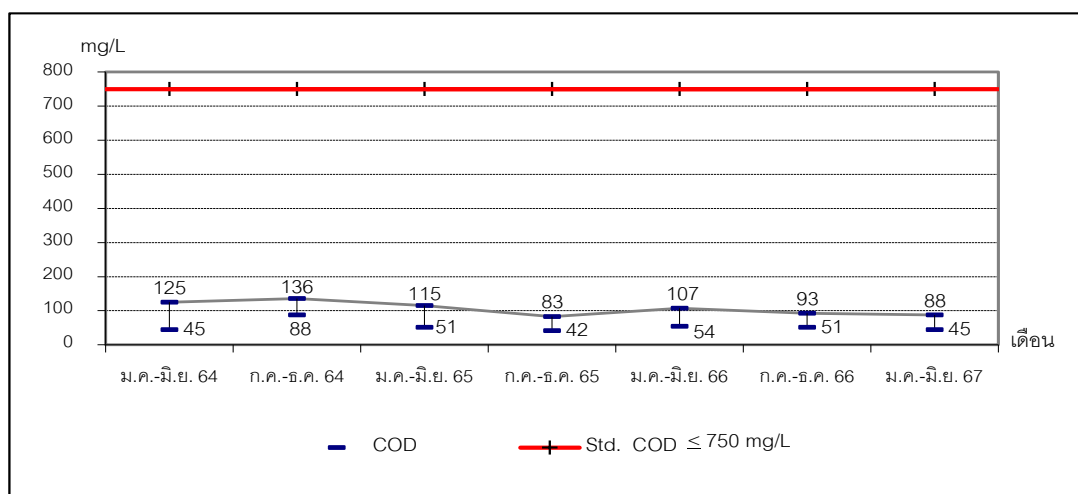
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง



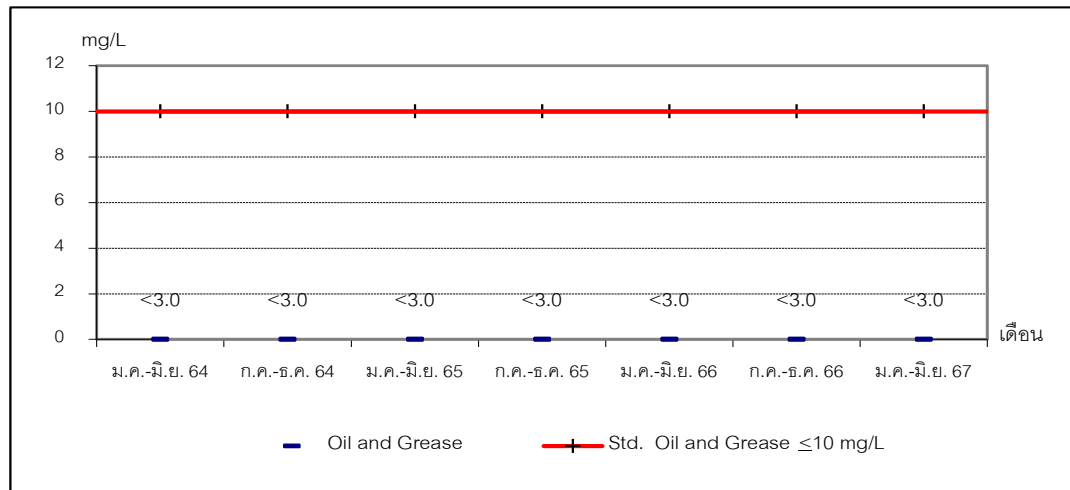
ภาพที่ 3.22 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ AI ในน้ำทิ้ง



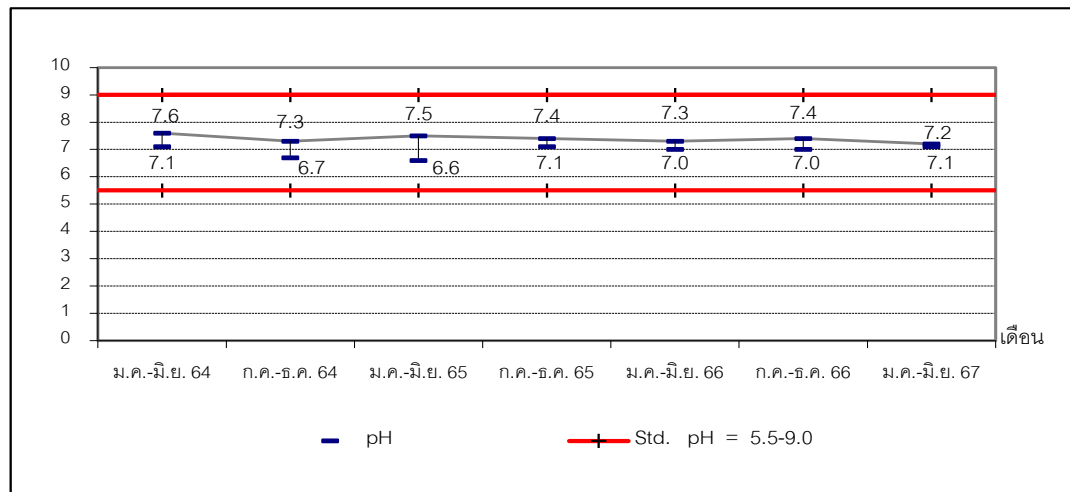
ภาพที่ 3.23 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ BOD₅ ในน้ำทิ้ง



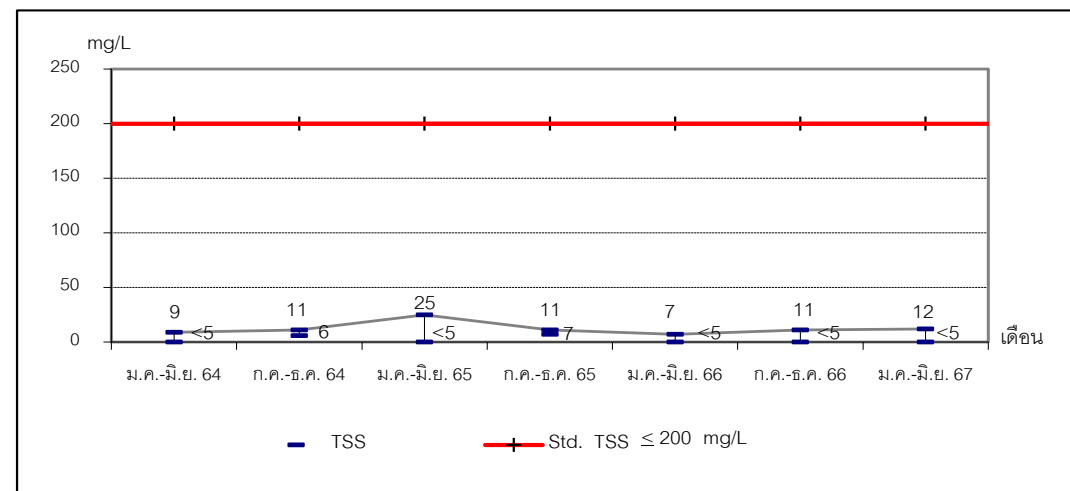
ภาพที่ 3.24 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ COD ในน้ำทิ้ง



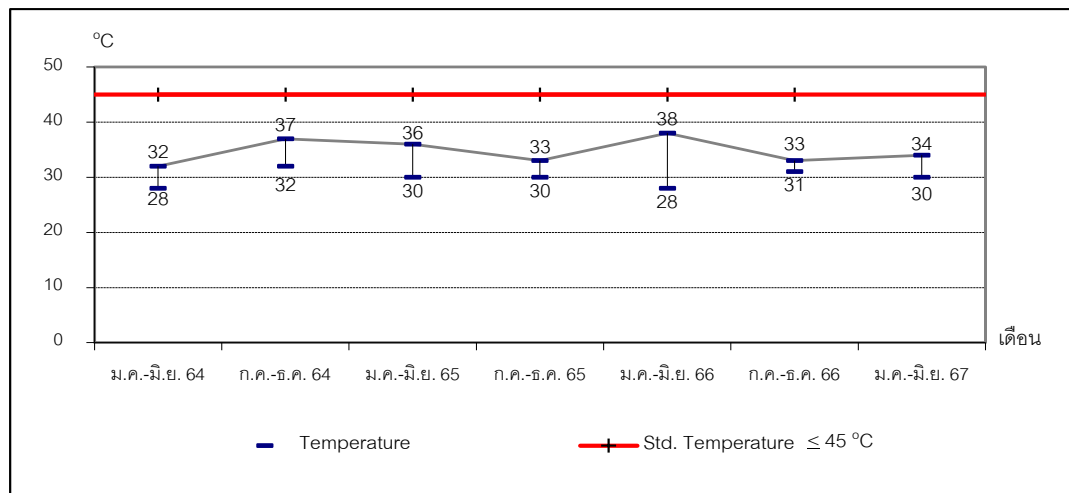
ภาพที่ 3.25 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Oil and Grease ในน้ำทิ้ง



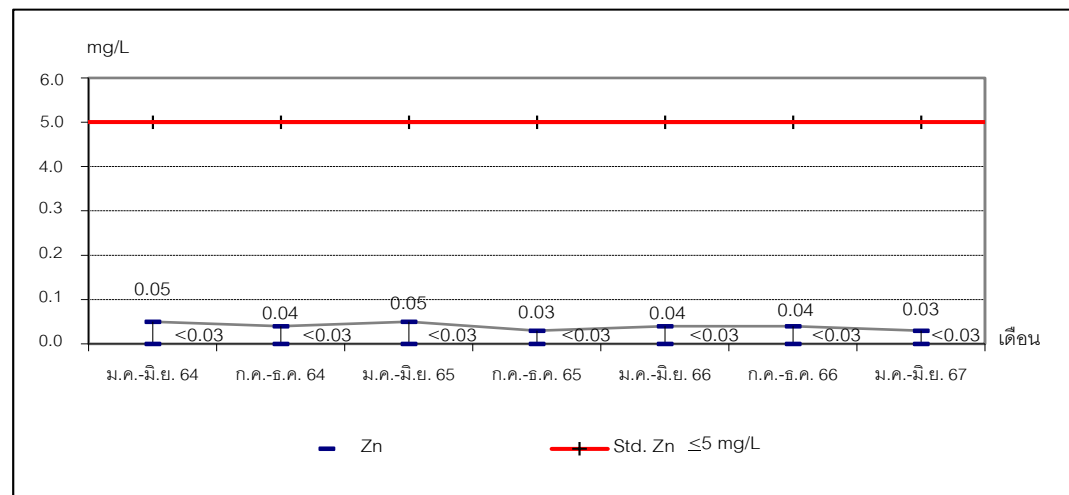
ภาพที่ 3.26 กราฟแสดงผลการตรวจวัด pH ในน้ำทิ้ง



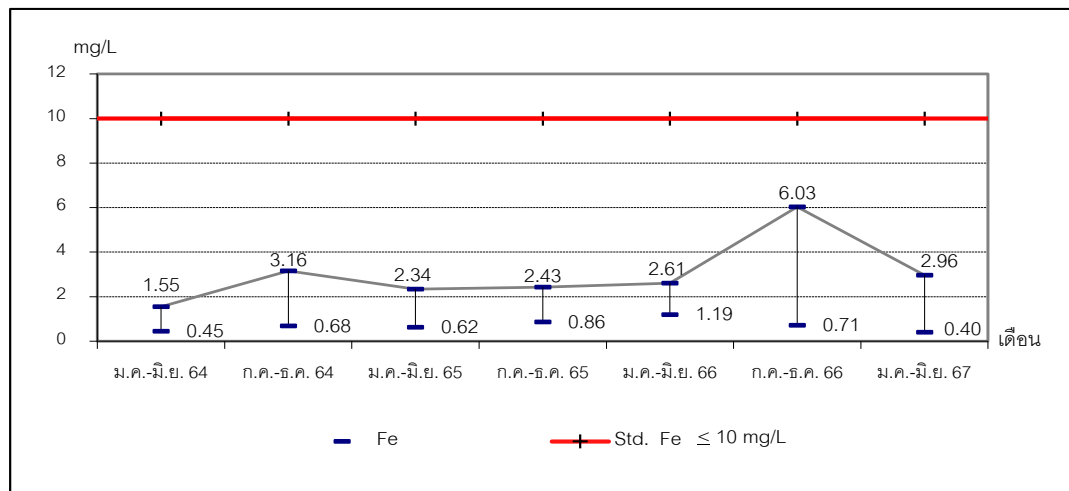
ภาพที่ 3.27 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ TSS ในน้ำทิ้ง



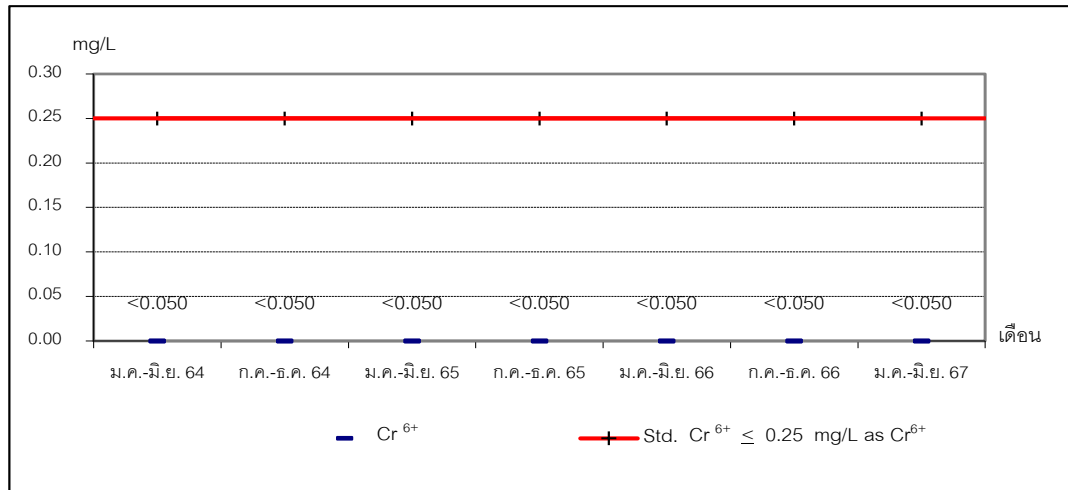
ภาพที่ 3.28 กราฟแสดงผลการตรวจวัด Temperature ในน้ำทิ้ง



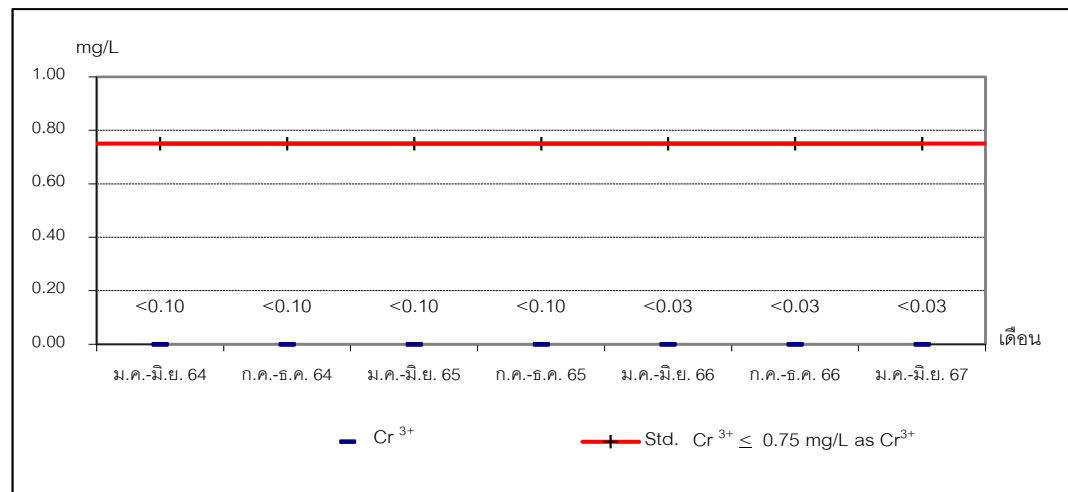
ภาพที่ 3.29 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Zn ในน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.30 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Fe ในน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr⁶⁺ ในน้ำทิ้ง



ภาพที่ 3.32 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr³⁺ ในน้ำทิ้ง

3.3.1.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

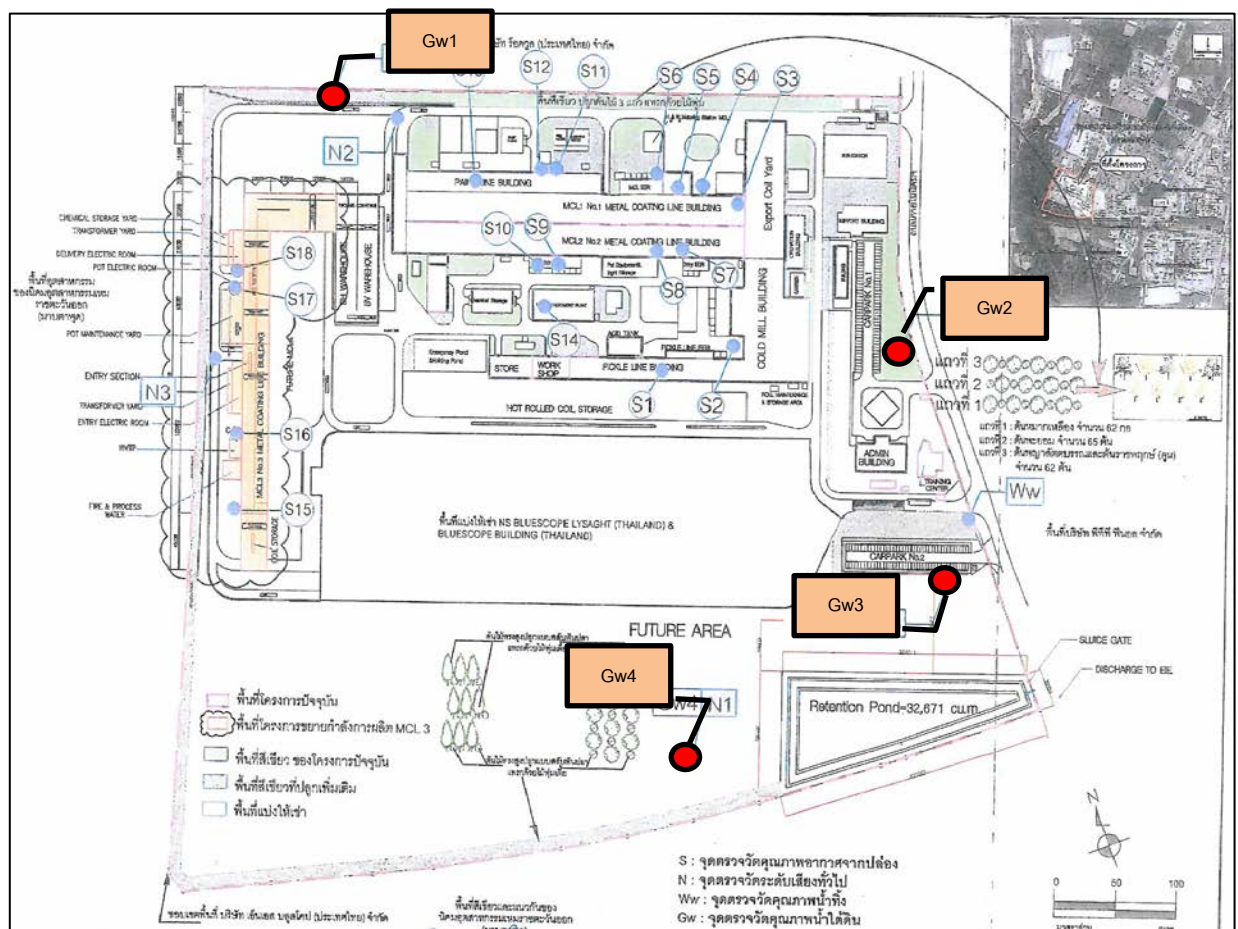
จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 1 สถานี บริเวณ บ่อน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการ (Ww) พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามค่าที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ส่วนขยาย ฉบับเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2551

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าลดลง ยกเว้น TSS และ Temperature มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนรายการทดสอบ Cr^{6+} , Cr^{3+} , Oil and Grease และ Flow rate มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.3.2 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 4 สถานี คือ ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) ทำน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงดังภาพที่ 3.33 และรูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดินแสดงดังรูปที่ 3.8-3.11

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.33 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน

รูปภาพแสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน



รูปที่ 3.8 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 1



รูปที่ 3.9 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 2



รูปที่ 3.10 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 3



รูปที่ 3.11 การเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน บริเวณ Gw 4

3.3.2.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 17 พฤษภาคม 2567 จำนวน 4 สถานี คือ ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) ท้ายน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4) เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.18

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดเก็บ ตัวอย่าง	ตำแหน่งพิกัด UTM	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์				
			Al (mg/L as Al)	Cr ⁶⁺ (mg/L as Cr ⁶⁺)	Fe (mg/L as Fe)	Zn (mg/L as Zn)	Cr ³⁺ (mg/L as Cr ³⁺)
Gw 1	729115E, 404662N	14 พ.ค. 64	<0.10	<0.050	1.08	0.58	<0.10
		18 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	<0.10	0.25	<0.10
		18 พ.ค. 65	<0.10	<0.050	0.06	0.93	<0.03
		26 ต.ค. 65	1.37	<0.050	0.10	1.18	<0.03
		17 พ.ค. 66	<0.10	<0.050	1.39	1.07	<0.03
		30 ต.ค. 66	<0.10	<0.050	0.03	1.03	<0.03
		17 พ.ค. 67	0.80	<0.050	5.14	0.08	<0.03
	มาตรฐาน		-	≤0.05	-	≤5.0	-

ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

เปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

จุดเก็บ ตัวอย่าง	ตำแหน่งพิกัด UTM	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์				
			Al (mg/L as Al)	Cr ⁶⁺ (mg/L as Cr ⁶⁺)	Fe (mg/L as Fe)	Zn (mg/L as Zn)	Cr ³⁺ (mg/L as Cr ³⁺)
Gw 2	729502E, 404298N	14 พ.ค. 64	<0.10	<0.050	0.57	0.51	<0.10
		18 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	3.08 ^C	0.11	<0.10
		18 พ.ค. 65	<0.10	<0.050	0.52	0.60	<0.03
		26 ต.ค. 65	<0.10	<0.050	2.39	0.98	<0.03
		17 พ.ค. 66	<0.10	<0.050	1.18	1.58	<0.03
		30 ต.ค. 66	<0.10	<0.050	3.18	0.45	<0.03
		17 พ.ค. 67	3.41	<0.050	5.54	0.12	<0.03
Gw 3	729473E, 404111N	14 พ.ค. 64	<0.10	<0.050	24.2	0.55	<0.10
		18 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	23.9	0.08	<0.10
		18 พ.ค. 65	<0.10	<0.050	21.6	0.54	<0.03
		26 ต.ค. 65	<0.10	<0.050	25.1	0.10 ^D	<0.03
		17 พ.ค. 66	<0.10	<0.050	7.38	0.55	<0.03
		30 ต.ค. 66	<0.10	<0.050	14.5	0.77	<0.03
		17 พ.ค. 67	0.21	<0.050	13.0	0.07	<0.03
Gw 4	729196E, 404143N	14 พ.ค. 64	0.59	<0.050	<0.10	1.58	<0.10
		27 ต.ค. 64	<0.10	<0.050	<0.10	0.21	<0.10
		18 พ.ค. 65	0.90	<0.050	0.10	1.88	<0.30
		26 ต.ค. 65	<0.10	<0.050	0.14	1.94	<0.03
		17 พ.ค. 66	1.30	<0.050	0.12	3.22	<0.03
		30 ต.ค. 66	<0.10	<0.050	0.06	0.74	0.05
		17 พ.ค. 67	1.08	<0.050	2.03	0.17	<0.03
		มาตรฐาน		-	≧0.05	-	≧5.0

หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด/ไม่มีมาตรฐานกำหนด, <= น้อยกว่า, ≧ = ไม่มากกว่า

^C = เก็บตัวอย่างวันที่ 12 ม.ค. 65, ^D = เก็บตัวอย่างวันที่ 23 พ.ย. 65

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ. 2543 ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

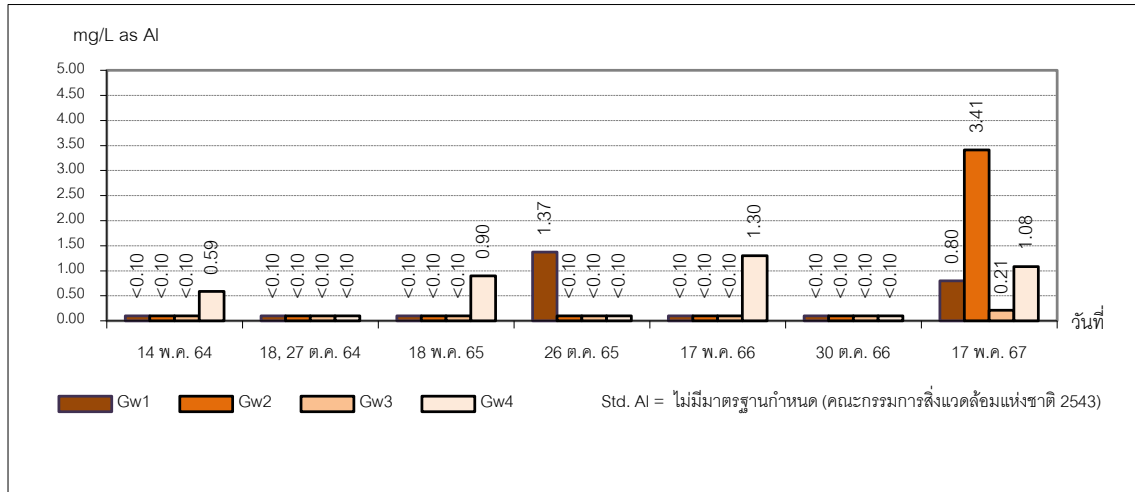
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : ผลการตรวจวิเคราะห์โดย บริษัทอีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

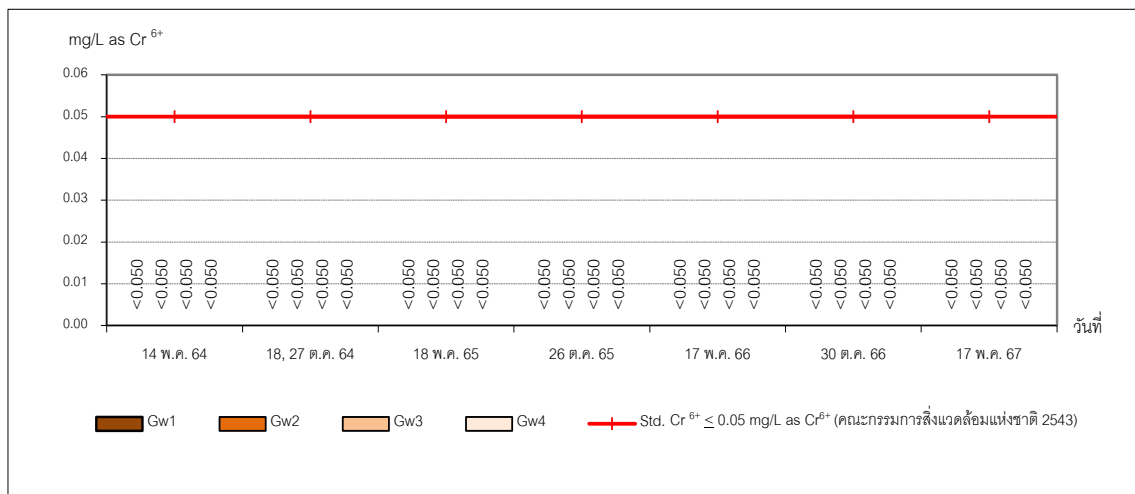
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : นายกะวีร์ สุธาททรัพย์ เลขทะเบียนผู้ควบคุม : ว-003-ค-0003

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

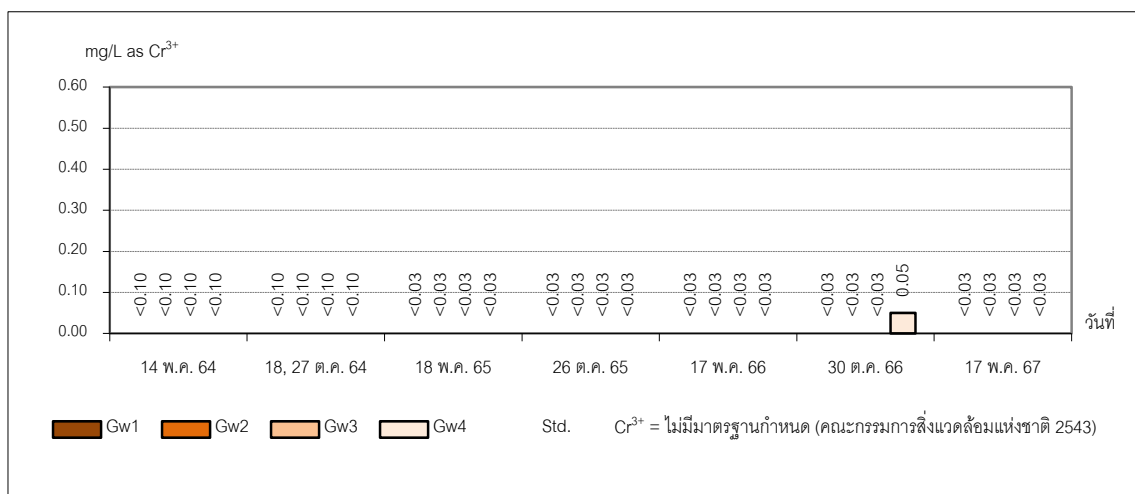
กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน



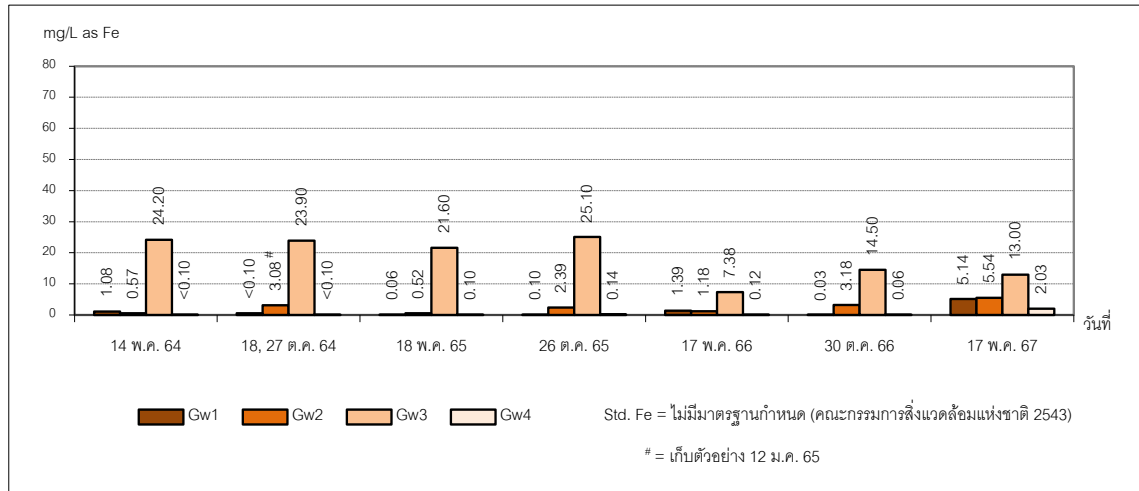
ภาพที่ 3.34 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Al ในน้ำใต้ดิน



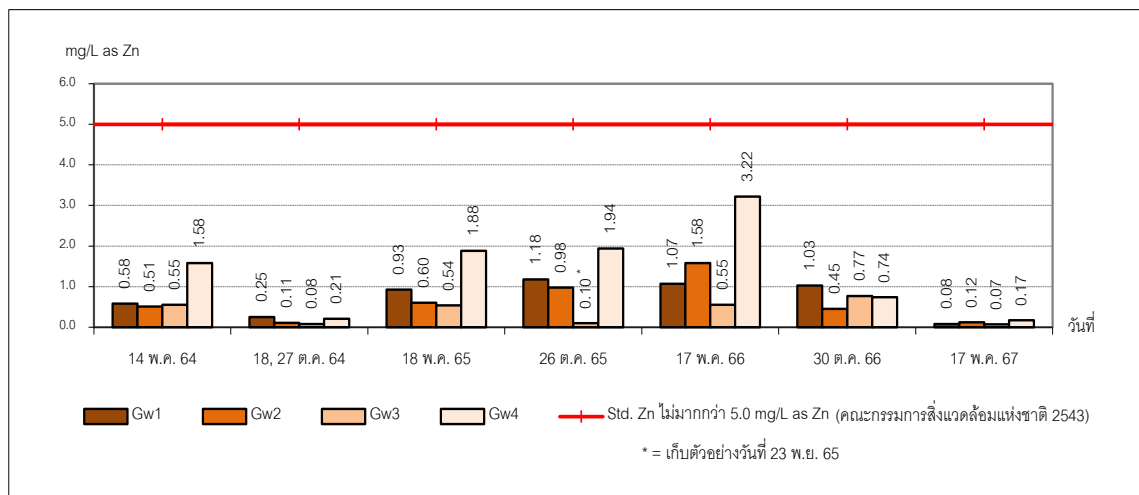
ภาพที่ 3.35 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr⁶⁺ ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.36 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Cr³⁺ ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.37 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Fe ในน้ำใต้ดิน



ภาพที่ 3.38 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์ Zn ในน้ำใต้ดิน

3.3.2.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 17 พฤษภาคม 2567 จำนวน 4 สถานี คือ ต้นน้ำ 1 บ่อ (Gw1) ทำน้ำ 3 บ่อ (Gw2, Gw3 และ Gw4) พบว่า คุณภาพน้ำใต้ดินทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 20 พ.ศ. 2543 ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา ผลกระทบสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดิน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- Gw1 รายการทดสอบ Al และ Fe มีค่าเพิ่มขึ้น รายการทดสอบ Cr^{3+} และ Cr^{6+} มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง ส่วนรายการทดสอบ Zn มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- Gw2 รายการทดสอบ Al และ Fe มีค่าเพิ่มขึ้น รายการทดสอบ Cr^{3+} และ Cr^{6+} มีค่าเปลี่ยนแปลง ส่วนรายการทดสอบ Zn มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา มีค่าไม่ลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- Gw3 รายการทดสอบ Al มีค่าเพิ่มขึ้น รายการทดสอบ Cr^{3+} และ Cr^{6+} มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง ส่วนรายการทดสอบ Zn และ Fe มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา
- Gw4 รายการทดสอบ Al และ Fe มีค่าเพิ่มขึ้น รายการทดสอบ Cr^{3+} และ Cr^{6+} มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง ส่วนรายการทดสอบ Zn มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านมา

ข้อสังเกต

1. Iron คือ ปริมาณเหล็กที่มีอยู่ในน้ำ มักพบพร้อมกับ Manganese แต่ในปริมาณที่น้อยกว่า และพบอยู่ในน้ำบาดาลมากกว่าน้ำผิวดิน ซึ่งการพบ Iron และ Manganese ในน้ำใต้ดิน นั้น อาจเนื่องจากสภาพทางธรณีวิทยา ทำให้น้ำขุ่นและมีสีเกิดขึ้นไม่น่าใช้อุปโภค บริโภค เกิดปัญหาในการซักผ้า และทำให้เครื่องสุขภัณฑ์สกปรก

2. โครงการจัดให้มีคันคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บกักสารเคมีแต่ละชนิด โดยคันคอนกรีตรอบพื้นที่สามารถรองรับสารเคมีได้ 100 % พร้อมทั้งมีการแยกประเภทของสารเคมี และจัดให้มี Bund wall บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมีทุกชนิด

3. รางระบายน้ำฝนของโครงการทั้งหมดเป็นคอนกรีต กรณีเป็นน้ำฝนปนเปื้อน โครงการได้จัดให้มีประตูกั้นน้ำ บริเวณรางระบายน้ำ เพื่อกั้นน้ำในกรณีพบน้ำฝนมีการปนเปื้อน รวมถึงน้ำที่ใช้ดับเพลิงในกรณีเพลิงไหม้ เพื่อไม่ให้น้ำดังกล่าวไหลออกนอกโครงการ แล้วทำการสูบน้ำกลับเข้าบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ จึงไม่มีน้ำที่ปนเปื้อนออกนอกโครงการ

4. น้ำเสียของทางโครงการทั้งหมด โครงการจะรวบรวมที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดน้ำเสีย ก่อนส่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) และผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ

มาตรการเฝ้าระวัง

โครงการจะดำเนินการตามมาตรการต่างๆ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของมลสารต่างๆ ลงสู่ น้ำใต้ดิน และติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำใต้ดินทุกจุดให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ ที่อาจเพิ่มขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท

3.4 การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

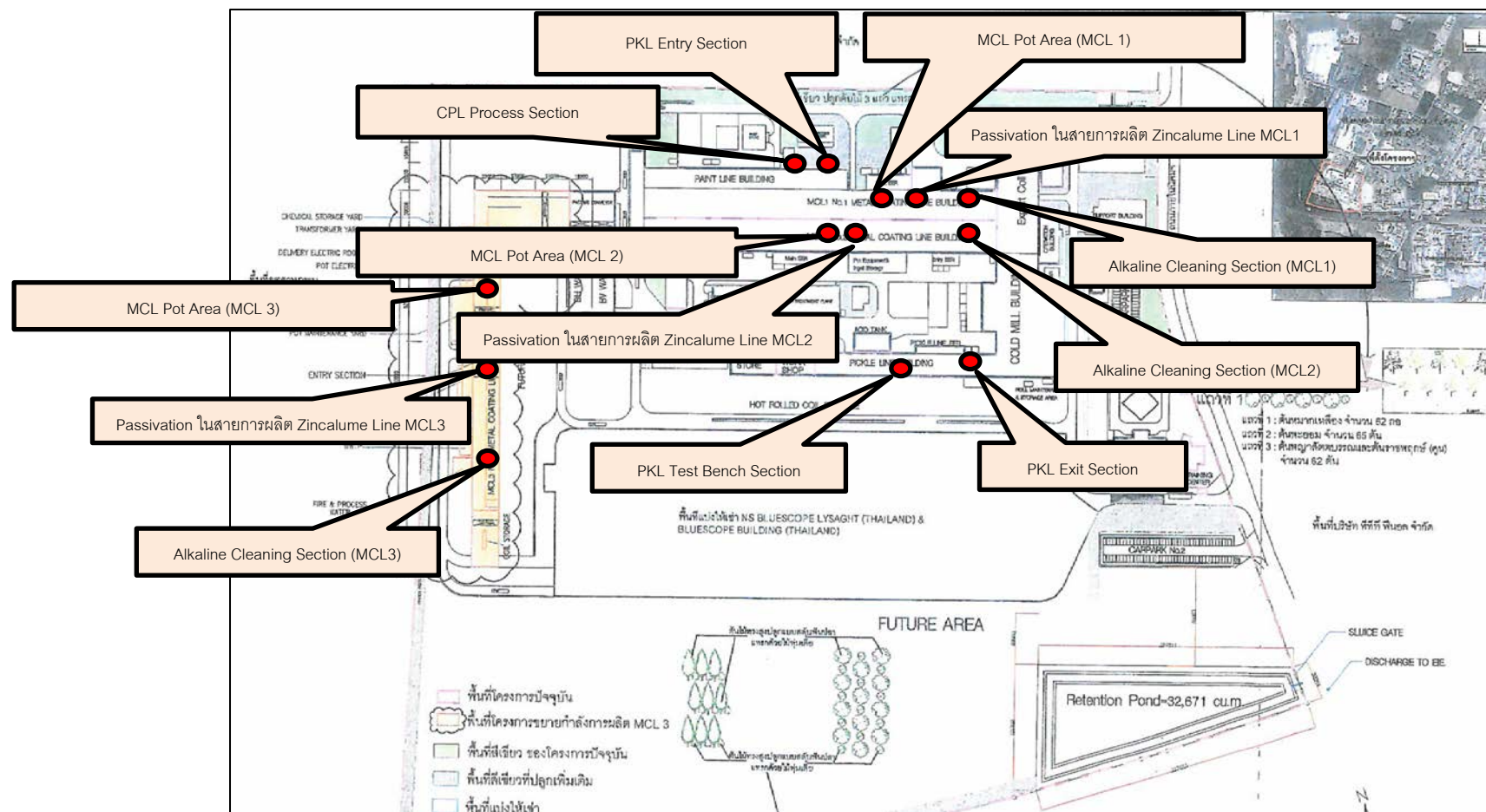
3.4.1 การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

การตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทางโครงการได้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ ก่อนรับเข้าทำงาน พร้อมทั้งมีการตรวจหาสารเสพติดด้วยทุกครั้ง และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง แจ้งให้เข้าตรวจสุขภาพที่โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยะเวลาล่าสุดในปี 2566 ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12, 14-16 และ 26 กันยายน 2566 (ภาคผนวกที่ 33) กรณีพบว่า ผลตรวจสุขภาพผิดปกติโครงการได้จัดประชุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาว่า ผลการตรวจที่ผิดปกติเกี่ยวข้องกับการทำงานหรือไม่ หากเกี่ยวข้องกับการทำงานจะพิจารณาตรวจซ้ำ โดยจัดให้พนักงานเข้าพบแพทย์ หากพนักงานมีอาการผิดปกติทางร่างกายด้วย จะมีการส่งตัวพนักงานเพื่อทำการตรวจเพิ่มเติมที่โรงพยาบาล สำหรับการวินิจฉัยโรคที่ชัดเจนและทำการรักษาด้วยวิธีการที่ถูกต้อง สำหรับปี 2567 จะดำเนินการในช่วงปลายปีรายละเอียดจะรายงานในรายงานฉบับต่อไป

3.4.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 13 สถานี คือ บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL 2, Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section), Alkaline Cleaning Section (MCL2), MCL Pot Area (MCL 2), PKL Entry Section, PKL Exit Section , PKL Test Bench Section บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL 3, Alkaline Cleaning Section (MCL3), MCL Pot Area (MCL 3) บริเวณ Passivation สายการผลิต Zincalume Line MCL 1, Alkaline Cleaning Section (MCL1) และ MCL Pot Area (MCL 1) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.39 รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.12

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.39 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL1



บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL2

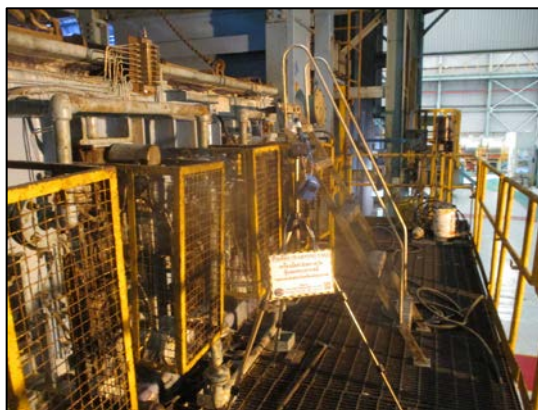


บริเวณ Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line MCL3

รูปที่ 3.12 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)



บริเวณ Alkaline Cleaning Section (MCL1)



บริเวณ Alkaline Cleaning Section (MCL2)

รูปที่ 3.12 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ Alkaline Cleaning Section (MCL3)

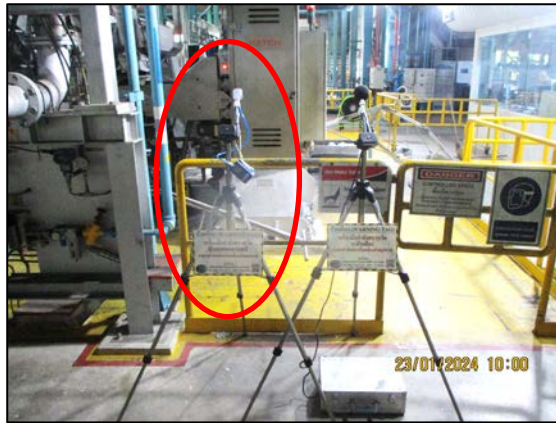


บริเวณ MCL Pot Area (MCL 1)

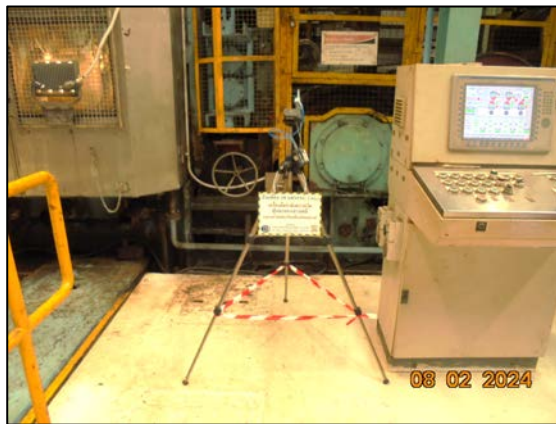


บริเวณ MCL Pot Area (MCL 2)

รูปที่ 3.12 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ MCL Pot Area (MCL 3)



บริเวณ PKL Entry Section



บริเวณ PKL Exit Section

รูปที่ 3.12 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ PKL Test Bench Section

รูปที่ 3.12 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.4.2.1 วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการจะดำเนินการตาม OSHA Manual of Analytical Methods และ NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM) โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการวัด
1	Hydrogen Chloride; HCl	Ion Chromatography Method (OSHA ID 174 sg)	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศผ่าน Solid Sorbent Tube ประเภท Silica Gel (Specially Cleaned) ด้วยอัตราการไหลของอากาศ 0.5 ลิตรต่อนาที และทำการทดสอบโดยเครื่อง Ion Chromatography ตามวิธีการของ NIOSH Method 7903
2	Chromium; Cr Zinc; Zn Aluminium; Al	Filtration, ICP-OES / NIOSH 7300	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 3.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรองชนิด Mix Cellulose Ester Filter ที่บรรจุใน Cassette Filter Holder แล้วนำไปทดสอบโดย Inductively Coupled Plasma Spectrometer ตามวิธีการมาตรฐานของ NIOSH Method 7300
3	Sodium Hydroxide ; NaOH	Filtration Acid Base Titrimetric Method	เก็บตัวอย่าง โดยใช้ Personal Sampling Pump ดูดอากาศด้วยอัตราการไหล 2.0 ลิตรต่อนาที ผ่านกระดาษกรองชนิด Polytetrafluoroethylene (PTFE) และสารละลายดูดซึม แล้วนำไปวิเคราะห์โดยวิธีการ Titration ตามวิธีการของ NIOSH Method 7401

3.4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 23 มกราคม, 8 กุมภาพันธ์, 6 มีนาคม, 22 และ 29 เมษายน 2567 จำนวน 13 สถานี แสดงดังตารางที่ 3.20 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.21

ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน ^{1/}
Passivation ในสายการผลิต Zinalume Line : MCL 1	6 มี.ค. 67	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
	เม.ย. 67	Cr	mg/m ³	@	1 ^{2/}
Passivation ในสายการผลิต Zinalume Line : MCL 2	23 ม.ค. 67	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
	22 เม.ย. 67	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
Passivation ในสายการผลิต Zinalume Line : MCL 3	23 ม.ค. 67	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
	22 เม.ย. 67	Cr	mg/m ³	<0.01	1 ^{2/}
Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)	29 เม.ย. 67	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
Alkaline Cleaning Section : MCL 1	6 มี.ค. 67	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
Alkaline Cleaning Section : MCL 2	22 เม.ย. 67	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
Alkaline Cleaning Section : MCL 3	22 เม.ย. 67	NaOH	mg/m ³	<0.4	2.0
MCL Pot Area : MCL 1	6 มี.ค. 67	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	เม.ย. 67	Zn	mg/m ³	@	5
	6 มี.ค. 67	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
	เม.ย. 67	Al	mg/m ³	@	1 ^{3/}
MCL Pot Area : MCL 2	23 ม.ค. 67	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	22 เม.ย. 67	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	23 ม.ค. 67	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
	22 เม.ย. 67	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
MCL Pot Area : MCL 3	23 ม.ค. 67	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	22 เม.ย. 67	Zn	mg/m ³	<0.01	5
	23 ม.ค. 67	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
	22 เม.ย. 67	Al	mg/m ³	<0.01	1 ^{3/}
PKL Entry Section	8 ก.พ. 67	HCl	mg/m ³	<0.015	7
	22 เม.ย. 67	HCl	mg/m ³	<0.015	7
PKL Exit Section	8 ก.พ. 67	HCl	mg/m ³	<0.015	7
	22 เม.ย. 67	HCl	mg/m ³	<0.015	7
PKL Test Bench Section	8 ก.พ. 67	HCl	mg/m ³	<0.015	7
	22 เม.ย. 67	HCl	mg/m ³	<0.015	7

หมายเหตุ	: <= น้อยกว่า @ = ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดส่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ โครงการจึงพิจารณาใช้ สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ^{2/} = Occupational Safety and health Administration (OSHA) : Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ^{3/} = American Conference of Government Industrial Hygienists (ACGIH) B.E. 2563 (2020)
ชื่อผู้ตรวจวัด/ชื่อผู้บันทึก	: นายสุทธา สองธนนัย, นายวิษณุวัชร์ สิงโต, นายโอชา ขวัญศิริมงคล และนายนิชพล ทองหล่อ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0008
ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม	: นายกะวีร์ สุทธาทิตย์
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลต์ติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0201-03-2564-0005
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 1	22 มี.ค. 64	<0.01	-	-	-	-
	14 มิ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	20 ก.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	พ.ย. 64	@	-	-	-	-
	ม.ค. 65	@	-	-	-	-
	เม.ย. 65	@	-	-	-	-
	ก.ย. 65	@	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	21 มี.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	24 พ.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	12 ต.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	20 พ.ย. 66	<0.01	-	-	-	-
	6 มี.ค. 67	<0.01	-	-	-	-
	เม.ย. 67	@	-	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 2	22 มี.ค. 64	<0.01	-	-	-	-
	14 มิ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	20 ก.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	17 พ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	28 ม.ค. 65	<0.01	-	-	-	-
	20 เม.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	29 ก.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	13 ม.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	24 พ.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	4 ก.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	19 ต.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	23 ม.ค. 67	<0.01	-	-	-	-
	22 เม.ย. 67	<0.01	-	-	-	-
Alkaline Cleaning Section (CPL Process Section)	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 เม.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 ต.ค. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 พ.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	18 ต.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	29 เม.ย. 67	-	<0.4	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Alkaline Cleaning Section : MCL 1	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	เม.ย. 65	-	@	-	-	-
	14 พ.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	24 พ.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	12 ต.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	6 มี.ค. 67	-	<0.4	-	-	-
Alkaline Cleaning Section : MCL 2	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 เม.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 ต.ค. 65	-	<0.4	-	-	-
	24 พ.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	19 ต.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	22 เม.ย. 67	-	<0.4	-	-	-
Alkaline Cleaning Section : MCL 3	22 มี.ค. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 ก.ย. 64	-	<0.4	-	-	-
	20 เม.ย. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 ต.ค. 65	-	<0.4	-	-	-
	17 พ.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	12 ต.ค. 66	-	<0.4	-	-	-
	22 เม.ย. 67	-	<0.4	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
MCL Pot Area : MCL 1	22 มี.ค. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	14 มิ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 ก.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	พ.ย. 64	-	-	@	@	-
	ม.ค. 65	-	-	@	@	-
	เม.ย. 65	-	-	@	@	-
	ก.ย. 65	-	-	@	@	-
	14 พ.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	21 มี.ค. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	24 พ.ค. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	12 ต.ค. 66	-	-	<0.01	0.01	-
	20 พ.ย. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	6 มี.ค. 67	-	-	<0.01	<0.01	-
	เม.ย. 67	-	-	@	@	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
MCL Pot Area : MCL 2	22 มี.ค. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	14 มิ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 ก.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 พ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	28 ม.ค. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 เม.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	29 ก.ย. 65	-	-	<0.01	0.01	-
	14 พ.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	13 ม.ค. 66	-	-	<0.01	0.01	-
	24 พ.ค. 66	-	-	<0.01	0.01	-
	4 ก.ค. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	19 ต.ค. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	23 ม.ค. 67	-	-	<0.01	<0.01	-
	22 เม.ย. 67	-	-	<0.01	<0.01	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
PKL Entry Section	22 มี.ค. 64	-	-	-	-	0.157
	14 มิ.ย. 64	-	-	-	-	0.199
	20 ก.ย. 64	-	-	-	-	0.091
	11 พ.ย. 64	-	-	-	-	<0.015
	28 ม.ค. 65	-	-	-	-	<0.015
	20 เม.ย. 65	-	-	-	-	0.072
	29 ก.ย. 65	-	-	-	-	0.081
	14 พ.ย. 65	-	-	-	-	0.025
	13 ม.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	17 พ.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	4 ก.ค. 66	-	-	-	-	0.034
	12 ต.ค. 66	-	-	-	-	0.016
	8 ก.พ. 67	-	-	-	-	<0.015
	22 เม.ย. 67	-	-	-	-	<0.015
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
PKL Exit Section	22 มี.ค. 64	-	-	-	-	0.115
	14 มิ.ย. 64	-	-	-	-	0.147
	20 ก.ย. 64	-	-	-	-	0.326
	11 พ.ย. 64	-	-	-	-	<0.015
	28 ม.ค. 65	-	-	-	-	0.019
	20 เม.ย. 65	-	-	-	-	0.163
	29 ก.ย. 65	-	-	-	-	0.077
	14 พ.ย. 65	-	-	-	-	<0.015
	13 ม.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	17 พ.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	4 ก.ค. 66	-	-	-	-	0.058
	12 ต.ค. 66	-	-	-	-	0.030
	8 ก.พ. 67	-	-	-	-	<0.015
	22 เม.ย. 67	-	-	-	-	<0.015
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
PKL Test Bench Section	22 มี.ค. 64	-	-	-	-	0.112
	14 มิ.ย. 64	-	-	-	-	0.116
	20 ก.ย. 64	-	-	-	-	0.199
	11 พ.ย. 64	-	-	-	-	<0.015
	28 ม.ค. 65	-	-	-	-	<0.015
	20 เม.ย. 65	-	-	-	-	0.054
	29 ก.ย. 65	-	-	-	-	0.055
	14 พ.ย. 65	-	-	-	-	0.052
	13 ม.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	17 พ.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	4 ก.ค. 66	-	-	-	-	0.042
	12 ต.ค. 66	-	-	-	-	<0.015
	8 ก.พ. 67	-	-	-	-	<0.015
	22 เม.ย. 67	-	-	-	-	<0.015
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
Passivation ในสายการผลิต Zincalume Line : MCL 3	22 มี.ค. 64	<0.01	-	-	-	-
	14 มิ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	20 ก.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	11 พ.ย. 64	<0.01	-	-	-	-
	10 ก.พ. 65	<0.01	-	-	-	-
	20 เม.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	17 ต.ค. 65	0.04	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	<0.01	-	-	-	-
	16 ม.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	17 พ.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	4 ก.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	12 ต.ค. 66	<0.01	-	-	-	-
	23 ม.ค. 67	<0.01	-	-	-	-
	22 เม.ย. 67	<0.01	-	-	-	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

ตารางที่ 3.21 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	พารามิเตอร์				
		Cr	NaOH	Zn	Al	HCl
MCL Pot Area : MCL 3	22 มี.ค. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	14 มิ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 ก.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 พ.ย. 64	-	-	<0.01	<0.01	-
	10 ก.พ. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	20 เม.ย. 65	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 ต.ค. 65	-	-	<0.01	0.04	-
	14 พ.ย. 65	-	-	0.01	<0.01	-
	16 ม.ค. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	17 พ.ค. 66	-	-	0.01	<0.01	-
	4 ก.ค. 66	-	-	<0.01	<0.01	-
	12 ต.ค. 66	-	-	0.01	<0.01	-
	23 ม.ค. 67	-	-	<0.01	<0.01	-
	22 เม.ย. 67	-	-	<0.01	<0.01	-
	มาตรฐาน	1 ^{2/}	2 ^{1/}	5 ^{1/}	1 ^{3/}	7 ^{1/}

หมายเหตุ : < = น้อยกว่า

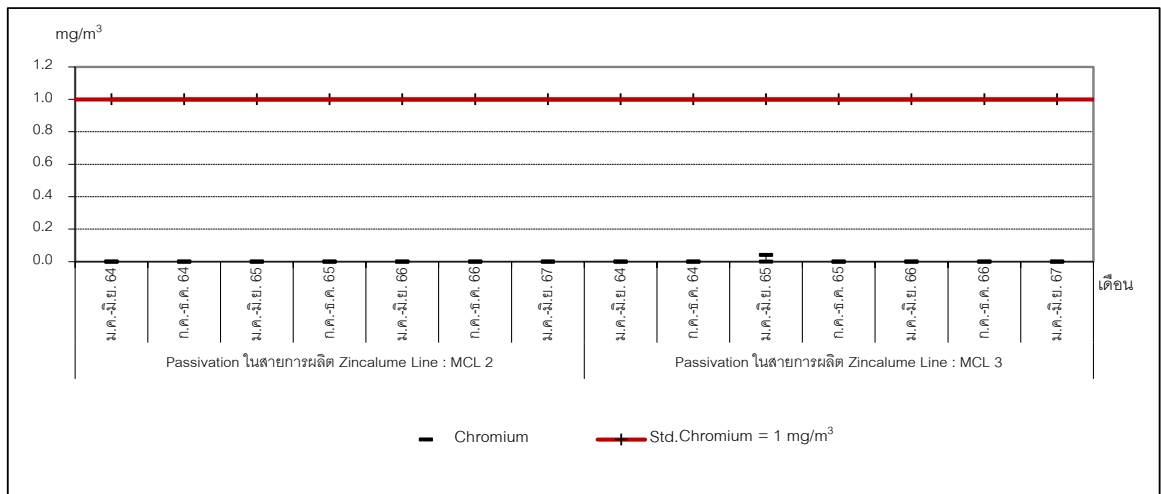
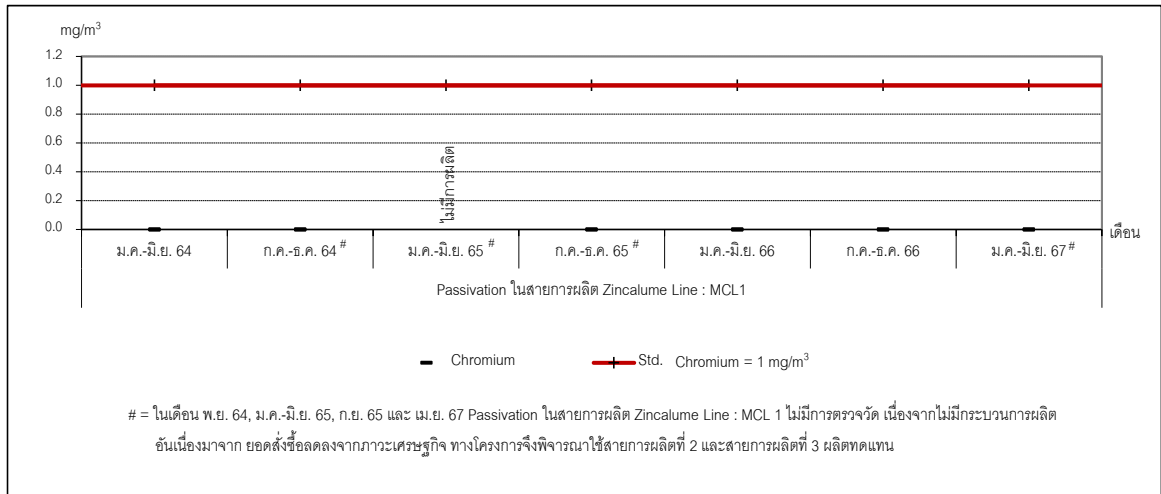
@ = ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ โครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

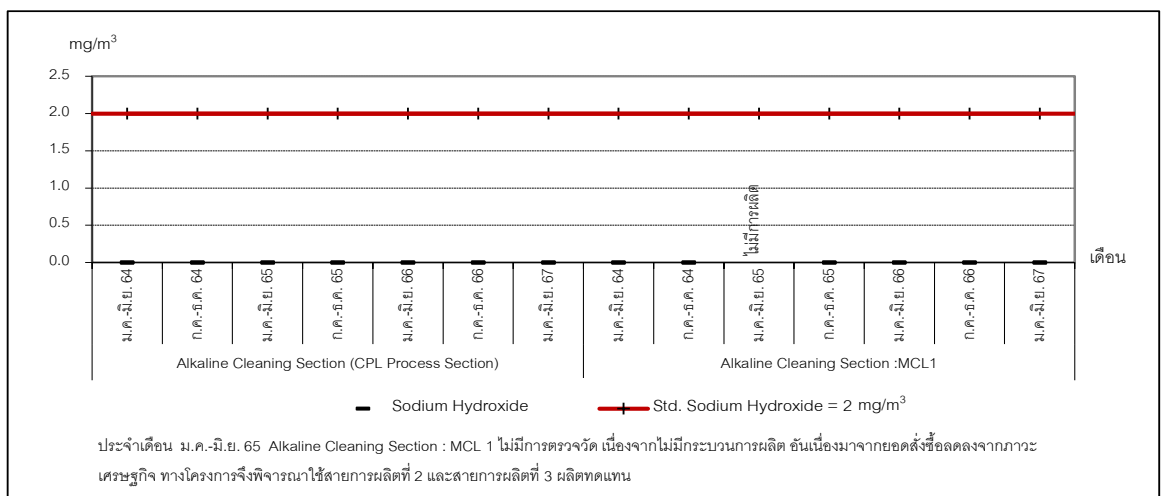
^{2/} = Occupational Safety and health Administration (OSHA) : Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants.

^{3/} = American Conference of Government Industrial Hygienists (ACGIH) B.E. 2563 (2020)

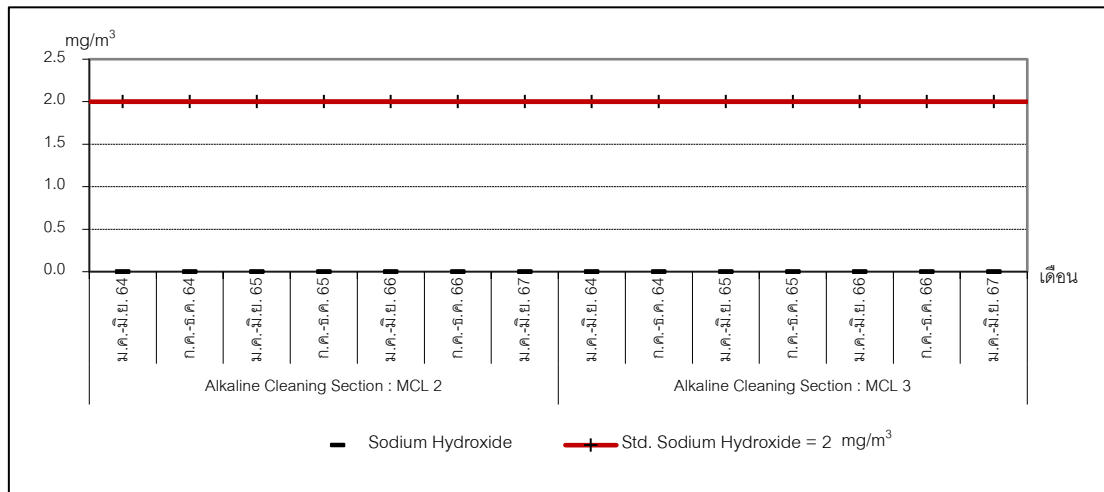
กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน



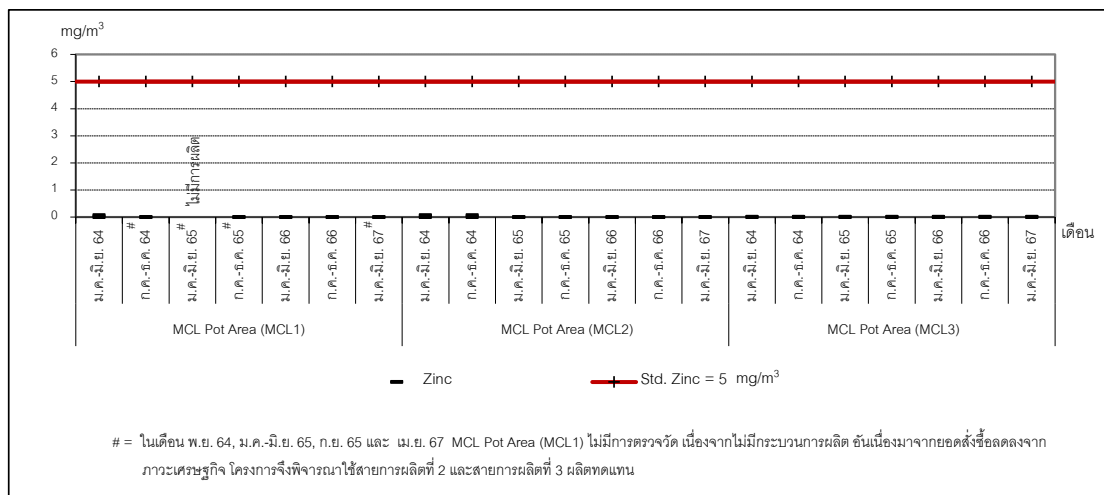
ภาพที่ 3.40 ผลการตรวจวัด Cr ในพื้นที่ทำงาน



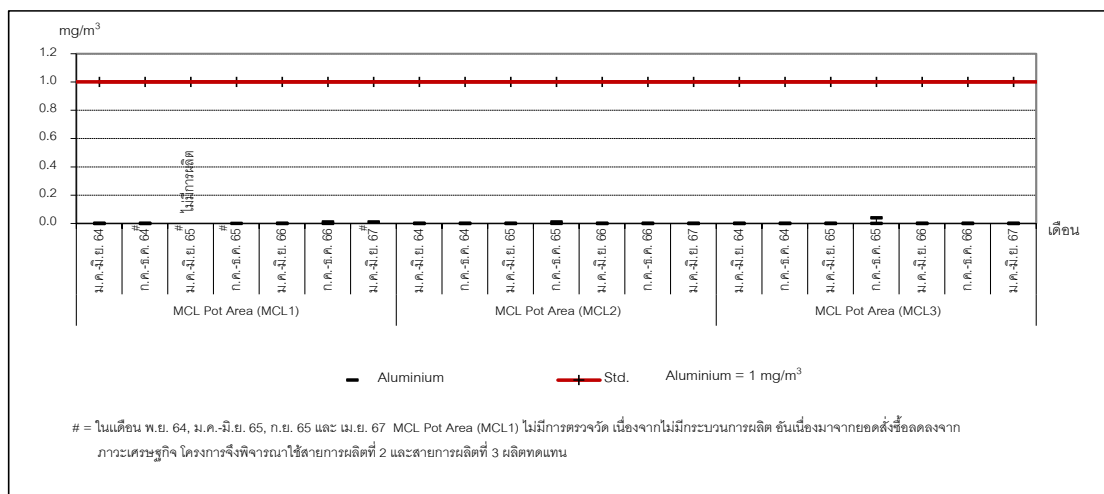
ภาพที่ 3.41 ผลการตรวจวัด NaOH ในพื้นที่ทำงาน



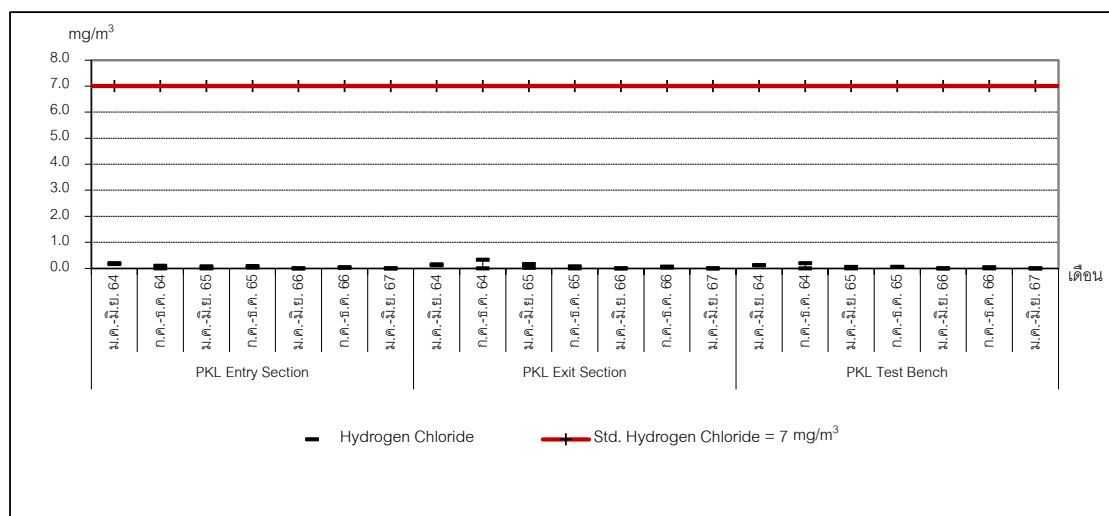
ภาพที่ 3.41 ผลการตรวจวัด NaOH ในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



ภาพที่ 3.42 ผลการตรวจวัด Zn ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.43 ผลการตรวจวัด Al ในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.44 ผลการตรวจวัด HCl ในพื้นที่ทำงาน

3.4.2.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

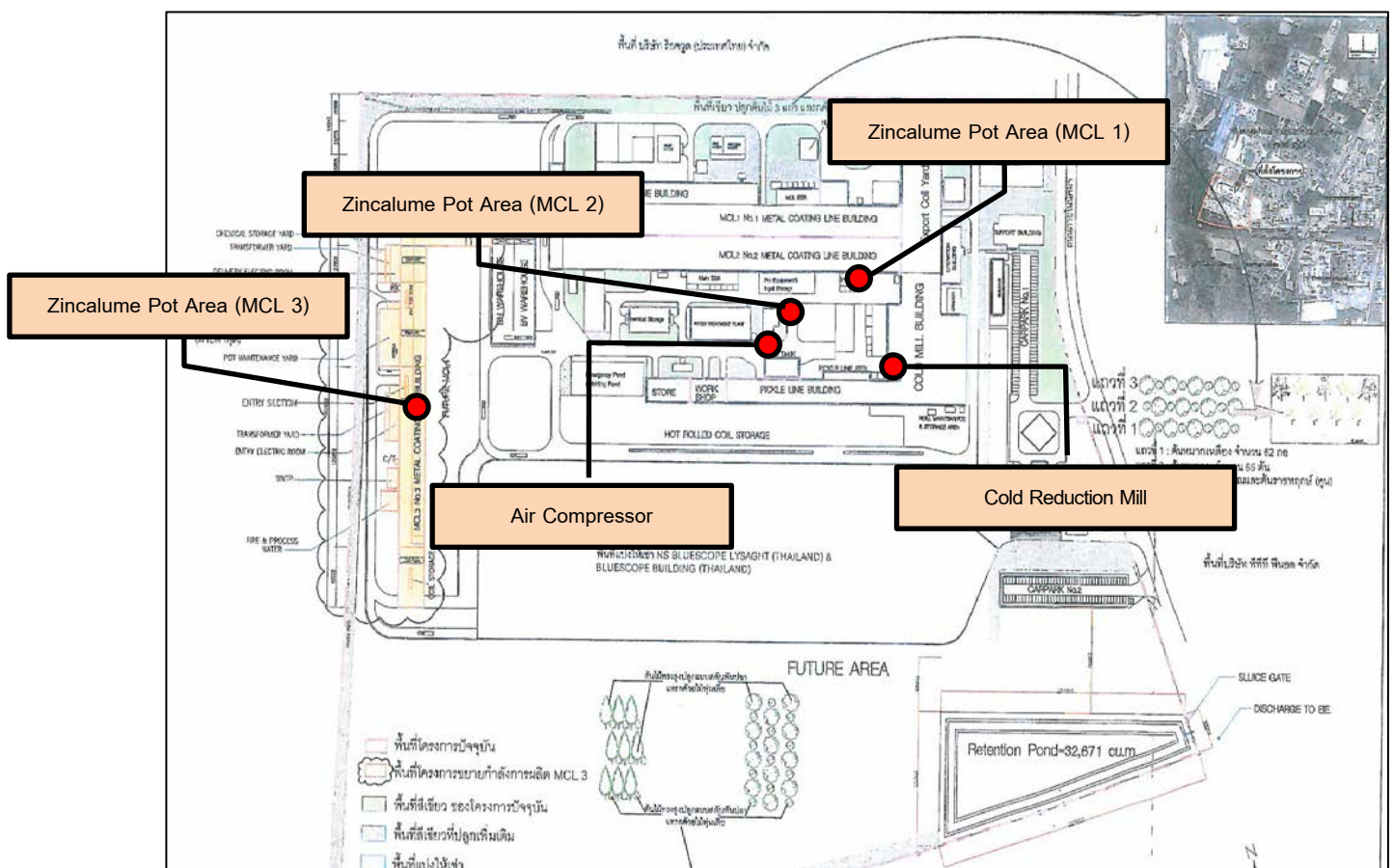
จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 23 มกราคม, 8 กุมภาพันธ์, 6 มีนาคม, 22 และ 29 เมษายน 2567 จำนวน 13 สถานี พบว่า ทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชี้แจงจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และ Occupational Safety and health Administration (OSHA) : Standard number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants. ทั้งนี้ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ยกเว้น รายการทดสอบ AI บริเวณ MCL Pot Area : MCL 1 และรายการทดสอบ HCl บริเวณ PKL Entry Section, บริเวณ PKL Exit Section และ PKL Test Bench มีค่าลดลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ทั้งนี้ ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

3.4.3 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL 1), Zincalume Pot Area (MCL 2), Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM) และ Zincalume Pot Area (MCL3) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.45 รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.13

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.45 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Air Compressor



บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 1)



บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL 2)

รูปที่ 3.13 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.)



บริเวณ Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM)



บริเวณ Zinalume Pot Area (MCL 3)

รูปที่ 3.13 การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (L_{eq} 8 hr.) (ต่อ)

3.4.3.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์ สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (L_{eq} 8 hr.)	Integrated Sound Level Meter	การตรวจวัดระดับเสียงจะทำการใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L_{eq} 1 hr.) ต่อเนื่อง 8 ชั่วโมง

3.4.3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 23 มกราคม, 8, 20 กุมภาพันธ์, 6 มีนาคม และ 22 เมษายน 2567 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL 1), Zincalume Pot Area (MCL 2), Cold Rolling Mill (In front of Mill CRM) และ Zincalume Pot Area (MCL 3) แสดงดังตารางที่ 3.23 และผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดัง ตารางที่ 3.24

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00443358 และ S/N 01209917 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 93.94 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

จุดตรวจวัด บริเวณ Air Compressor [dB(A)]					
เวลา	8 ก.พ. 67		เวลา	22 เม.ย. 67	
09:00-10:00	88	88	09:30-10:30	85	85
10:00-11:00	88	88	10:30-11:30	86	86
11:00-12:00	88	88	11:30-12:30	84	84
12:00-13:00	88	88	12:30-13:30	86	86
13:00-14:00	88	88	13:30-14:30	86	86
14:00-15:00	88	88	14:30-15:30	86	86
15:00-16:00	88	88	15:30-16:30	86	86
16:00-17:00	88	88	16:30-17:30	86	86
L_{eq} 8 hr.	88	87	L_{eq} 8 hr.	85	85
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	88	88	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	84-86	84-86
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322745

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 93.94 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

จุดตรวจวัด บริเวณ Zincalume Pot Area : MCL1 [dB(A)]					
เวลา	6 มี.ค. 67		เวลา	เม.ย. 67	
09:30-10:30	90	90	-	-	-
10:30-11:30	90	90	-	-	-
11:30-12:30	89	89	-	-	-
12:30-13:30	89	89	-	-	-
13:30-14:30	89	89	-	-	-
14:30-15:30	89	89	-	-	-
15:30-16:30	89	89	-	-	-
16:30-17:30	89	89	-	-	-
L_{eq} 8 hr.	89	89	L_{eq} 8 hr.	-	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	89-90	89-90	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	-
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322751 และ S/N 00222594 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 93.94 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

จุดตรวจวัด บริเวณ Zincalume Pot Area : MCL2 [dB(A)]					
เวลา	23 ม.ค. 67		เวลา	22 เม.ย. 67	
09:40-10:40	89	89	09:50-10:50	88	88
10:40-11:40	89	89	10:50-11:50	88	88
11:40-12:40	89	89	11:50-12:50	88	88
12:40-13:40	90	90	12:50-13:50	88	88
13:40-14:40	90	90	13:50-14:50	89	89
14:40-15:40	90	90	14:50-15:50	89	89
15:40-16:40	89	89	15:50-16:50	88	88
16:40-17:40	90	90	16:50-17:50	88	88
L _{eq} 8 hr.	89	89	L _{eq} 8 hr.	88	88
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	89-90	89-90	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	88-89	88-89
มาตรฐาน L _{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}	มาตรฐาน L _{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด
จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00322750 และ S/N 00322746 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 93.94 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

จุดตรวจวัด บริเวณ Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM) [dB(A)]					
เวลา	20 ก.พ. 67		เวลา	22 เม.ย. 67	
09:30-10:30	85	85	10:00-11:00	85	85
10:30-11:30	85	85	11:00-12:00	85	85
11:30-12:30	85	85	12:00-13:00	84	84
12:30-13:30	85	85	13:00-14:00	86	86
13:30-14:30	84	84	14:00-15:00	87	87
14:30-15:30	84	84	15:00-16:00	86	86
15:30-16:30	84	84	16:00-17:00	86	86
16:30-17:30	85	85	17:00-18:00	87	87
L_{eq} 8 hr.	84	84	L_{eq} 8 hr.	85	85
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	84-85	84-85	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	84-87	84-87
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Integrated Sound Level Meter, S/N 00222594 และ S/N 01209912 : Class 2

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : S/N 34802645

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter [SLM Reading dB(A) : 93.94 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 ตุลาคม 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : ACC23037

จุดตรวจวัด บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL3) [dB(A)]					
เวลา	23 ม.ค. 67		เวลา	22 เม.ย. 67	
10:00-11:00	85	85	10:30-11:30	85	85
11:00-12:00	85	85	11:30-12:30	86	86
12:00-13:00	85	85	12:30-13:30	85	85
13:00-14:00	85	85	13:30-14:30	85	85
14:00-15:00	85	85	14:30-15:30	85	85
15:00-16:00	86	86	15:30-16:30	85	85
16:00-17:00	86	86	16:30-17:30	85	85
17:00-18:00	86	86	17:30-18:30	85	85
L_{eq} 8 hr.	85	85	L_{eq} 8 hr.	85	85
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	85-86	85-86	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	85-86	85-86
มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}	มาตรฐาน L_{eq} 8 hr.	85 ^{1/}	90 ^{2/}

หมายเหตุ : - = ไม่มีการตรวจวัดครั้งที่ 2 บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL1) เนื่องจากไม่มีการผลิต

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์, นางสาวไพรยาภรณ์ สังข์ทอง, นางสาวอรอนงค์ ลีวงศ์ศักดิ์ และนางสาวจุฑารัตน์ สุขษาเกต

ชื่อผู้บันทึก : นางสาวศวิตา กิตติเนาวรัตน์, นางสาวไพรยาภรณ์ สังข์ทอง, นางสาวอรอนงค์ ลีวงศ์ศักดิ์ และนางสาวจุฑารัตน์ สุขษาเกต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ : บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2564-0009

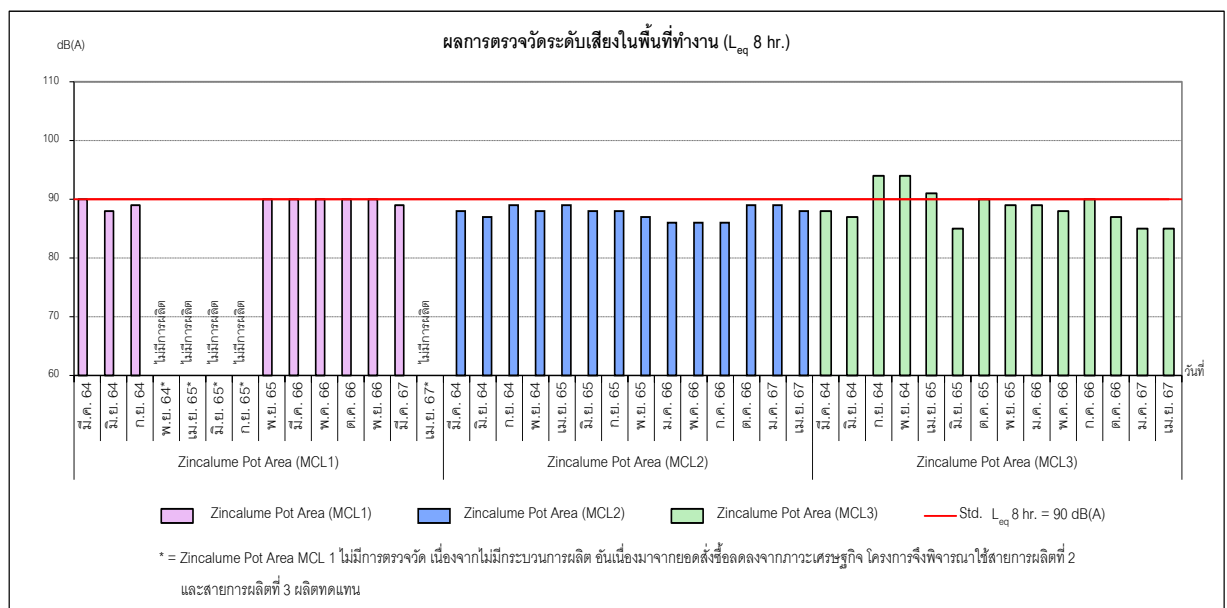
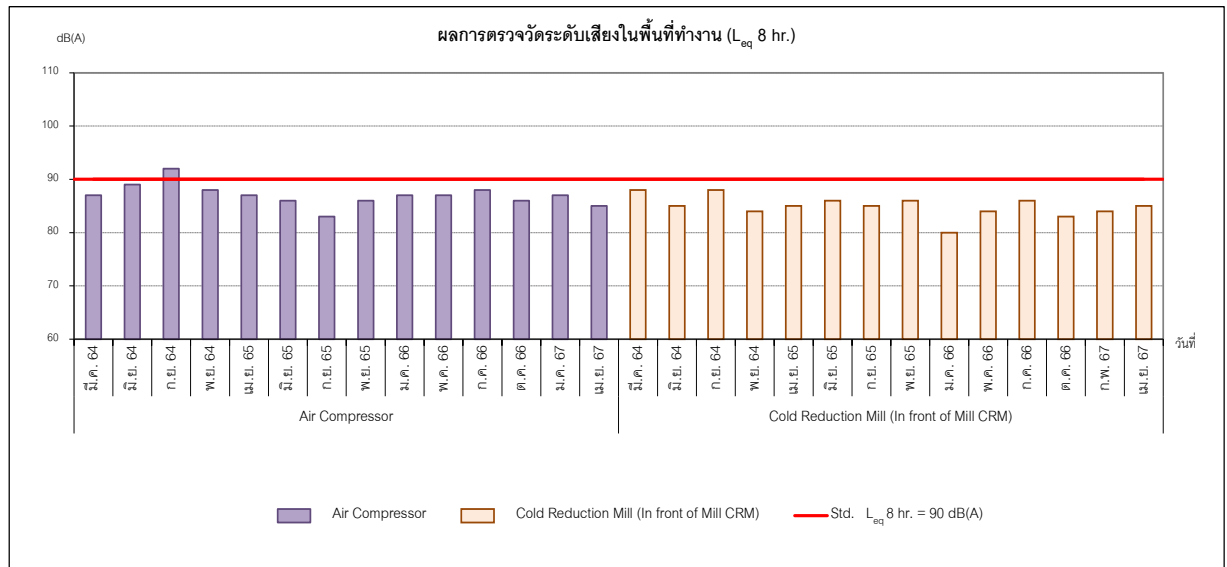
เบอร์โทรศัพท์ : 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.24 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

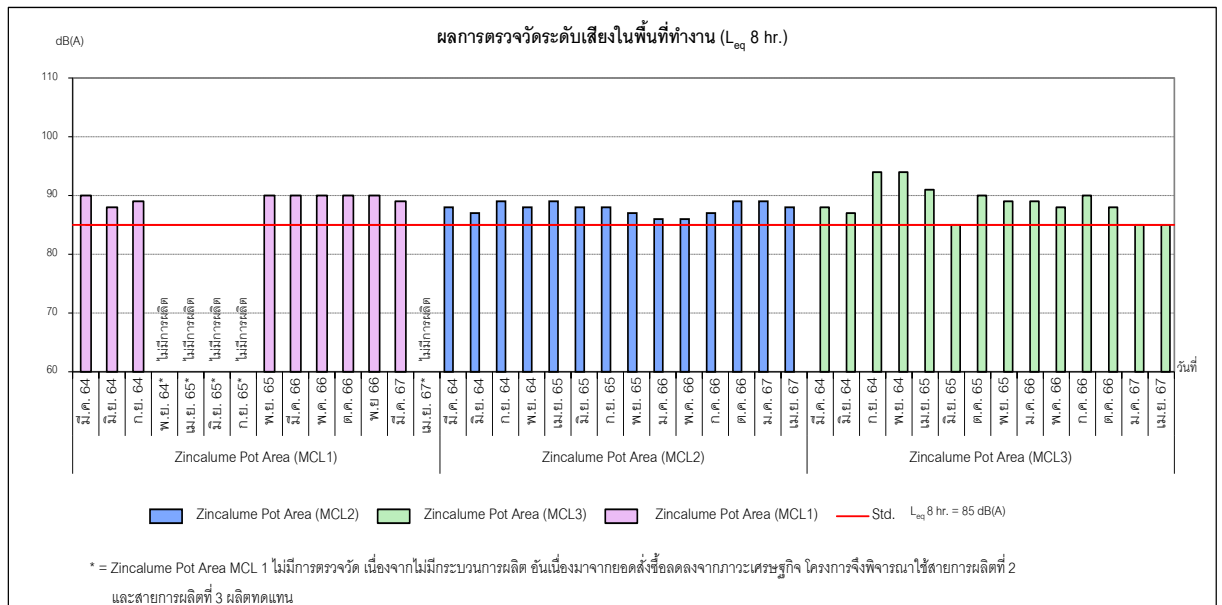
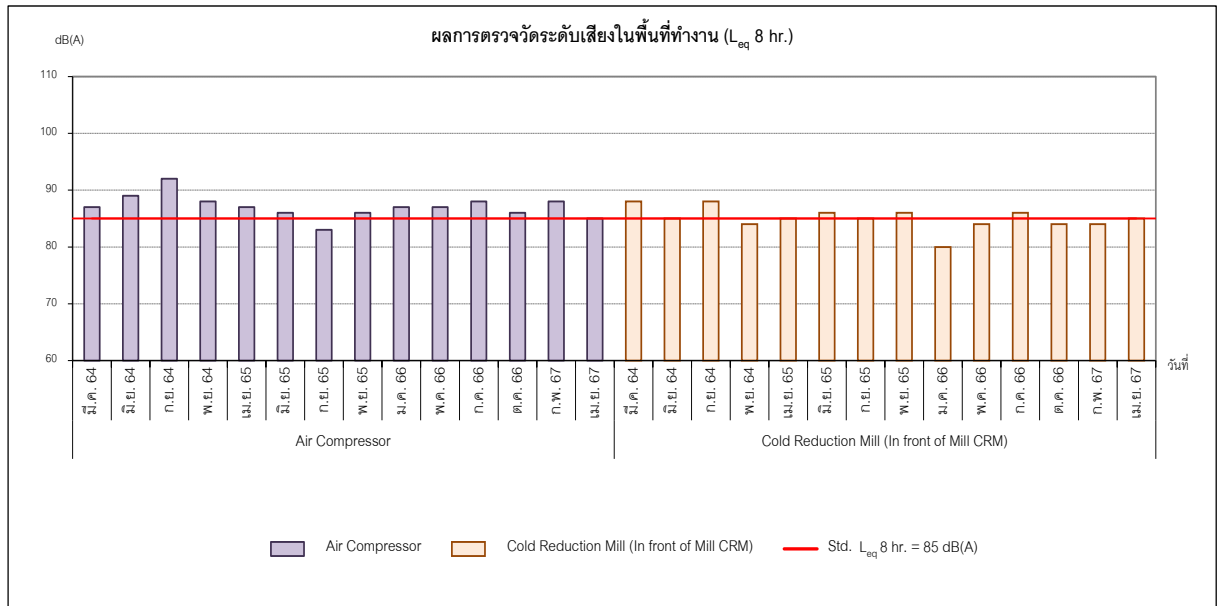
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Noise Level (L_{eq} 8 hr.) [dB(A)]									
	Air Compressor		Cold Reduction Mill (In front of Mill CRM)		Zincalume Pot Area (MCL1)		Zincalume Pot Area (MCL2)		Zincalume Pot Area (MCL3)	
มี.ค. 64	87	87	88	88	90	90	88	88	88	88
มิ.ย. 64	89	89	85	85	88	88	87	87	87	87
ก.ย. 64	92	92	88	88	89	89	89	89	94	94
พ.ย. 64	88	88	84	84	@	@	88	88	94	94
เม.ย. 65	87	87	85	85	@	@	89	89	91	91
มิ.ย. 65	86	86	86	86	@	@	88	88	85	85
ก.ย. 65	83	83	85	85	@	@	88	88	90 ^A	90 ^A
พ.ย. 65	86	86	86	86	90	90	87	87	89	89
ม.ค. 66	87	87	80	80	90 ^B	90 ^B	86	86	89	89
พ.ค. 66	87	87	84	84	90	90	87	86	88	88
ก.ค. 66	88	88	86	86	90 ^C	90 ^C	87	86	90	90
ต.ค. 66	86	86	84	83	90 ^D	90 ^D	89	89	88	87
ม.ค. 67	88 ^E	87 ^E	84 ^F	84 ^F	89 ^G	89 ^G	89	89	85	85
เม.ย. 67	85	85	85	85	@	@	88	88	85	85
มาตรฐาน	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}	85 ^{1/}	90 ^{2/}

- หมายเหตุ :** ^A = ตรวจวัดในวันที่ 17 ต.ค. 65, ^B = ตรวจวัดในวันที่ 21 มี.ค. 66, ^C = ตรวจวัดในวันที่ 12 ต.ค. 66, ^D = ตรวจวัดในวันที่ 20 พ.ย. 66,
^E = ตรวจวัดในวันที่ 8 ก.พ. 67, ^F = ตรวจวัดในวันที่ 20 ก.พ. 67, ^G = ตรวจวัดในวันที่ 6 มี.ค. 67
@= สายการผลิตที่ 1 (MCL1) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ โครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3
ผลิตทดแทน
- มาตรฐาน :** ^{1/} = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
^{2/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.46 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.46 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.4.3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 23 มกราคม, 8, 20 กุมภาพันธ์, 6 มีนาคม และ 22 เมษายน 2567 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL2), Cold Rolling Mill และ Zincalume Pot Area (MCL3) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ยกเว้น บริเวณ Air Compressor (22 เมษายน 2567), บริเวณ Cold Reduction Mill และบริเวณ Zincalume Pot Area (MCL3) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว ทั้งนี้ทุกจุดตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ บริเวณ Zincalume Pot Area (MCL1, 2 และ 3) และบริเวณ Cold Reduction Mill ไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำโดยพนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานเพียง 15 นาทีต่อครั้ง ปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room) ส่วนบริเวณ Air Compressor ไม่มีพนักงานปฏิบัติงาน โดยทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยพิจารณาค่า NRR ของอุปกรณ์และจัดเตรียมให้กับพนักงานสวมใส่อย่างเพียงพอ รวมทั้งได้ติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (รูปที่ 3.14)

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง กับครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า บริเวณ Air Compressor, Zincalume Pot Area (MCL2), บริเวณ Cold Reduction Mill และบริเวณ Zincalume Pot Area (MCL3) มีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนบริเวณ Zincalume Pot Area (MCL1) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากครั้งที่ผ่านๆ มา

ทั้งนี้ทางโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Programs) (ภาคผนวกที่ 16) เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัยดังนี้

- การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน ปีละ 4 ครั้ง
- ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง
- จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานที่ทำงานพื้นที่ดังกล่าว เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
- ติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (รูปที่ 3.14) และจัดอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี
- จัดโปรแกรมการเฝ้าระวังการได้ยิน โดยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) ปีละ 1 ครั้ง

พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงและกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงอย่างเหมาะสม โดยบริษัทฯ เลือกใช้ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ยี่ห้อ 3M รุ่น H9P3E ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 23 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมของพนักงานที่ตรวจวัดได้มาคำนวณหาค่าระดับเสียงที่พนักงานสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 โดยใช้สูตร ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR adj} - 7]$$

$$\text{NRR adj} = \text{NRR} - [(\text{K} \times \text{NRR}) / 100]$$

เมื่อ NRR adj หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล กรณีเป็นที่ครอบหูลดเสียง ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 25 ของค่าการลดเสียง ที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

ตัวอย่างการคำนวณ หากผลการตรวจวัดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน เท่ากับ 87 เดซิเบลเอ และพนักงานสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) ยี่ห้อ 3M รุ่น H9P3E ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 23 จะสามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัส โดยคำนวณได้ดังนี้

$$\begin{aligned}\text{NRR adj} &= \text{NRR} - [(\text{K} \times \text{NRR}) / 100] \\ &= 23 - [(25 \times 23) / 100] \\ &= 17.25\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Protected dBA} &= \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR adj} - 7] \\ &= 87 - [17.25 - 7] \\ &= 76.75 \text{ dBA}\end{aligned}$$

จากผลการคำนวณความสามารถในการลดระดับเสียงของที่ครอบหูลดเสียง แสดงให้เห็นว่าระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสขณะปฏิบัติงานเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงมีค่าลดลงมาก ซึ่งสามารถช่วยลดผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่าโรงงานได้พิจารณาและกำหนดแนวทางการป้องกันเพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานอย่างเพียงพอแล้ว

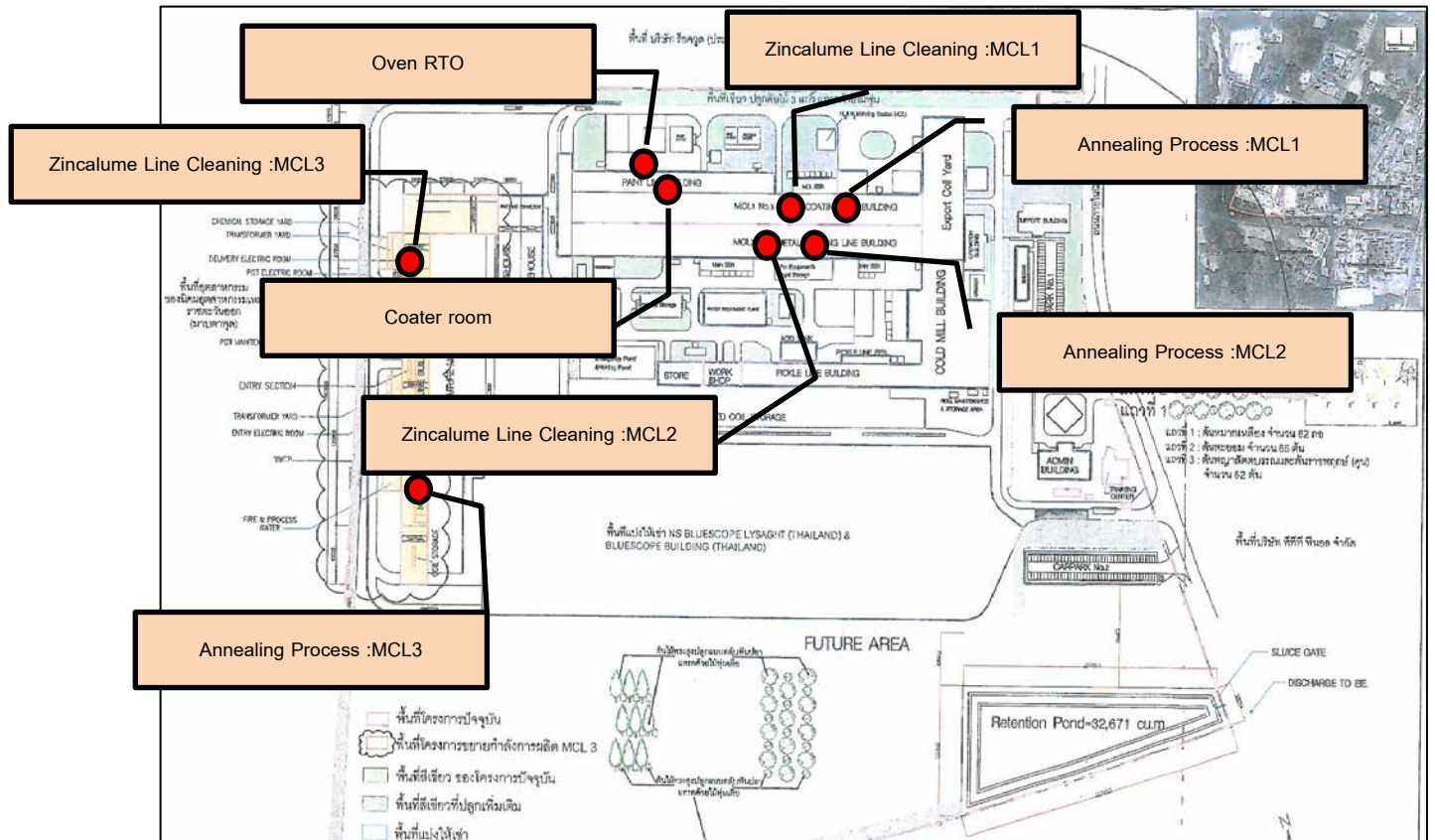


รูปที่ 3.14 ป้ายกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
บริเวณ MCL Pot Area (Zincalume Pot Area)

3.4.4 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 จำนวน 8 สถานี คือ บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL1, Annealing Process : MCL1, Zincalume Line Cleaning: MCL2, Annealing Process : MCL2, Oven RTO, Coater room, Zincalume Line Cleaning : MCL3 และ Annealing Process : MCL3 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังภาพที่ 3.47 รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน แสดงดังรูปที่ 3.15

แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.47 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างแสดงการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน

รูปภาพแสดงการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL1 (เดือนตุลาคม 2566)

รูปที่ 3.15 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL2



บริเวณ Annealing Process : MCL1 (เดือนตุลาคม 2566)



บริเวณ Annealing Process : MCL2

รูปที่ 3.14 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ Oven RTO



บริเวณ Coater room



บริเวณ Zincalume Line Cleaning : MCL3

รูปที่ 3.14 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ Annealing Process : MCL3

รูปที่ 3.14 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)

3.4.4.1 วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานจะดำเนินการประกาศกรรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน 2561 เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์ สภาพะการทำงานเกี่ยวกับ ระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยมีรายละเอียด วิธีการตรวจวัดดังตารางที่ 3.25

ตารางที่ 3.25 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1.	ระดับความร้อน (Heat Stress)	Wet Bulb Globe Temperature	ทำการตรวจวัดโดยใช้ชุดเครื่องมือตรวจวัดค่าดัชนี WBGT ซึ่งประกอบด้วยเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง (Dry Bulb Temperature) เทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก (Natural Wet Bulb Temperature) และโกลบเทอร์โมมิเตอร์ (Globe Temperature) ดำเนินการวัดค่าอุณหภูมิต่าง ๆ แล้วนำค่าที่วัดได้มาคำนวณหาค่าดัชนี WBGT

3.4.4.2 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 22 และ 29 เมษายน 2567 จำนวน 8 สถานี ผลการตรวจวัด แสดงดังตารางที่ 3.26 และผลการตรวจวัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับ ผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 3.27 ทั้งนี้ Zincalume Line Cleaning : MCL1 และ Annealing Process : MCL1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอตสั่งซื้อลดลงจากภาวะ เศรษฐกิจ โครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL1	งานเบา	@	@	@	@	@	@
			@	@	@	@	@
			@	@	@	@	@
			@	@	@	@	@
		ค่าเฉลี่ย WBGT		-	-	-	
Zincalume Line Cleaning : MCL2	งานเบา	22 เม.ย. 67	09:30-10:00	28.9	37.2	36.9	31.4
			10:00-10:30	28.9	38.0	37.6	31.6
			10:30-11:00	29.0	37.4	37.1	31.5
			11:00-11:30	29.3	37.6	37.2	31.8
		ค่าเฉลี่ย WBGT	09:30-11:30	-	-	-	31.6
Annealing Process : MCL1	งานเบา	@	@	@	@	@	@
			@	@	@	@	@
			@	@	@	@	@
			@	@	@	@	@
		ค่าเฉลี่ย WBGT		-	-	-	
มาตรฐาน (°C)				-	-	-	34.0 ^{1/2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงานประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
Annealing Process : MCL2	งานเบา	22 เม.ย. 67	10:00-10:30	28.7	37.6	36.3	31.4
			10:30-11:00	29.3	38.0	36.9	31.9
			11:00-11:30	29.2	37.9	37.2	31.8
			11:30-12:00	29.3	38.0	36.4	31.9
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	31.8
Oven RTO : CPL	งานเบา	29 เม.ย. 67	09:30-10:00	28.1	35.2	34.7	30.2
			10:00-10:30	29.1	37.1	36.9	31.5
			10:30-11:00	29.1	36.9	36.8	31.4
			11:00-11:30	29.1	36.8	36.7	31.4
		ค่าเฉลี่ย WBGT	09:30-11:30	-	-	-	31.1
Coater Room : CPL	งานเบา	29 เม.ย. 67	09:30-10:00	29.3	42.6	38.6	33.3
			10:00-10:30	29.6	39.8	38.4	32.7
			10:30-11:00	29.6	39.8	38.3	32.7
			11:00-11:30	29.5	39.7	38.3	32.6
		ค่าเฉลี่ย WBGT	09:30-11:30	-	-	-	32.8
มาตรฐาน (°C)				-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.26 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด ช่วงเวลาระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

จุดตรวจวัด	ลักษณะ/ ประเภทของงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)			
				NWB	GT	DB	WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL3	งานเบา	22 เม.ย. 67	10:00-10:30	29.1	36.7	36.3	31.4
			10:30-11:00	29.5	36.8	36.4	31.7
			11:00-11:30	29.1	36.9	36.3	31.4
			11:30-12:00	29.3	36.5	36.2	31.5
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	31.5
Annealing Process : MCL3	งานเบา	22 เม.ย. 67	10:00-10:30	29.5	39.2	35.6	32.4
			10:30-11:00	29.7	39.1	35.6	32.5
			11:00-11:30	29.6	39.1	35.7	32.5
			11:30-12:00	29.7	39.1	35.7	32.5
		ค่าเฉลี่ย WBGT	10:00-12:00	-	-	-	32.5
มาตรฐาน (°C)				-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

หมายเหตุ	: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด, @ = Zincalume Line Cleaning : MCL1 และ Annealing Process : MCL1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิตอันเนื่องมาจากยอกล้างที่ลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ โครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน
มาตรฐาน	: ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง	: นางสาวไพบรียาภรณ์ สังข์ทอง และนางสาวธนัชพร กลิ่นโสมณ
ชื่อผู้บันทึก	: นางสาวไพบรียาภรณ์ สังข์ทอง และนางสาวธนัชพร กลิ่นโสมณ
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์	: บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2564-0009
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3848-1197-8, 0-3876-3031-2

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL1	27 พ.ค. 64	29.3-29.8	39.5-40.1	37.6-39.1	32.4-32.9	32.6
	23 ก.ย. 64	28.6-28.8	38.5-38.9	37.8-38.3	31.6-31.8	31.7
	เม.ย. 65	@	@	@	@	@
	14 พ.ย. 65	29.3-29.5	38.6-39.3	38.2-39.0	32.1-32.4	32.3
	24 พ.ค. 66	29.5-29.7	39.1-40.3	37.9-39.0	32.5-32.8	32.7
	12 ต.ค. 66	27.4-28.2	34.1-34.7	33.6-34.1	29.6-30.0	29.8
	เม.ย. 67	@	@	@	@	@
Zincalume Line Cleaning: MCL2	27 พ.ค. 64	27.9-28.4	35.2-35.7	33.0-33.6	30.2-30.6	30.4
	23 ก.ย. 64	27.6-28.0	37.3-38.3	34.3-35.9	30.7-31.1	30.9
	20 เม.ย. 65	28.8-29.5	37.8-40.4	34.8-38.1	31.6-32.8	32.1
	17 ต.ค. 65	27.5-27.9	37.2-38.0	35.6-36.2	30.4-30.9	30.7
	19 เม.ย. 66	29.7-29.9	40.8-41.3	36.0-36.5	33.0-33.3	33.2
	19 ต.ค. 66	28.5-28.6	33.7-33.9	33.0-33.3	30.1	30.1
	22 เม.ย. 67	28.9-29.3	37.2-38.0	36.9-37.6	31.4-31.8	31.6
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Annealing Process : MCL1	27 พ.ค. 64	29.0-29.9	38.0-39.6	35.8-37.7	31.7-32.8	32.2
	23 ก.ย. 64	27.4-28.6	36.1-38.5	35.0-37.8	30.0-31.6	30.5
	เม.ย. 65	@	@	@	@	@
	14 พ.ย. 65	28.6-28.9	36.8-38.1	35.2-36.0	31.3-31.5	31.4
	24 พ.ค. 66	29.5-31.5	39.4-40.5	37.6-39.0	32.5-34.2	33.2
	12 ต.ค. 66	27.8-28.0	40.2-41.3	32.8-33.9	31.6-31.9	31.8
	เม.ย. 67	@	@	@	@	@
Annealing Process : MCL2	27 พ.ค. 64	29.4-29.8	37.2-38.4	36.3-37.2	31.7-32.3	32.0
	23 ก.ย. 64	28.0-28.2	36.2-36.9	35.4-35.8	30.5-30.7	30.6
	20 เม.ย. 65	28.6-29.3	37.1-37.6	36.2-36.7	31.2-31.8	31.4
	17 ต.ค. 65	24.2-25.3	36.4-37.4	35.1-36.0	28.0-28.7	28.4
	19 เม.ย. 66	29.6-29.9	36.5-36.8	35.8-36.1	31.7-32.0	31.8
	19 ต.ค. 66	29.0-29.2	35.9-36.1	33.4-33.6	31.1-31.3	31.1
	22 เม.ย. 67	28.7-29.3	37.6-38.0	36.3-37.2	31.4-31.9	31.8
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Oven RTO	27 พ.ค. 64	27.2-29.2	34.3-38.8	31.8-34.8	29.3-32.1	30.8
	23 ก.ย. 64	26.5-26.7	35.0-35.8	31.2-32.4	29.1-29.4	29.2
	20 เม.ย. 65	26.5-26.7	35.0-35.8	31.2-32.4	29.1-29.4	29.2
	17 ต.ค. 65	23.2-24.8	32.9-34.5	31.5-32.1	26.4-27.3	27.0
	19 เม.ย. 66	29.7-30.0	37.6-39.0	35.0-35.4	32.1-32.7	32.4
	12 ต.ค. 66	26.4-27.3	30.4-33.0	29.6-32.1	28.7-29.2	28.6
	29 เม.ย. 67	28.1-29.1	35.2-37.1	34.7-36.9	30.2-31.5	31.1
Coater Room	27 พ.ค. 64	27.5-28.0	33.3-35.0	33.2-34.6	29.2-30.1	29.6
	23 ก.ย. 64	28.6-28.8	33.4-33.6	33.1-33.6	30.1-30.3	30.2
	20 เม.ย. 65	27.4-27.8	34.9-35.2	34.9-35.4	29.7-30.0	29.8
	17 ต.ค. 65	22.7-24.9	33.0-33.8	32.6-33.4	25.8-27.6	26.7
	19 เม.ย. 66	29.4-29.6	35.6-35.8	35.4-35.6	31.3-31.5	31.4
	12 ต.ค. 66	27.0-27.3	30.4-31.8	30.2-31.2	28.0-28.6	28.4
	29 เม.ย. 67	29.3-29.6	39.7-42.6	38.3-38.6	32.6-33.3	32.8
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

ตารางที่ 3.27 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา (ต่อ)

จุดตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัด (°C)				
		NWB	GT	DB	WBGT	ค่าเฉลี่ย WBGT
Zincalume Line Cleaning : MCL3	27 พ.ค. 64	28.7-29.6	35.9-36.7	34.7-35.5	30.9-31.7	31.3
	23 ก.ย. 64	30.1-30.9	36.6-38.0	32.8-34.2	32.1-33.0	32.5
	21 เม.ย. 65	26.7-27.7	31.0-33.7	30.9-32.5	28.0-29.5	29.0
	17 ต.ค. 65	23.9-24.9	32.9-34.8	30.7-32.3	26.6-27.9	27.3
	19 เม.ย. 66	29.9-30.1	38.1-38.5	34.0-34.6	32.4-32.6	32.5
	12 ต.ค. 66	26.8-27.6	30.1-34.8	29.9-33.1	27.8-29.8	29.2
	22 เม.ย. 67	29.1-29.5	36.5-36.9	36.2-36.4	31.4-31.7	31.5
Annealing Process : MCL3	27 พ.ค. 64	28.1-28.4	34.1-34.8	33.2-33.6	29.9-30.3	30.1
	23 ก.ย. 64	28.3-28.8	32.4-33.5	31.0-32.0	29.5-30.2	29.9
	21 เม.ย. 65	26.7-27.7	31.0-33.7	30.9-32.5	28.0-29.5	29.0
	17 ต.ค. 65	24.0-24.6	33.9-35.5	32.6-34.2	27.0-27.9	27.4
	19 เม.ย. 66	29.4-29.6	35.0-35.3	34.2-34.4	31.1-31.3	31.2
	12 ต.ค. 66	27.5-27.6	33.7-34.2	31.7-33.5	29.4-29.6	29.5
	22 เม.ย. 67	29.5-29.7	39.1-39.2	35.6-35.7	32.4-32.5	32.5
มาตรฐาน		-	-	-	-	34.0 ^{1/, 2/}

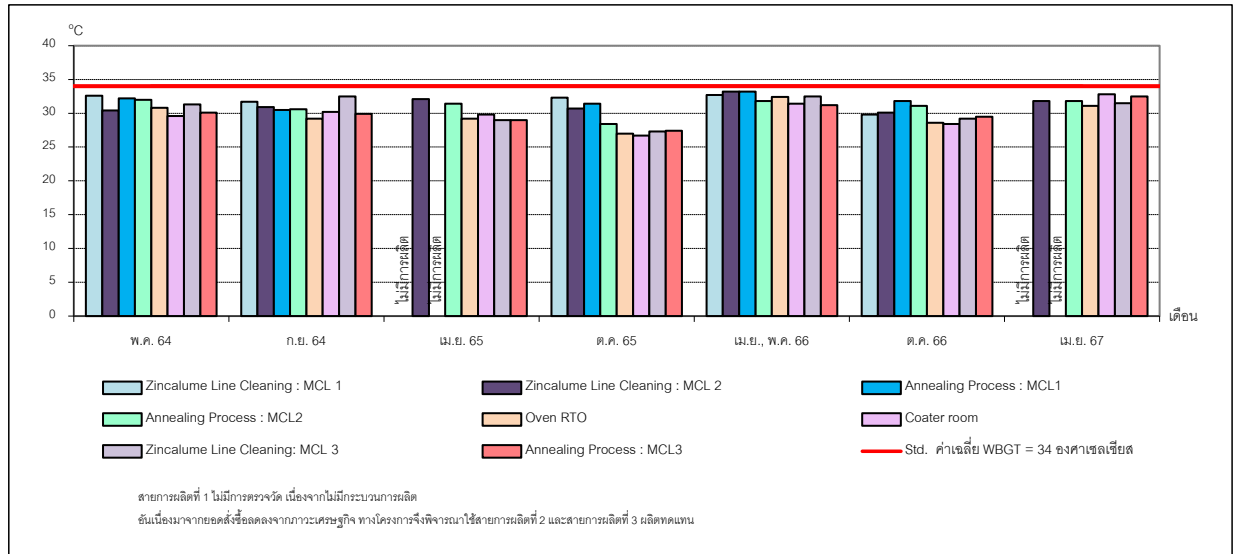
หมายเหตุ : - = ไม่มีมาตรฐานกำหนด

@= สายการผลิตที่ 1 (MCL 1) ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

มาตรฐาน : ^{1/} = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

^{2/} = กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 3.48 ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

3.4.4.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567 ในวันที่ 22 และ 29 เมษายน 2567 จำนวน 8 สถานี พบว่า มีค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) อยู่ระหว่าง 30.2-33.3 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้ มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 31.1-32.8 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการในโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน และมาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ สายการผลิตที่ 1 ไม่มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการกระบวนการผลิต อันเนื่องมาจากยอดสั่งซื้อลดลงจากภาวะเศรษฐกิจ ทางโครงการจึงพิจารณาใช้สายการผลิตที่ 2 และสายการผลิตที่ 3 ผลิตทดแทน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ทุกสถานีมีค่าเพิ่มขึ้นจากครั้งที่ผ่านมา ทั้งนี้ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

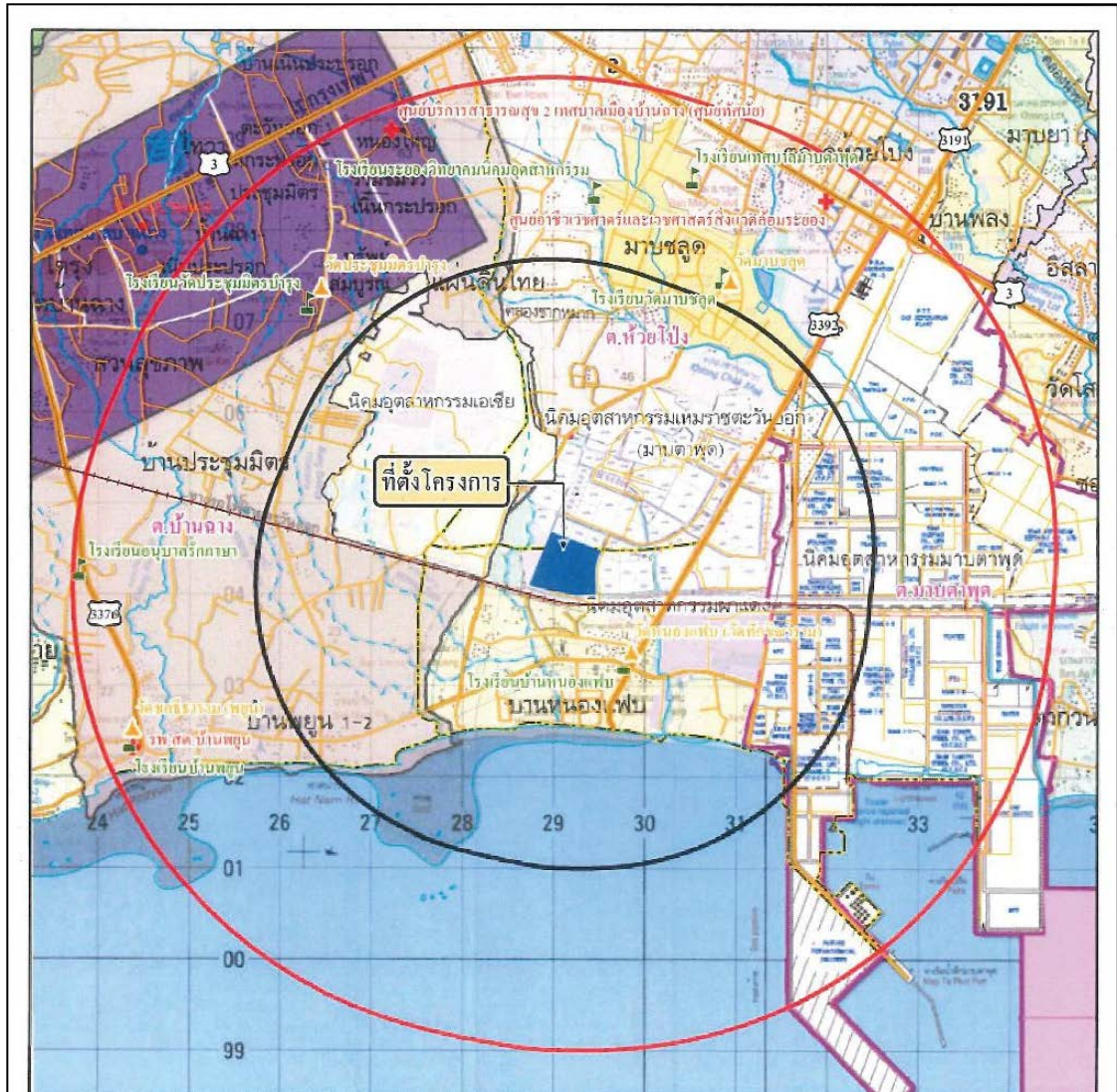
ทั้งนี้ โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับพนักงาน ได้แก่ ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ สำหรับป้องกันความร้อนตามที่มาตรฐานกำหนดแล้ว นอกจากนี้ มีการติดป้ายเตือน และติดตั้งฉากกันความร้อนในบริเวณดังกล่าว ประกอบกับการปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานเพียง 5 นาทีต่อครั้ง ซึ่งปกติพนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room)

3.4.5 รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

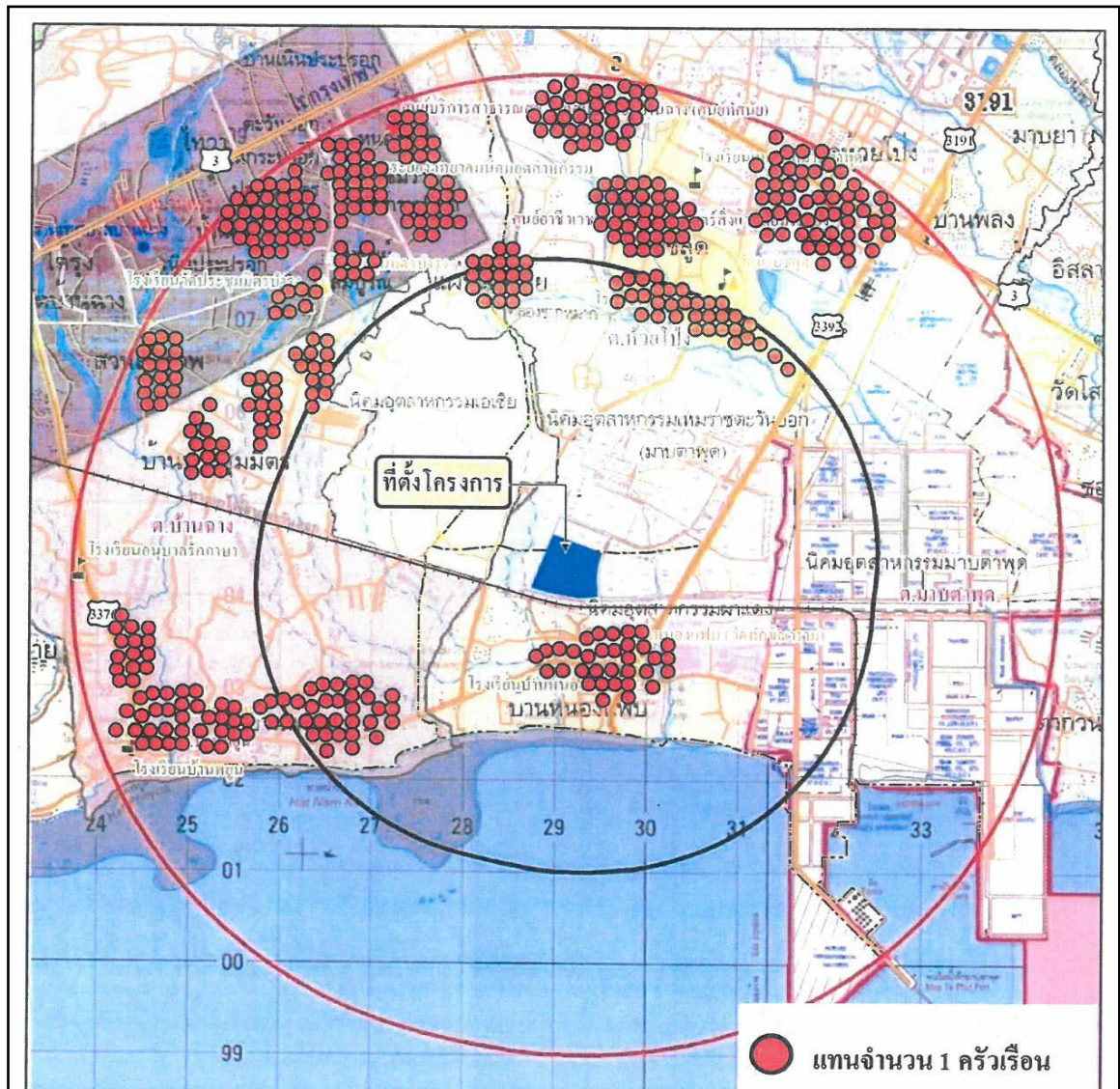
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด มีระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น รวมทั้งมีแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ พร้อมทั้งวิเคราะห์ผลทางสถิติเป็นรูปกราฟ และแสดงในป้ายสถิติความปลอดภัยที่ตั้งอยู่บริเวณภายในโครงการ ทั้งนี้โครงการได้จัดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้ง และรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation Report) ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุ ถึงขั้นหยุดงาน และสถิติการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานภายในโรงงาน (ภาคผนวกที่ 31)

3.4.6 สังคม-เศรษฐกิจ

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนสถานะการเปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี 2566 ดำเนินการสำรวจในวันที่ 16 กันยายน 2566 ภายในระยะรัศมี 0-3 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ จำนวน 6 หมู่บ้าน ได้แก่ ชุมชนหนองแฟบ, ชุมชนมาบขลุ่ย, ชุมชนพูน 1, ชุมชนพูน 2, ชุมชนแผ่นดินไไทย และชุมชนประทุมมิตร และภายในระยะรัศมี 3-5 กิโลเมตรจากพื้นที่โครงการ จำนวน 14 หมู่บ้านคือ ชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง, ชุมชนซากลูกหญ้า, ชุมชนตลาดห้วยโป่ง, ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์, ชุมชนฟ้าสีทอง, ชุมชนบ้านฉางเนินกระปรอก, ชุมชนรวมชมวิวเนินกระปรอก, ชุมชนสวนสุขภาพ, ชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประทุมมิตร, ชุมชนหนองใหญ่, ชุมชนพูน 3, ชุมชนพูน 4, ชุมชนสีก๊ก และชุมชนล่อเกวียน ซึ่งในการศึกษาจำแนกกลุ่มเป้าหมายออกเป็น 4 กลุ่ม คือ กลุ่มที่ 1 ประชาชนในระดับครัวเรือน กลุ่มที่ 2 ผู้นำชุมชน กลุ่มที่ 3 หน่วยงานราชการ และกลุ่มที่ 4 สถานประกอบการข้างเคียง รายละเอียดแสดงในภาคผนวกที่ 40 และแผนที่แสดงพื้นที่ที่ทำการสำรวจทัศนคติชุมชน แสดงดังภาพที่ 3.48 สำหรับปี 2567 มีแผนดำเนินการในช่วงปลายปีรายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับต่อไป



ภาพที่ 3.49 รัศมีพื้นที่การศึกษาของโครงการ 0-5 กิโลเมตร รอบโครงการ



ภาพที่ 3.50 แผนที่การกระจายตัวในการเก็บตัวอย่าง

ซึ่งจากการสำรวจประชากรที่รู้จักโครงการ พบว่า

ระดับครัวเรือนในรัศมี 0-3 กิโลเมตร จากการสำรวจประชากรส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งนี้ ประชากรบางส่วนที่คิดว่าการมีโครงการมีผลกระทบเกิดขึ้นคือโครงการทำให้เกิดผลกระทบด้านอากาศเสีย/กลิ่นเหม็น รongลงมา ด้านเสียงดัง และด้านขยะมูลฝอยตามลำดับ

ระดับครัวเรือนในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จากการสำรวจประชากรส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งนี้ ประชากรบางส่วนที่คิดว่าการมีโครงการมีผลกระทบเกิดขึ้นคือโครงการทำให้เกิดผลกระทบด้านอากาศเสีย/กลิ่นเหม็น รongลงมา ด้านเสียงดัง ด้านมูลฝอย กับด้านน้ำเสีย และด้านการคมนาคม กับด้านความปลอดภัย กับด้านสภาพสังคมเศรษฐกิจ กับด้านการอพยพย้ายถิ่นฐานเท่ากัน ตามลำดับ

ผู้นำชุมชนในรัศมี 0-5 กิโลเมตร จากการสำรวจผู้นำชุมชนส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบ ทั้งนี้ มีผู้นำชุมชนบางส่วนที่คิดว่ามีผลกระทบปัญหาสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละอองมากที่สุด รongลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน ปัญหาขยะมูลฝอย ปัญหาเรื่องเขม่า/ควัน ปัญหากลิ่นเหม็น กับปัญหาน้ำเสีย เท่ากัน ตามลำดับ

หน่วยงานราชการในรัศมี 0-5 กิโลเมตร จากการสำรวจหน่วยงานราชการส่วนใหญ่คิดว่าไม่มีผลกระทบ ทั้งนี้ มีหน่วยงานราชการบางส่วนที่คิดว่ามีผลกระทบปัญหาสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน พบว่าหน่วยงานราชการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบ ทั้งนี้ ปัญหาที่หน่วยงานราชการบางส่วนได้รับผลกระทบคือ ปัญหาฝุ่นละออง และปัญหาเสียงดังมีแหล่งกำเนิดจากการจราจร ปัญหาน้ำเสีย และปัญหาขยะมูลฝอยเกิดจากชุมชน ส่วนปัญหากลิ่นเหม็น และปัญหาเรื่องเขม่า/ควัน เกิดจากโรงงานอุตสาหกรรม

รูปแสดงการสำรวจทัศนคติชุมชน
โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว (ครั้งที่ 1)
วันที่ 16 กันยายน 2566

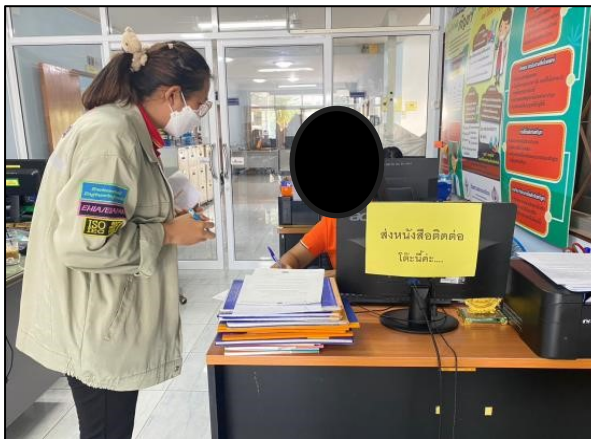
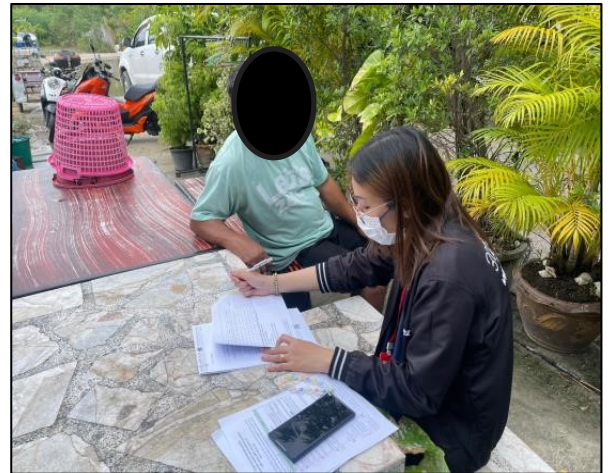


ชุมชนในรัศมี 0-3 กิโลเมตร
รูปที่ 3.16 รูปแสดงการสำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2566



ชุมชนในรัศมี 3-5 กิโลเมตร

รูปที่ 3.16 รูปแสดงการสำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2566 (ต่อ)



การสำรวจผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ สถานประกอบการข้างเคียง
รูปที่ 3.16 รูปแสดงการสำรวจทัศนคติชุมชน ประจำปี 2566 (ต่อ)